

Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 8 – 108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ½ – 4", Ø 10 – 115 mm
Litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Plastové trubky SDR 11	
Tloušťka stěny s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm Ø ½ – 4"
Vrtstvené trubky tloušťky stěny	Ø 10 – 110 mm
REMS Cento RF Set	
Svařované odtokové trubky/svody z nerezavějící oceli (EN 1124)	Ø 40 – 110 mm

REMS Cento – dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Superrychle. Pravouhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky. Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravouhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

Na sucho, bez poškození O-kroužku chladicími a mazacími látkami.

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravouhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravouhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému reznému kolečku. Poháněné rezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (**Patent EP 1 782 904**). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení. K ovládní pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

Vodící kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodící kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložení dvou kusů trubek Ø 28 x 220 mm na vodící kladky. REMS Cento RF se 4 stabilními, v kuličkových ložiscích uloženými vodícími kladkami z polyamidu, k zabránění poškození vnějšího povrchu trubek, k otáčení dělených svařovaných odtokových/spádových trubek z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm s nízkým třením; trubková vedení Ø 75 a 110 mm zabraňují zplodnění trubky.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení trubky. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená rezná kolečka s různou reznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na rezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěra trubek

Podpěra trubek, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", při ovládní pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze. Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

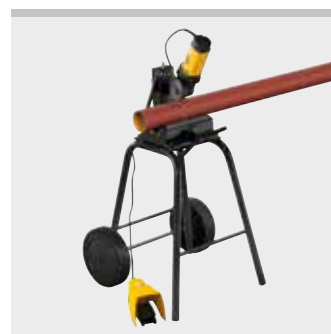
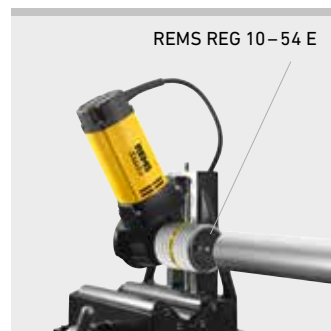
REMS odhrotovač trubek

Vnitřní odhrotovač REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", s obíhající třecím prvem na těle odhrotovače (**Patent EP 2 500 122**) pro elektrický otáčivý pohon prostřednictvím rezného kolečka stroje na dělení trubek REMS Cento, REMS Cento 22V, jako příslušenství. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, REMS Cento 22V, viz. str. 99.

Označovací přístroj

Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách, jako příslušenství.

Patent EP 1 782 904



Kvalitní německý výrobek



Info

Rozsah dodávky

REMS Cento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravouhému dělení trubek Ø 8–115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody nevyžadujícími údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min⁻¹. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	845001R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Cento RF Set. Stroj k dělení trubek speciálně k rychlému, pravouhému dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm. Jako obj.č. 845001, avšak s vodicími kladkami z polyamidu a trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. S řezným kolečkem RF. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

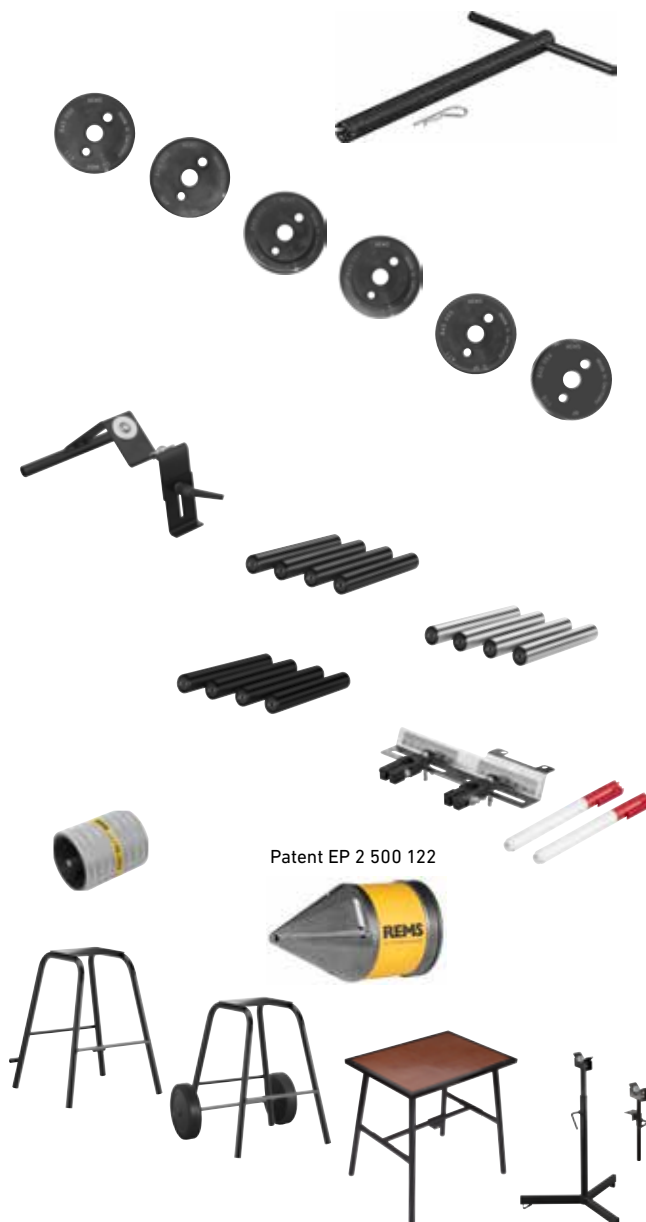
	Obj.č.
	845003R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Posuvová páka s nástrčnou pružinou k ovládní pohonného stroje na podlaze (pro pohonné stroje od roku výroby 2014).	845218R
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050R
REMS řezné kolečko Cu , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053R
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052R
REMS řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm	845051R
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055R
REMS řezné kolečko RF dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) s REMS Cento RF.	845054R
Podpěra trubek 1 , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", při ovládní pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze	845220R
Vodicí kladka, sada 4 kusů , z kalené přesné ocelové trubky	845118R
Vodicí kladka INOX, sada 4 kusů , z nerezové ocelové trubky	845110RINOX
Vodicí kladka z polyamidu, sada 4 kusů	845131RPA
Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách. Pro REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R
REMS REG 10–54 E. Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek, viz. str. 99.	
REMS REG 28–108 , vnitřní odhrotovač na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický otáčivý pohon prostřednictvím řezného kolečka stroje na dělení trubek REMS Cento, REMS Cento 22 V (s REMS řezným kolečkem obj.č. 845050 nebo 845053).	113840R
Podstavec	849315R
Podstavec pojízdný	849310R
REMS Jumbo , skládací pracovní stoly, viz. str. 106.	
REMS Herkules , podpěry materiálu, viz. str. 107.	
Kufr systému L-Boxx H pro REMS Cento/Cento RF	845085R



Patent EP 2 500 122