

TVAROVKY ISO PLASTOVÉ

TVAROVKY ISO – plastové (POM)

Typové provedení:

6120, 6220, 6230, 6320, 6330, 6420, 6430, 6520, 6223 - plastové tvarovky s nástrčným koncem ISO

Dimenze:

Od d20 do 63 podle provedení

Provedení:

Tělo tvarovky je z plastu POM (obch. název DELRIN) doplněné „O“ kroužkem a svěrným kroužkem z plastu.

Zvláštnosti:

Systém tvarovek ISO z POM je tzv. nástrčný systém pro PE a PVC potrubí s možností demontáže za pomoci speciálních demontážních planžet (obj.č.6010). POZOR – standardně je dodáváno pro použití na PE trubky. Na trubky z PVC je nutná zvláštní objednávka, nebo výměna svěrných kroužků za korundové. Závity jsou standardní.

Použití:

Standardně na PE potrubí, při výměně svěrných kroužků za korundové (obj.č. 6931) i pro PVC potrubí. Tlakový rozsah je do PN 16.

Objednávání:

Na objednávku je třeba uvést obj.č. , „d“ tvarovky, popř. závit a počet kusů.

Manipulace:

Výrobek je třeba skladovat a manipulovat s ním tak, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození a znečištění a trvalému vystavení UV záření.

Způsob montáže:

Konec trubky musí být čistý, hladký, bez hlubších vrypů a kolmo zaříznutý. Konec trubky se zkosí speciální trubkovou frézou (obj.č. 6000), pro beztlakové a podtlakové potrubí je třeba použít rozpěrné pouzdro obj.č.6031. Při tloušťce trubky do 3 mm je nutné použít rozpěrné pouzdro vždy. Při použití rozpěrného pouzdra není třeba srážet hranu trubky. Doporučuje se změřenou hloubku zasunutí označit na trubce ryskou, aby byla jistota plného zasunutí a tím správná funkce ISO spoje (montáž a demontáž ISO spoje jsou popsány v kapitole Tvarovka ISO. Označí se hloubka zasunutí (změřeno v tvarovce) a trubka se navlhčí. Plynulým tlakem a mírným pootáčením dojde k zasunutí až po označenou rysku. Tím je montáž ukončena.

Způsob uložení:

Tvarovky ISO z POM jsou určeny do země.

Údržba:

Tvarovky nevyžadují žádnou údržbu.

Ostatní technické údaje:

Tvarovky po demontáži je možné opětovně použít. Demontážními planžetami poškozené svěrné kroužky a „O“ kroužky je nutné vyměnit.

Při natlakování dochází v tvarovkách ke zpětnému posunu, a tím k aktivaci svěrného kroužku. Po natlakování nelze již s trubkou v tvarovce pohybovat.