

# Návod na montáž a technické parametry meiflex - flexibilní pancéřové hadice

## Teplota a dovozené přetlaky

Oplet:	Pozink	Nerez
Světlost	Provozní teplota max. 100 °C	Provozní teplota -20 °C až 100 °C
<b>DN</b>	<b>PN</b>	<b>PN</b>
8	15	15
10	15	15
13	15	15
16	12	12
19	10	10
25	10	10
32	10	10
40	6	6
50	6	6
60	6	6
70	6	6

## 1. Technické údaje

Pancéřované hadice jsou vyráběny z vysoce kvalitního, stárnutí odolného EPDM materiálu. Hodí se pro klimatizační a vytápěcí systémy. Nemrznoucí směsi na bázi ethylenu nebo propylenu mohou být použity. Hadice nejsou určeny na plyn a ropné produkty.

Hadice nesmí být v místě spoje s koncovkou překroucena a nejmenší poloměr ohybu nesmí být v žádném případě překročen. Hadice, které se budou pohybovat nesmí být namáhány tahem nebo krutem.

Opletení nesmí být natřeno jakoukoliv barvou. Je potřeba zabránit kontaktu s materiály způsobujícími korozi (např. beton, sádra).

Hadice, které jsou umístěny v prostředí, kde by mohlo docházet ke kondenzaci vody je nutné pravidelně kontrolovat na korozi.

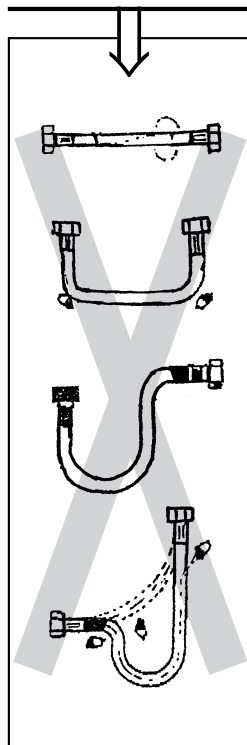
Na pitnou vodu jsou atestovány hadice DN 8, 10, 13.

## 2. Montáž

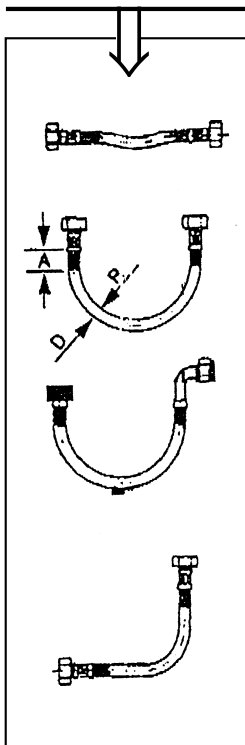
Rozměr A minimálně 1 × průměr D.

Rozměr R minimálně 2,5 × průměr D.

### ŠPATNÁ MONTÁŽ



### SPRÁVNÁ MONTÁŽ



## 3. Doprava a skladování

Nesmí být překročen minimální poloměr ohybu, aby nedošlo k vytvoření praskliny.

Hadice se musí skladovat v suchém a tmavém prostředí. Dále se musí chránit proti mechanickému poškození.

## 4. Upozornění

Do korozivního prostředí nebo při možnosti rosení v důsledku kondenzace (klimatizační systémy), je nutno bezpodmínečně použít hadice s **nerezovým opletem - typ E10**. Izolační materiál nesmí překročit hmotný podíl chloridů rozpustných ve vodě 0,05 %.

# Technické parametry

Výpočet tlakových ztrát hadic Meiflex.

$$P = (T \times L) + R \text{ (bar)}$$

P = tlaková ztráta (bar)

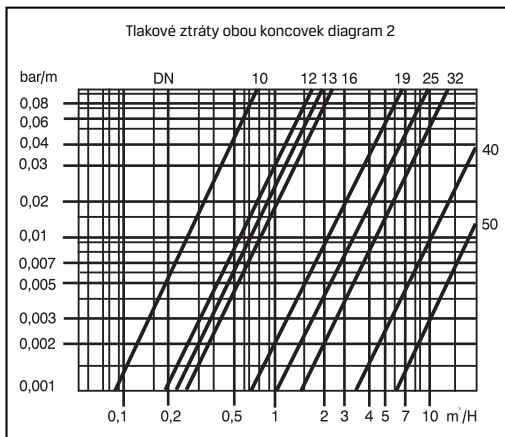
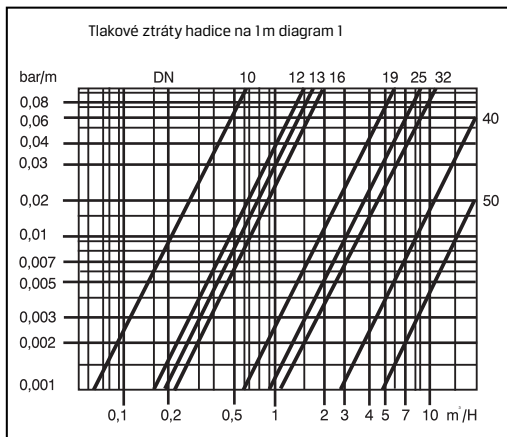
T = tlaková ztráta hadice na 1 m, diagram 1, (hodnota T platí pro přímo namontovanou hadici)

L = délka hadice (m)

R = tlaková ztráta obou koncovek (matka nebo závit), diagram 2

Při použití kolena R = R × 1,5

Při použití dvou kolen R = R × 3



Příklad 1: hadice DN 13 délka 500 mm MATKA - ZÁVIT, průtok 1000 l/h

$$P = (0,026 \times 0,5) + 0,023 = 0,036 \text{ bar}$$

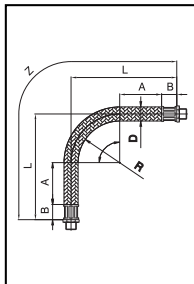
Příklad 2: hadice DN 25 délka 800 mm MATKA - KOLENO, průtok 1500 l/h

$$P = (0,03 \times 0,8) + (0,025 \times 1,5) = 0,062 \text{ bar}$$

Hadice montované do oblouku

Nominální a minimální rozměry hadic

Hadice montovaná přímo



DN	D	R	A	B	L	Z/∅ 90°	Z/∅ 180°	Z/∅ 360°	L 1 min	l 1
8	12	27	27	18	78	132	174	258	50	10
10	14	40	40	20	107	183	246	258	50	10
13	18	60	60	22	151	258	352	540	70	15
16	22	70	70	25	176	300	410	630	85	15
19	27	80	80	29	202	344	470	722	90	20
25	34	100	100	33	250	423	580	894	115	25
32	44	160	160	37	379	645	896	1398	130	30
40	54	180	180	50	437	743	1026	1592	150	40
50	64	230	230	56	548	933	1294	2016	200	80
60	74	350	350	66	803	1382	1932	3032	350	230
70	84	500	500	72	114	1929	2714	4284	500	380

