

ZLEPŠENÉ LEPIDLO NA OBKLADY A DLAŽBU -SPECIAL-

- vhodné pro podlahové vytápění
- voděodolné a mrazuvzdorné
- pro interiér i exteriér
- vydatnost balení cca 6,5-7,5 m²



POUŽITÍ:

Zlepšené cementové lepidlo k lepení nasákavých i nenasákavých obkladů a dlažby na stabilních podkladech, jako jsou anhydrit, podklady ze sádry, pórobeton, beton, cementové potěry, tradiční omítky apod. Vhodné k lepení na kritických podkladech, jako jsou cementové potěry s podlahovým vytápěním, sádrokarton, dřevotřísky a OSB desky, podklady opatřené těsnícími hmotami, balkóny a terasy. Podkladem mohou být také stávající obklady a dlažba z keramiky a kamene opatřené vhodným penetračním nátěrem.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklady musí být rovné, pevné, stálé a zbavené substancí ovlivňujících přídržnost, jako tuky, živice, prach. Znečištění a vrstvy s nedostatečnou přídržností mechanicky úplně odstraňte. Doporučujeme otryskání nebo frézování. Podkladem mohou být beton (stáří více jak 3 měsíce, zbytková vlhkost ≤ 4 % CM), cementové potěry (stáří více jak 28 dní, zbytková vlhkost ≤ 4 % CM), anhydrit (zbytková vlhkost ≤ 0,5 % CM, v případě podlahového vytápění ≤ 0,3 %), omítky, vápeno-cementové omítky (stáří více jak 28 dní, zbytková vlhkost ≤ 4 % CM), přebroušené a zbavené prachu. V interiéru dále sádrokarton a podklady ze sádry (zbytková vlhkost ≤ 1 % CM), pórobeton zbavený prachu, pevné malířské nátěry přebroušené brusným papírem, dřevotřísky a OSB desky (tl. ≥ 22 mm), stávající obklady a dlažba očištěné a odmaštěné. Připravený suchý podklad opatřete celkově penetračním nátěrem a nechte dostatečně vyschnout. Je-li podklad po vyschnutí penetračního nátěru nasákavý, nanesení nátěru opakujte. Nerovnosti podkladu do 5 mm vyrovnejte den předem lepidlem S-line Special.

ZPRACOVÁNÍ:

Obsah balení vsypte do odměřeného množství čisté studené vody a míchejte pomocí míchadla, dokud nezískáte jednotitou hmotu bez hrudek. Počkejte cca 5 minut a znovu lehce promíchejte. Je-li potřeba, dodejte malé množství vody a znovu promíchejte. Lepidlo rozetřete na podklad vhodnou zubovou stěrkou, kdy velikost zubů stěrky zaručuje, že lepené obklady na svislých stěnách nesjíždějí a lepidlo pokrývá min. 65 % lepené plochy obkladů nebo dlažby. Jsou-li obklady a dlažba vystaveny působení vlhkosti a mrazu, je nutno lepení provádět kombinovanou metodou, tzn. nanášet vrstvu lepidla i na zadní stranu dlaždic. Obklady a dlažbu nenamáčejte! Pokládejte je do lepidla a dotlačte, dokud lepidlo nezaschne na povrchu. Nepokládejte beze spár, tzv. na styk! Dodržujte šířku spár podle velikosti obkladů nebo dlažby a účelu využití konstrukce. Spárujte po uplynutí nejméně 48 hodin.

ČIŠTĚNÍ:

Čerstvé zbytky lepidla lze odstranit vodou, vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

UPOZORNĚNÍ:

Práce provádějte v suchém prostředí, při teplotě vzduchu i podkladu od +5 °C do +25 °C. Veškeré údaje byly stanoveny při teplotě +23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %. Za jiných klimatických

podmínek přihlédněte ke zkrácení, případně prodloužení doby vytvrzení materiálu. Lepidlo obsahuje cement a při smíchání s vodou reaguje alkalicky. Chraňte si pokožku a oči. Snížený obsah chromu. Chrom VI - méně než 2ppm během doby trvanlivosti produktu. Bližší informace o produktu naleznete v jeho bezpečnostním listu.

PRVNÍ POMOC:

Při kontaktu s pokožkou omyjte vodou a mýdlem, ošetřete regeneračním krémem. Při vniknutí do očí vyplachujte pod tekoucí vodou cca 15 minut a vyhledejte lékaře. Při požití vypláchněte ústní dutinu, vypijte 1-2 sklenice vody a vyhledejte lékaře. Při nadýchání dopravte postiženého mimo kontaminované prostředí a poraďte se s lékařem.

SKLADOVÁNÍ:

Do 12 měsíců od data výroby při skladování na paletách v suchém prostředí a v originálních a nepoškozených obalech.

OBALY A LIKVIDACE ODPADU:

Balení předejte k recyklaci jen beze zbytku vyprázdněné. Vytvrzený produkt odevzdejte v místě sběru odpadu, nevytvrzený produkt odevzdejte v místě sběru zvláštního / nebezpečného odpadu. Kód druhu odpadu: 17 01 01 Beton.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Složení – směs cementů s minerálními plnivými a modifikátory zlepšujícími zpracování a výsledné vlastnosti lepidla.

Poměr míchání:	cca 5,8 - 6,2 l vody na 20 kg	
Teplota pro zpracování:	od +5 do +25 °C	
Doba úvodního zrání:	cca 5 min.	
Doba zpracování:	cca 2 hod.	
Spárování:	min. 48 hod.	
Plné zatížení po:	72 hod.	
Odolnost proti teplotě:	od -30 do +70 °C	
Orientační spotřeba:		
velikost obkladu	hloubka zubu	spotřeba
do 10 cm	4 mm	cca 1,4 kg/m ²
do 15 cm	6 mm	cca 2,0 kg/m ²
do 20 cm	8 mm	cca 2,6 kg/m ²
do 25 cm	10 mm	cca 3,1 kg/m ²

Orientační spotřeba (závisí na rovnosti podkladu, velikosti a druhu obkladů a dlažby). Veškeré údaje byly stanoveny při teplotě +23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50%.

DOPORUČENÍ:

K míchání používejte čistou a studenou vodu, do lepidla nepřidávejte další plniva nebo pojiva.

Míchání provádějte zásadně dvakrát s časovým odstupem min. 5 minut.

Dodržujte předepsané množství záměsově vody uvedené na obalu nebo v technickém listu výrobku.

Větší množství záměsově vody může vést k nerovnoměrnému rozložení jednotlivých složek, způsobit sedimentaci plniva a ovlivnit výslednou kvalitu produktu, v tomto případě pevnost a přídržnost lepidla.

Po prvním rozmíchání se může hustota lepidla jevit jako vysoká a lepidlo se pak může zdát pro zpracování příliš husté, v tomto případě nepřidávejte další vodu, ale počkejte do druhého promíchání.

Po druhém promíchání lze v běžných podmínkách lepidlo lehce zpracovávat, zůstane-li však jeho hustota nadále vysoká, doporučujeme přidání malého množství vody a opětovné promíchání.

U nasákavých podkladů je nutno nanesením vhodné penetrace zamezit příliš rychlému úniku vody z lepidla, její rychlá ztráta zabrání cementu dokončit dostatečně proces krystalizace a lepidlo ztrácí v tomto případě svou pevnost a přídržnost.

Dalšími faktory, které mohou ovlivnit rychlý úbytek vlhkosti z lepidla při jeho zpracování je příliš vysoká teplota, sluneční žár nebo rychlá cirkulace vzduchu (průvan).

Při posuzování podmínek pro zpracování přihlédněte nejen k hodnotě teploty vzduchu, ale hlavně podkladu. Příliš nízké teploty prodlužují možnou dobu zpracování, vysoké teploty ji naopak zkracují.

Nezapomeňte, že dobu uvedenou jako možnost dalšího spárování ovlivňuje tloušťka naneseného lepidla, čím vyšší vrstva, tím se prodlužuje i doba pro možné spárování, velikost lepeného prvku a šířka spáry, platí poměr, čím větší obklad nebo dlažba a čím užší spára, tím delší doba schnutí lepidla.

NAŠE DOPORUČENÍ:

Veškeré údaje vycházejí z našich dlouholetých znalostí a zkušeností. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizacích a k množství používaných materiálů slouží naše písemné a ústní poradenství jako nezávazné doporučení. V případě pochybností a nepříznivých podmínek doporučujeme provést vlastní zkoušky, popřípadě si vyžádat odbornou technickou konzultaci. Uveřejněním těchto informací o výrobku pozbývají všechny dříve uveřejněné informace svoji platností.