

TECHNICKÝ LIST 5462 - 5453

5462 - ODKALOVAČ NEČISTOT S VYPOUŠTĚNÍM 5453 - ODKALOVAČ NEČISTOT S VYPOUŠTĚNÍM A MAGNETEM



funkce

Odkalovač nečistot, které cirkulují v uzavřených okruzích soustavy, odstraňuje zejména částice písku a jiných hrubých nečistot. Nečistoty se usazují v rozlehlé odkalovací komoře, která je v krátkých intervalech odlučuje. Z komory jsou nečistoty odváděny i při pracující soustavě. Verze s magnetem jsou doporučovány pro odlučování železných částic. Toto zařízení je schopné účinně odstraňovat menší částice i při nízkých zatíženích.

technické parametry

Materiály:

tělo:

mosaz EN 1982 CB753S

komora odkalovače:

mosaz EN 12165 CW617N

horní víko:

mosaz EN 12164 CW617N

vnitřní prvky:

PA66G30

těsnění:

EPDM

vypouštěcí ventil:

mosaz EN 12165 CW617N

Provozní kapalina:

voda, glicol 50%

Max pracovní tlak:

10 barů

Rozsah pracovní teploty:

0°C -+ 110°C

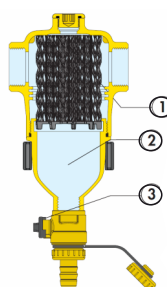
Filtrace:

do 5 mcr

Vodivost magnetu:

0,26 T

princip funkce



Princip fungování je kombinací několika fyzických jevů.

Vnitřní prvek (1) tvoří mřížkované plochy uložené paprskovitě. Nečistoty jsou ve vodě při nárazu s těmito povrchy odděleny a spadnou do spodní části tělesa (2), kde se ukládají.

Velký vnitřní objem DIRTCAL® způsobí, že rychlost průtoku se sníží tak, aby zemskou přitažlivostí umožnil odstraňování částic z vody.

Odvádění odpadu funguje i se spuštěnou soustavou tím, že se otevře odpadní kohout (3).

Odkalovač je projektován tak, aby fungoval při obou směrech průtoku kapalinového nosiče tepla.

Udržování výkonů a nízké ztráty zatížení

Vysoké výkony odkalovače jsou zajištěny vnitřním prvkem s mřížkovaným povrchem, který v souladu s principem „nárazu“ a odkalování částic účinně přispívá k čištění oproti běžným filtrům a udržuje výkony nezměněny tam, kde ve filtrech částic díky zanášení klesá jejich účinnost.

K zajištění účinnosti principu odlučování se rychlost průtoku kapalinového nosiče tepla v DIRTCAL® zpomalí díky svým geometrickým charakteristikám.

Geometrický tvar a prostorná komora, ve které se hromadí nečistoty

Komora, ve které se hromadí nečistoty má tyto charakteristiky:

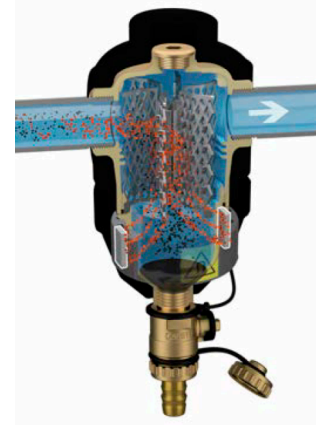
- je umístěna ve spodní části zařízení tak, aby vzdálenost od přípojů znemožňovala turbulence kapaliny při procházení mřížkou.
- je prostorná, aby se v ní mohlo hromadit větší množství nečistot, a tím snížit intervaly jejího čištění (na rozdíl od filtrů, které je třeba čistit často).
- je možné ji snadno kontrolovat po jejím vyšroubování z tělesa ventilu a v případě potřeby zbavit vnitřní prvek zanesení vláknou nebo velkými nečistotami



**princip
funkce**

Oddělování železných nečistot - (verze 5453)

Série odkalovačů opatřených magnetem umožňuje vyšší účinnost odstraňování a hromadění "želených" nečistot, které zůstávají zachyceny ve vnitřním těle odkalovače díky magnetickému poli tvořenému magnety umístěnými ve vyhrazeném vnějším kroužku. Vnější kroužek je z tělesa snímatelný, aby bylo umožněno odkalování a následné odstranění nečistot. Systém pracuje i se spuštěnou soustavou.



Horní úchyt

Úchyt na vrcholu odkalovače může být použit pro případnou instalaci automatického odvzdušňovacího ventilu, kód 502040 MINICAL.

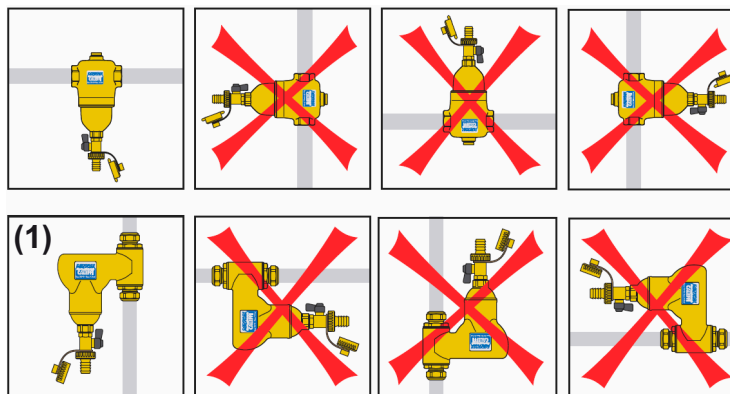
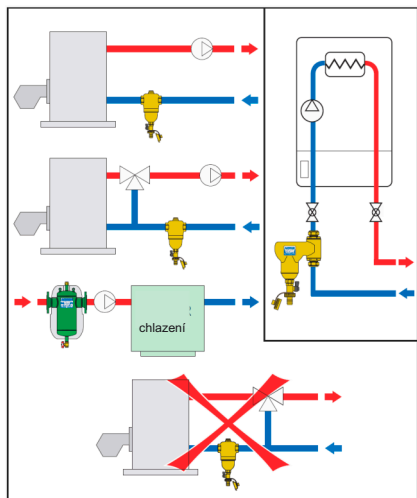
instalace

Odkalovač je lepší instalovat na zpětný okruh na vstupu kotle, aby zachycoval nečistoty zejména při spuštění zařízení dříve, než se dostanou do kotle.

Odkalovač doporučujeme instalovat na vstupu čerpadla a vždy ve svislé poloze.

Používejte specifické verze určené k instalaci na vodorovném nebo svislém potrubí (1).

Směr průtoku kapalného nosiče tepla u odkalovače nerozhoduje.



údržba

Při případné údržbě stačí vyšroubovat komoru hromadění nečistot klíčem na šestihorné matici 26 mm (1), ke které je upevněn vnitřní prvek tak, aby jej bylo možno vyjmout při čištění.



Odvádění nečistot se spuštěným zařízením

Komora pro hromadění nečistot odkalovače je opatřena zavíracím kulovým kohoutem s pákou. Tyto ventily lze používat pro odkalování nečistot nahromaděných v dolní části odkalovače i se spuštěným zařízením. U verzí opatřených magnetem je třeba nejdřív magnet demontovat.