



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Pobočka 0300 – Plzeň

OSVĚDČENÍ

č. 030 – 055422

o vlastnostech výrobku

Osvědčené vlastnosti: **Tloušťka, Mez pevnosti v tahu, Poměrné prodloužení při přetržení, Tažnost, Chemická odolnost** podle následujících zkušebních postupů:

ČSN EN 640181	Plasty. Metody stanovení tloušťky folií a desek
ČSN EN ISO 527	Plasty. Stanovení tahových vlastností – Část I. Základní principy
ČSN EN ISO 6892-1	Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty
ČSN EN ISO 10545-13	Keramické obkladové prvky – Část 13: Stanovení chemické odolnosti (neglazované prvky)
Výrobku:	Profily z plastů a kovů pro stavební účely
Výrobce:	Schlüter-Systems KG, 586 40 Iserlohn, Schmöllestrasse 7, SRN
Zakázka:	Z 030170303

Zjištěné hodnoty:

Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Výsledky zkoušek (průměrné hodnoty)	Požadovaná úroveň
Tloušťka	ČSN 640181	± 3,0%	± 5 %
Mez pevnosti v tahu	ČSN EN ISO 527-1 ČSN EN 6892-1	39,9 MPa (u plastových profilů) 185,6 MPa (u kovových profilů – např. hliník A 100) 392,7 MPa (u kovových profilů – např. mosaz M 100) 664,2 MPa (u kovových profilů – např. nerez E 100)	min. 15 MPa (u plastových profilů) min. 100MPa (u kovových profilů – např. hliník A 100) min. 200MPa (u kovových profilů – např. mosaz M 100) min. 300MPa (u kovových profilů – např. nerez E 100) ostatní dle deklarace výrobce
Tažnost	ČSN EN ISO 527-1 ČSN EN 6892-1	81,3 % (u plastových profilů) 4,0 % (u kovových profilů – např. hliník A 100) 2,0 % (u kovových profilů – např. mosaz M 100) 36,8 % (u kovových profilů – např. nerez E 100)	min. 50 % (u plastových profilů) min. 2% (u kovových profilů – např. hliník A 100) min. 1% (u kovových profilů – např. mosaz M 100) min. 20% (u kovových profilů – např. nerez E 100) ostatní dle deklarace výrobce
Poměrné prodloužení při přetržení	ČSN EN ISO 527-1 ČSN EN 6892-1	126,5 % (u plastových profilů) 9,3 % (u kovových profilů – např. hliník A 100) 9,2 % (u kovových profilů – např. mosaz M 100) 83,4 % (u kovových profilů – např. nerez E 100)	min. 50 % (u plastových profilů) min. 5 % (u kovových profilů – např. hliník A 100) min. 5 % (u kovových profilů – např. mosaz M 100) min. 50% (u kovových profilů – např. nerez E 100) ostatní dle deklarace výrobce
Chemická odolnost	ČSN EN ISO 10545-13	bez porušení (u plastových profilů) bez porušení (u kovových profilů vyjma působení roztoků kyselin)	bez porušení (u plastových profilů) bez porušení (u kovových profilů vyjma působení roztoků kyselin)

Osvědčení se vydává na základě výsledků zkoušek uvedených protokolu č. 030-047050 a požadavků v technické specifikaci č.1. Technologie výroby je podle sdělení objednatele neměnná.

Počet stran osvědčení: 1

Platnost osvědčení: **do 31. srpna 2022**

Osvědčení může být zrušeno při zjištění nedodržení osvědčených parametrů vlastností výrobku.

Plzeň 1. srpna 2017



Ing. Alexander Trinner
ředitel pobočky

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň,
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat: +420 377 244 158,
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
✉ e-mail: kotorova@tzus.cz, www.tzus.cz
IČO: 000 15679 DIČ: CZ-00015679