



Předmět: PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Prohlašujeme, že všechny výrobky firmy CRISTINA SRL a jejich značek Cristina a SILFRA jsou vyráběny za použití vysoce kvalitních komponentů a surovin pocházejících od certifikovaných dodavatelů, kteří zaručují pečlivou kontrolu během celé fáze výroby. Mimoto celý vnitřní výrobní proces je podroben neustálé kontrole a zkouškám s cílem zaručit vysokou kvalitu standardů. Všechny výrobky jsou před umístěním na sklad testovány, aby se zabránilo následným problémům.

Konkrétně CRS podrobuje každý jednotlivý kus zkoušce vysokým tlakem, aby prověřila těsnost těla, ventilu a kartuše.

Základní suroviny (měď, mosaz) používané pro horký proces ražby, horké odlévání a mechanické opracování jsou ve shodě s evropskými standardy a spadají do seznamu mosazných slitin splňujících požadavky na styk s pitnou vodou (HCACL – Hygienic Cooper Alloy Composition List)

Po ukončení procesu chromování jsou všechny komponenty kontrolovány kvalifikovaným personálem a denně podřízeny laboratorním kontrolám v solné mlze a měřením tloušťky vrstvy (pomocí metody Fisher X paprsků).

Dále tímto potvrzujeme, že všechny výrobky jsou projektovány a vyráběny dle následujících platných norem:

- EN200 pro tradiční vodovodní baterie
- EN817 směšovací vodovodní baterie
- EN1111 termostatické vodovodní baterie
- EN274 odpadové a odtokové systémy
- EN15091 – 2006/95/CEE a 204/108/CE senzorové baterie

Gozzano, 23/01/2018

Vedoucí oddělení kvality

Ing. Davide Piralli

CRISTINA S.r.l. a socio unico



Predmet: VYHLÁSENIE O ZHODE

Prehlasujeme, že všetky výrobky firmy CRISTINA SRL a jej značiek Cristina a SILFRA sú vyrábané za použitia vysoko kvalitných komponentov a surovín pochádzajúcich od certifikovaných dodávateľov, ktorí zaručujú starostlivú kontrolu počas celej fázy výroby. Okrem toho celý vnútorný výrobný proces je podrobený neustálej kontrole a skúškam s cieľom zaručiť vysokú kvalitu štandardov. Všetky výrobky sú pred umiestnením na sklad testované, aby sa zabránilo následným problémom.

Konkrétne CRS podrobuje každý jednotlivých kus skúške vysokým tlakom, aby preverila tesnosť tela, ventilu a kartuše.

Základné suroviny (meď, mosadz) používané na horúci proces razby, horúce odlievanie a mechanické opracovanie sú v zhode s európskymi normami a spadajú do zoznamu mosadzných zliatin spĺňajúcich požiadavky na styk s pitnou vodou (HCACL - Hygienic Cooper Alloy Composition List).

Po ukončení procesu chrómovanie sú všetky komponenty kontrolované kvalifikovaným personálom a denne podriadené laboratórnym vyšetreniam v soľnej hmle a meraním hrúbky vrstvy (pomocou metódy Fisher X lúčov).

Ďalej týmto potvrdzujeme, že všetky výrobky sú projektované a vyrábané podľa nasledujúcich platných noriem:

- EN200 pre tradičné vodovodné batérie
- EN817 zmiešavacie vodovodné batérie
- EN1111 termostatické vodovodné batérie
- EN274 odpadové a odtokové systémy
- EN15091 – 2006/95/CEE a 204/108/CE senzorové batérie

Gozzano, 23/1/2018

Vedoucí oddělení kvality
Ing. Davide Piralli
CRISTINA S.r.l. a socio unico

CRISTINA S.r.l. a socio unico
Soggetta a direzione e
coordinamento da parte di
Caleffi S.p.A.

SEDE LEGALE E COMMERCIALE
Via G. Fava 56, 28024 Gozzano (NO) Italy
P.IVA e C.F. IT 00309260032
REA NO117362 CAP. SOC. 1.000.000 i.v.
amministrazione@peccristinagroup.com

TEL. +39 0322 9545
FAX +39 0322 956556
info@cristinagroup.com
www.cristinarubinetterie.com
www.silfra.com

SHOWROOM
Via Pontaccio 8/10
20121 Milano Italy
TEL. +39 02 8397 0732



OBJECT: CONFORMITY DECLARATION

We declare that all products realized by CRISTINA SRL with CRISTINA and SILFRA brands are manufactured using high quality components and raw materials coming from quality suppliers which guarantee a careful control during all the production stage, furthermore, the whole internal production process is subjected to a constant check and tests in order to guarantee an high quality standard level; particularly, all products, before being positioned to warehouse, are tested in order to avoid any further leaking problems.

Specifically CRS make tests on every single piece with high pressure test to verify hydraulic seal of body, valve and cartridges.

For what concern raw materials (e.i. copper brass) used for hot stamping process, hot casting and mechanical working are consistent to European standards and re-entering in the brass alloy list with suitable requirement to use it for applications to contact with the drinkable water (Hygienic Copper Alloy Composition List – HCACL).

After finishing process (e.i. chrome plating) all components are checked one by one by qualified workers and daily are subordinated to laboratory control as salt spray and thickness test (Fisher XRay method).

At last, we confirm that all products are projected and manufactured following normative in force as:

- EN200 traditional taps
- EN817 mixers
- EN1111 thermostatics
- EN274 wastes
- EN15091 - 2006/95/CEE e 204/108/CE electronic taps

Gozzano, 23/01/2018

Responsabile Assicurazione Qualità

Ing. Davide Piralli

CRISTINA S.r.l. a socio unico