



**Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202**  
**Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika**

Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2023 ze dne 01. 03. 2023

# CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5a/2023/B-01465-23

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Vlnovcové hadice z korozivzdorné oceli pro rozvody plynu

typové označení: CH1xx  
varianty: viz 2. a 3. strana

výrobce: POKORNY FLEX s.r.o.  
Na Kačence 1254  
672 01 Moravský Krumlov  
Česká republika

identifikační číslo: 04624637

místo výroby: POKORNY FLEX s.r.o.  
Na Kačence 1254  
672 01 Moravský Krumlov  
Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-00898-23 ze dne 2023-09-04 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2028-09-03 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-16598/MZ ze dne 2023-09-11, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2023-09-21 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5a odst. 2 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobcí.

Brno, dne 2023-09-21



Ing. Aleš Onderek  
představitel autorizované osoby

202/C5a/2023/B-01465-23 Strana 1 (3)





### Specifikace výrobků – základní technické údaje:

Typová řada:	<b>CH1xx</b>
Varianty řady:	CH11x hadicovina CH11x bez dalších konstrukčních prvků ovlivňujících významně vlastnosti CH12x hadicovina CH11x s opletem CH13x hadicovina CH11x se dvěma oplety CH17x hadicovina CH11x s kovovou ochrannou hadicí CH18x hadicovina CH11x s opletem a s kovovou ochrannou hadicí
Jmenovitá světlost:	DN 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 32, 40, 50
Konstrukce vlnovce:	typ 2-10 dle ČSN EN ISO 10380:2013 čl. 4.1
Provozní média:	plynná paliva 2. a 3. třídy dle ČSN EN 437:2021
Provozní teplota:	od -200 °C do +550 °C - přivařené koncovky z oceli max. +100 °C - otočná koncovka max. +100 °C - hadice s opláštěním nebo chráničkou max. +200 °C - ploché těsnění KLINGERSIL C-4400 a REINZ-AFM 34
Připojení:	- provedení koncovek podle ČSN EN ISO 10806:2004 a DIN 3384:2007 tabulka 2 č. 1 až 20 nebo podle požadavku zákazníka – v tomto případě za vhodnost provedení a správné připojení koncovky k rozvodu zodpovídá zákazník - vnější a vnitřní závit: dle ČSN EN 10226-1:2005 (kuželové trubkové závity R a Rp) dle ČSN EN ISO 228-1:2003 (válcové trubkové závity G) - nipl s převlečnou maticí: dle ČSN EN ISO 228-1:2003 (válcové trubkové závity G)
Tloušťka vlnovce:	(0,15 ±0,015) mm pro DN 6 až DN 12 (0,18 ±0,015) mm pro DN 15 a DN 20 (0,20 ±0,015) mm pro DN 25 (0,22 ±0,015) mm pro DN 32 (0,25 ±0,015) mm pro DN 40 a DN 50
<b>Materiál připojení a ostatní komponenty:</b>	
Vlnovec:	nerezová ocel AISI 316L (1.4404)
Oplet:	nerezová ocel AISI 304 (1.4301)
Ochranná hadice:	nerezová ocel nebo nízkolegovaná ocel
Koncovky:	- nerezová ocel AISI 304 (1.4301), AISI 316L (1.4404) nebo AISI 316Ti (1.4571) - mosaz CW614N (CuZn39Pb3), CW617N (CuZn40Pb2) nebo CW612N (CuZn39Pb2) - měděné nátrubky z trubek vhodných pro dané použití a jiné materiály dle ČSN EN ISO 10380:2013 tabulka 2
Opláštění:	měkčené PVC, PP nebo PE, tl. 0,5–1,0 mm, barva opláštění žlutá, bílá, černá a transparentní nebo podle požadavku zákazníka
Chránička (standardní):	polypropylen
Těsnění O-kroužek:	N7109
Těsnění ploché:	KLINGERSIL C-4400, REINZ-AFM 34



**Nejvyšší provozní tlak (MOP) pro jednotlivé světlosti hadic:**

Provozní médium	Typové označení	Jmenovitá světlost									
		DN 6	DN 8	DN 10	DN 12	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
Plyn	CH11x CH17x	1 bar									
	CH12x CH13x CH18x	16 bar						5 bar			

**Omezení nejvyššího provozního tlaku (MOP) pro jednotlivé způsoby zakončení:**

Provozní médium	Typové označení	Typ koncovky		
		přivařená	zajišťovací kroužek	otočná
Plyn	CH11x CH17x	1 bar	nelze použít	1 bar
	CH12x CH13x CH18x	16 bar	nelze použít	1 bar

**Použití konstrukčních prvků v jednotlivých typech hadic:**

Konstrukční prvek	CH11x	CH12x	CH13x	CH17x	CH18x
Opláštění	možné	možné	možné	možné	možné
Chránička	možné	možné	možné	možné	možné
Oplet	není možné	vždy	vždy (zdvojený)	není možné	vždy
Ochranná hadice	možné (ne po celé délce)	možné (ne po celé délce)	možné (ne po celé délce)	vždy	vždy
Ochranná pružina	není možné	možné	možné	není možné	není možné
Stlačení vln	možné	možné	možné	možné	možné
Objímky	možné	vždy	vždy	vždy	vždy
Izolace	možné	možné	možné	možné	možné

