

NÁVOD

KAT 24 47-B

KRV

Zpětný ventil s koulí PN 16 a PN 10

Leden 2001

Pro kvalitní a bezproblémovou montáž, dlouhodobé a bezpečné užívání výrobku dodržujte pokyny uvedené v tomto dokumentu, pokud budete používat zpětný ventil s koulí PN 16 a PN 10 **KRV podle KAT 24 47-A**.

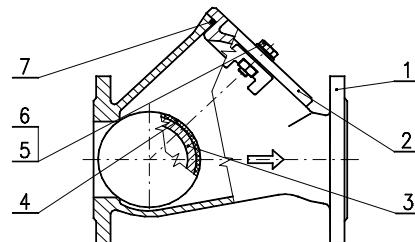
Zpětný ventil s koulí PN 16 a PN 10 KRV je s měkkotěsnicím uzávěrem, vhodný pro potrubí s neagresivní povrchovou, užitkovou a odpadní vodou. Nejvyšší dovolená pracovní teplota je 50°C, dovolený pracovní přetlak je od DN 40 do DN 150 max. 1,6 MPa, od DN 200 do DN 350 max. 1,0 MPa.

Upozornění! KRV není vhodný pro provozní kapaliny velmi zahuštěné a takové, které jsou agresivní vůči použitým materiálům, obsahující částice namotávající se nebo ulpívající na povrchu koule a nebo jinak omezující její volný pohyb (jako provazce, textilie, dlouhé předměty...). Jejich přítomnost a usazené neodplavené zbytky mohou způsobit dočasnou ztrátu těsnosti uzávěru.

Tab. 1

Pos.	Název	Materiál	1)
1	Těleso	Litina tvárná 42 2304	
2	Víko	Litina tvárná 42 2304	
3	Koule	Hliník	.
4	Pogumování	Pryž NBR	s pos. 3
5	Šroub	Nerez A4-80	
6	Matice	Nerez A4-70	
7	„O“ Kroužek	Pryž NBR	.

1) Lze objednat jako náhradní díl (.).



Konstrukce

KRV je jednosměrný zpětný ventil přírubový, s přípojovacími rozměry PN 16 pro DN 40 až DN 150 a PN 10 u DN 200 až DN 350, samočinně zabraňuje zpětnému proudění provozní kapaliny, v poloze uzávěru otevřeno má dostatečně velký průtok. Těleso je kompaktní jednodílné, s dutinou pro kouli zakončenou víkem. Koule má skořepinové jádro, vnější povrch je opatřen vrstvou pryže.

Provedení s potápivou koulí (dodáváme standardně), montujte vždy víkem nahoru, je určeno do vodorovných částí potrubí, nebo do svislých částí potrubí při proudění provozní kapaliny směrem nahoru. V porovnání s provedením s plovoucí koulí je výhodnější pro provozní kapaliny obsahující usazující se částice.

Provedení s plovoucí koulí (dodáme jen po dohodě), montujte vždy víkem dolů, je určeno do vodorovných částí potrubí, nebo do svislých částí potrubí při proudění provozní kapaliny směrem dolů.

Ve vodorovných částech potrubních rozvodů s povrchovou a užitkovou vodou lze vzájemně nahradit provedení s plovoucí koulí s víkem dolů provedením s potápivou koulí s víkem nahoru, vše s podmínkou, že bude dostatek místa pro víko. Toto rozhodnutí je na svobodné vůli provozovatele.

Varování: Šipka předlitá na tělese KRV musí být vždy v souladu se směrem proudění provozní kapaliny v potrubí.

Ovládání

KRV pracuje samočinně a těsní již při nízkých rozdílech tlaků. U svislého potrubí musí být rozdíl tlaků před a za uzávěrem min. 5Pa (0,5m H₂O), pro vodorovné potrubí min. 20Pa (2m H₂O). Polohy uzávěru „zcela otevřeno“ je dosaženo při průtokové rychlosti v potrubí nad 3m/s.

Ochrana výrobku

Chraňte KRV před hrubým zacházením, poškozením a znečištěním na staveništi.

Dodržujte právní a ostatní předpisy i pokyny k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci. Používejte ochranné pracovní prostředky a ochranná zařízení poskytnutá zaměstnavatelem.

Před montáží ověřte

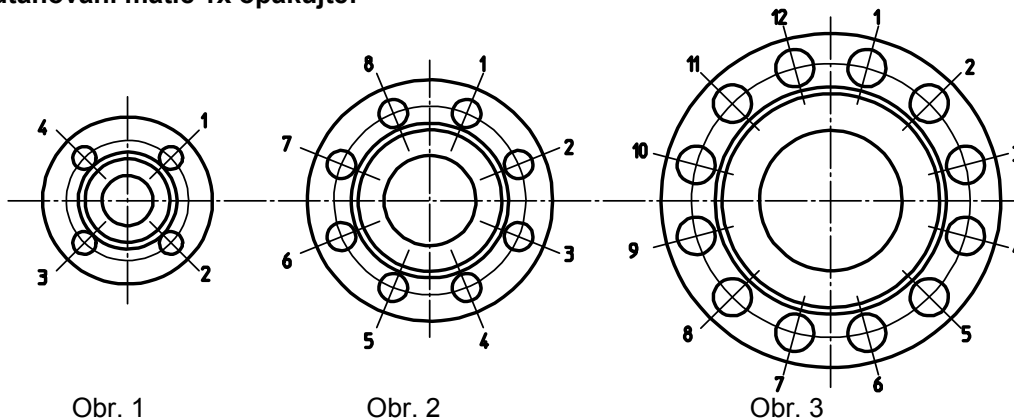
- seznamte se s funkcí výrobku, v dutině je koule, nakloníte-li výrobek, koule se musí volně pohybovat
- že koule a dosedací plocha pro kouli jsou čisté a nepoškozené
- že jsou čisté a nepoškozené těsnicí plochy připojovacích přírub a přívodní potrubí, nečistoty odstraňte
- v případě narušení povrchové úpravy proveďte opravu barvou
- nefunkční výrobek vyřaďte

Montáž KRV do potrubí

1. Zkontrolujte, zda dodaný KRV odpovídá projektu a že Vámi zjištěný nález je ve shodě s projektem (že nedošlo k záměně provedení výrobků, shodnost vrtání přírub potrubí a výrobku, u DN 80 i počet děr).
2. Montujte mezi příruby potrubí PN 16, resp. PN 10, pomocí šroubů příslušné jakosti, délky, velikosti a počtu kusů, s podložkami a maticemi, s ohledem na použité příruby potrubí. Šrouby namažte slabě vaselinou.
3. Mezi příruby si připravte ploché těsnění podle ČSN 13 1550.1.
4. Vložte KRV mezi příruby potrubí a zamontujte tak, aby šipka předlitá na tělese souhlasila se směrem proudění provozní kapaliny v potrubí, víko polohujte podle projektu.
5. Do děr v dolní levé a pravé polovině přírub prostrčte 1+1 šroub. Navlečte podložky a našroubujte matice.
6. Mezi příruby vložte ploché těsnění.
7. Doplněte další šrouby, podložky a matice, matice postupně a do kříže mírně dotáhněte.
8. Dotáhněte matice spoje podle obr. v předepsaném sledu utahovacím momentem M_k uvedeným níže:
4 otvory v přírubě v pořadí 1, 3, 2, 4 dle obr. 1,
8 otvorů v přírubě v pořadí 1, 5, 3, 7, 2, 6, 4, 8 dle obr. 2,
12 otvorů v přírubě v pořadí 1, 7, 4, 10, 2, 8, 5, 11, 3, 9, 6, 12 dle obr. 3,
16 otvorů v přírubě v pořadí 1, 9, 5, 13, 2, 10, 6, 14, 3, 11, 7, 15, 4, 12, 8, 16

Varování: Matice M16 dotáhněte momentem M_k 79Nm, pro M20= M_k 157Nm.

Proces utahování matic 1x opakujte!



Obr. 1

Obr. 2

Obr. 3

9. Zahl'te potrubí kapalinou a zkontrolujte těsnost spojů KRV s potrubím. Netěsnosti ihned odstraňte.

Údržba a opravy

10. KRV je bezúdržbový zpětný ventil.
11. Opravy v záruční době provádí výrobce, nebo jím pověřená servisní organizace.
12. Po záruční době, při plánované prověrce zařízení a při zjištění nebo podezření na netěsnost uzávěru demontujte šrouby pos. 5, následně víko pos. 4 s „O“ kroužkem pos. 7 a matice pos. 6.
13. **Upozornění: Dodržujte zásady bezpečnosti práce. V poloze výrobku s víkem dolů očekávejte odkap provozních zbytků a zabraňte pádu zdemontovaného víka, koule, šroubů a matic.**
14. Vyčistěte vnitřní prostory tělesa, očistěte a zkontrolujte povrch koule a pro ni dosedací plochy v tělese.
15. Opotřeбенé díly vyměňte za originální náhradní. Proveďte opakovanou montáž.
16. **Varování: Po dobu demontáže a následné montáže náhradních dílů do KRV musí být provoz v potrubí přerušen. Potrubí musí být odvodněno. Možnost vážného úrazu.**
17. Zakázáno je opakovaně zamontovat již jednou použitá plochá těsnění.
18. Náhradní díly běžně dodávané jsou uvedeny v tab. 1 tohoto návodu a v katalogovém listu **KAT 24 47-A**.
19. Po opětovném smontování KRV musí být provedena zkouška pevnosti a nepropustnosti shodně jako u výrobce u nového výrobku (v souladu s ČSN 13 3060-2).

Výrobce: **VAG s.r.o.**

Lipová alej HĚĚ ĚĚ
P.O. BOX 123
695 01 Hodonín
Tel.: +420-518 318 111
Fax: +420-518 354 003

Držitel certifikátu na systém jakosti:

