

RUML Těsnění s.r.o.

Areál firmy Bonega 547, 696 66 Sudoměřice nad Moravou

T +420 518 325 228, **E** info@ruml-tesneni.cz

www.ruml-tesneni.cz

IČ 26321751, **DIČ** CZ26321751

Obchodní rejstřík: Městský soud v Praze,

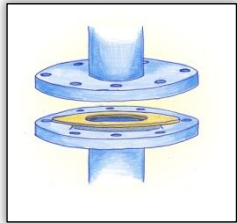
oddíl C, vložka 181506

TECHNICKÝ LIST

Vysekávané těsnění - EPDM

Výrobce:	Dodavatel:
Klinger GmbH, Postfach 1370 Rich.-Klinger Str. 37 D-65510 Idstein SRN	RUML Těsnění s.r.o. Nad Doly 1625/3 143 00 Praha 4 IČO: 263 217 51

Materiálová specifikace	
Těsnění pro pitnou vodu, dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům a ozónu	
Materiál	pryž EPDM
Tvrdość (Shore)	80 ±5
Hustota (g/cm ³)	1,12
Pevnost v tahu (N/mm ²)	11
povrchová úprava	hladká
otěruvzdornost	vhodná
Rozpětí provozní teploty	
min. teplota	-40 °C
max. teplota	+120 °C
max. teplota krátkodobě	+150 °C

Montážní návod	
1.	<p>Těsnění musí mít správnou velikost, zvolit vždy vhodné těsnění dle DN a PN.</p> 

RUML Těsnění s.r.o.

Areál firmy Bonega 547, 696 66 Sudoňměřice nad Moravou


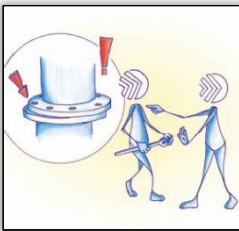
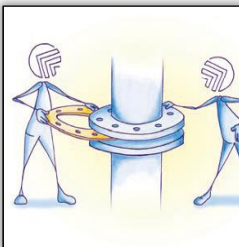
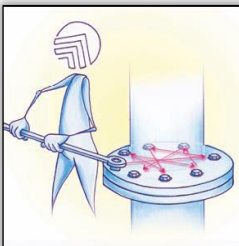
T +420 518 325 228, **E** info@ruml-tesneni.cz

www.ruml-tesneni.cz

IČ 26321751, **DIČ** CZ26321751

Obchodní rejstřík: Městský soud v Praze,

oddíl C, vložka 181506

2.	Příruby musí být zbaveny všech nečistot, mastnoty apod. Kartáčovat při čištění povrchu vždy ve směru rýh.	
3.	Příruby musí být rovnoběžné.	
4.	Opatrně vsunout těsnění mezi příruby. Během přisunutí přírub k sobě je důležité, aby těsnění nebylo uskřípnuto nebo jinak poškozeno. Šrouby musí jít nasadit volně.	
5.	Šrouby utahovat do kříže, ve 2 až 3 cyklech !!!	
6.	Šrouby se dotahují běžně používaným nářadím.	