

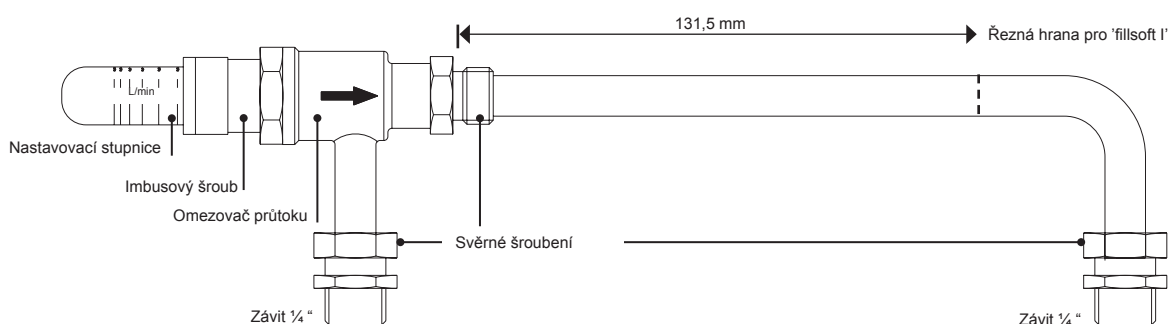
FS softmix

Směšovací zařízení

Návod pro montáž, provoz a údržbu

Stav 03/08

Přehledné zobrazení



Obr. 1: reflex 'FS softmix'

Montáž na 'fillsoft II'

Odstranit žlutý šroubový uzávěr, které je ve směru proudění na první patroně 'fillsoft' (obr. 2), zašroubovat svěrné šroubení 1/4", utěsnit pomocí teflonové pásky (obr. 4). Membránu z plastické hmoty na druhé patroně ve směru proudění provrtat vrtákem Ø 8 mm (obr. 2), zašroubovat svěrné šroubení 1/4" a utěsnit pomocí teflonové pásky (obr. 4).

Pozor! Nepoškodit při tom závitů a po vrtání odstranit případné třísky.

Měděnou trubku směšovací armatury delší stranou zasunout do svěrného šroubení omezovače průtoku (obr. 1) a oba kratší díly společně zasunout do svěrných šroubení na patronách fillsoftu (obr. 4). Teprve po odvzdušnění změkčovaciho filtru 'fillsoft II' pevně dotáhnout.

Pozor! Dbejte na směr průtoku (→ šipky na změkčovacím filtru 'fillsoft II' a na omezovači průtoku).

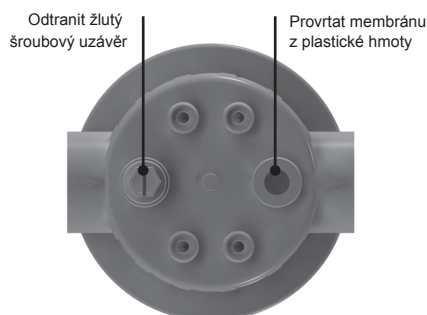
Montáž na 'fillsoft I'

Odstranit žlutý šroubový uzávěr na patroně 'fillsoft' (obr. 2), zašroubovat svěrné šroubení 1/4", utěsnit pomocí teflonové pásky (obr. 3). Membránu z plastické hmoty provrtat vrtákem Ø 8 mm (obr. 2), zašroubovat svěrné šroubení 1/4", utěsnit pomocí teflonové pásky (obr. 3).

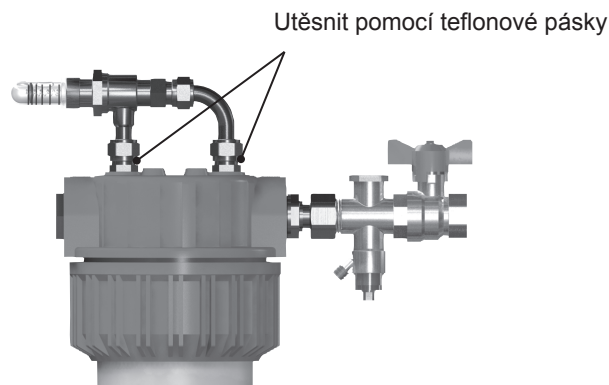
Pozor! Nepoškodit při tom závitů a po vrtání odstranit třísky.

Měděnou trubku směšovací armatury zkrátit na značce asi 131,5 mm (obr.1), odhrotovat, zkrácenou stranou zasunout do svěrného šroubení omezovače průtoku (obr.1) a oba kratší díly společně zasunout do svěrných šroubení na patroně fillsoftu. Teprve po odvzdušnění změkčovaciho filtru 'fillsoft I' pevně dotáhnout.

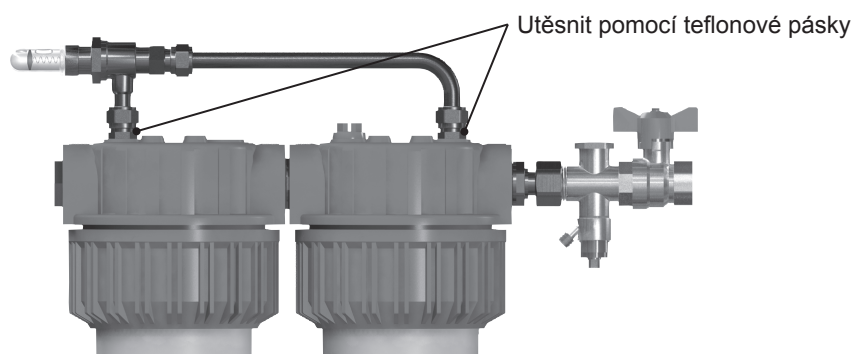
Pozor! Dbejte na směr průtoku (→ šipky na změkčovacím filtru 'fillsoft I' a na omezovači průtoku).



Obr. 2: Hlava patrony 'fillsoft'



Obr. 3: Montáž na 'fillsoft I'



Obr. 4: Montáž na 'fillsoft II'

Nastavení

Změkčovací armaturu firmy Reflex 'fillsoft I' příp. 'fillsoft II' uvést do provozu podle Předpisu pro montáž, provoz a údržbu.

Pozor! V tomto případě už ale odvzdušnění patron pomocí žlutého šroubového uzávěru není možné. Odvzdušnění se provádí prostřednictvím svěrných šroubení na patroně 'FS fillsoft'. Po úplném odvzdušnění všechna svěrná šroubení utáhnout a zkontrolovat těsnost změkčovací armatury 'fillsoft' včetně směšovací armatury 'FS softmix'.

Tvrdost vody v daném regionu zjistíte u vodárenské společnosti v místě, nebo pomocí GH sady na měření celkové tvrdosti, kterou firma Reflex dodává (obj. č. 6811900). V závislosti na tvrdosti vstupní vody se na nastavovací šroubu se stupnicí nastaví podle hodnot uvedených v tabulce dole potřebný průtok. Odpovídající průtok bude při proudění indikován červeným plovákem v průhledítku směšovací armatury 'FS fillsoft' a tím se smísí výstupní voda na výslednou tvrdost cca 8 °dH. Nastavovací šroub se stupnicí se zajistí proti neúmyslnému přestavení nastaveného průtoku imbus šroubem, umístěným v omezovací průtoku.

Tvrdost vody (°dH)	Rozsah nastavení (l/min)	
	'fillsoft I'	'fillsoft II'
I (0 - 8)	---	---
II (8 - 14)	max.*	max.*
III (14 - 21)	2,0	2,5
IV (21 - 28)	1,0	1,5
> IV (28 - 40)	0,5	1,0

* max. : Otáčením nastavovacího šroubu doprava až k zarážce, červený plovák již není na nastavovací stupnici vidět

Po nastavení směšovacího poměru je nutné ještě jednou zkontrolovat skutečnou tvrdost vody na vzorkovací kohoutu změkčovací armatury 'fillsoft'.



Reflex CZ, s.r.o.

Průmyslová 5,
108 00 Praha 10

Telefon: 272 090 311
Telefax: 272 090 308
www.reflexcz.cz, www.reflex.de