

TRUBNÍ TVAROVKY ISO pro PE - potrubí

<p><i>typové provedení:</i> plastové tvarovky s nástrčným koncem: 6125-vnější závit, 6225-vnitřní závit, 6226-koncová tvarovka, 6325-spojka, 6335-redukovaná spojka, 6425-koleno standard, 6491-koleno zvláštní rozměry, 6435-koleno s vnitřním závitem, 6525-T-kus se závitovým výstupem, 6630-zasouvací trubka-normální rozměry, 6631-zasouvací trubka-zvláštní rozměry</p>
<p><i>dimenze:</i> průměr PE-potrubí od 20 do 63 mm, dle provedení</p>
<p><i>provedení:</i> těleso tvarovky je z polyacetálu (POM), těsnící „O“ kroužek z NBR pryže, svěrný kroužek z polyacetálu</p>
<p><i>zvláštnosti:</i> nástrčný systém mechanického spoje ISO tvarovky a PE-trubky umožňuje rychlou montáž spoje a v případě potřeby i rychlou demontáž spoje za pomoci speciálních demontážních planžet (kat.č.6010). Před nasunutím trubky do tvarovky je nutno do trubky vložit podpěrné pouzdro (kat.č. 6031) v závislosti na použité trubní řadě SDR 11 nebo SDR 17,6.</p>
<p><i>použití:</i> vhodné pro svítiplyn, zemní plyn a plynou fází propanu, pro tlakovou řadu až do PN 4</p>
<p><i>objednávky:</i> při objednávce je třeba uvádět katalogové číslo tvarovky, průměr trubky, závitový výstup, u redukce oba požadované průměry, počet kusů</p>
<p><i>manipulace:</i> ISO tvarovky je třeba skladovat a manipulovat s nimi tak, aby nedošlo k jejich mechanickému poškození a znečištění, nesmí být vystaveny trvalému UV záření !!!</p>
<p><i>způsob montáže:</i> zkontrolovat konec trubky, aby nebyla poškozena vrypem větším než 10% tloušťky stěny trubky (platí zásada, každý i sebemenší vryp raději odstranit škrabkou), do trubky vložit podpěrné pouzdro a trubku zasunout do ISO tvarovky, na tvarovku nasadit pryžovou prachovku</p>
<p><i>způsob uložení:</i> ISO tvarovky z polyacetálu jsou určeny do země</p>
<p><i>údržba:</i> ISO tvarovky nevyžadují žádnou údržbu</p>
<p><i>ostatní technické údaje:</i>¹⁸ tvarovky lze po demontáži opětovně použít, je však nezbytné vyměnit těsnící O-kroužek a svěrný kroužek (při demontáži se může těsnící O-kroužek a svěrný kroužek planžetami poškodit), kontrolu těsnosti spoje po natlakování je třeba provádět bez prachovky (odsunout částečně po trubce). Po natlakování řadu již nelze s trubkou pootáčet. Podrobné technické informace jsou uvedeny v katalogu na straně H 1/1, H 1/2, H 1/3, H 2/1</p>

¹⁸ Technické parametry a nákres jsou podrobně uvedeny v katalogovém listu **H 1/2 , H 1/3, H 2/1**