



Rozdvojka č. 20



Koleno č. 10

1.0 POPIS VÝROBKU

Dostupné rozměry

- ¾ – 60"/DN20 – DN1500

Maximální provozní tlak

- Tlaková zatížitelnost standardních armatur Victaulic odpovídá zatížitelnosti spojek Victaulic řady 177N (další informace viz [publikace 06.24](#))

Použití

- Spojování potrubí, změny směru a přizpůsobování velikostí nebo komponent
- Dodáváno s drážkami Victaulic OGS
- Určeno výhradně pro použití se spojkami, ventily, příslušenstvím a trubkami, které mají konce s drážkovým profilem Victaulic OGS

Materiály potrubí

- Uhlíková nebo nerezová ocel

POZNÁMKA

- Tyto armatury nejsou určeny pro použití se spojkami Victaulic s hladkým zakončením. Určeno pouze pro použití v drážkovaných potrubních systémech. Při připojování škrtkového ventilu těmenového nebo membránového typu přímo k armaturám Victaulic s použitím přírubových adaptérů řady 741 nebo 743 nezapomeňte zkontrolovat světlost kotouče s vnitřním průměrem armatury.

VŽDY VYHLEDEJTE VEŠKEROU LITERATURU S INFORMACEMI O MONTÁŽI VÝROBKU,
JEHO ÚDRŽBĚ NEBO PODPŮŘE, KTERÁ JE UVEDENA NA KONCI TOHOTO DOKUMENTU.

Systémové číslo		Umístění	
Zpracoval		Datum	

Část: Specifikace		Odstavec	
Schváleno		Datum	

1.0 POPIS VÝROBKU (Pokračování)

Další provedení armatur



AGS - Advanced Groove System od 14 – 60"/DN350 – DN1500

[Publikace 20.05](#)



Tvárná litina pro potrubí velikosti AWWA

[Publikace 23.05](#)



Nerezová ocel

[Publikace 17.16](#)



Armatury XL pro abrazivní médium

[Publikace 07.07](#)



Zinkované

[Publikace 07.01](#) pro armatury s originální drážkou

[Publikace 20.05](#) pro armatury AGS



Hliník

[Publikace 21.03](#)



Velmi robustní těsnění EndSeal „ES“

[Publikace 07.03](#)



Zakončení s osazením

[Publikace 07.06](#)



Měď

[Publikace 22.04](#)



Hladké zakončení

[Publikace 14.04](#)

2.0 CERTIFIKACE/REGISTRACE



POZNÁMKY

- V případě dodání v provedení s „žárovým pozinkováním“, jsou armatury třídy UL klasifikovány v souladu s ANSI/NSF 61 pro nízké teploty +86 °F/+30 °C pitné vody a v souladu s ANSI/NSF 372: Koleno 90° č. 10, koleno 45° č. 11, koleno 22 ½° č. 12, koleno 11 ¼° č. 13, koleno 90° č. 100 dlouhý poloměr, koleno 45° č. 110 dlouhý poloměr, rozdvojka č. 20, rozdvojka č. 25 s drážkovanou odbočkou, odbočka 45° č. 30, krytka č. 60, soustředný adaptér č. 50, excentrický adaptér č. 51.
- Následující armatury Victaulic jsou schváleny VdS: Koleno 90° č. 10, koleno 45° č. 11, rozdvojka č. 20 a krytka č. 60.
- Následující armatury Victaulic jsou schváleny LPCB: Koleno 90° č. 10, koleno 45° č. 11, koleno 22 ½° č. 12, koleno 11 ¼° č. 13, odbočka 45° č. 30, redukční odbočka č. 30-R, koleno č. 100 dlouhý poloměr, koleno č. 110 dlouhý poloměr, rozdvojka č. 20, rozdvojka č. 35 křížová, krytka č. 60, redukční rozdvojka č. 25, rozdvojka Y č. 33, soustředný adaptér č. 50, excentrický adaptér č. 51 a rozdvojka č. 29M se závitovou odbočkou.
- Následující armatury Victaulic jsou schváleny FM: Koleno 90° č. 10, koleno 45° č. 11, koleno 22 ½° č. 12, koleno 11 ¼° č. 13, odbočka 45° č. 30, koleno č. 100 dlouhý poloměr, rozdvojka č. 20, rozdvojka č. 35 křížová, krytka č. 60, redukční rozdvojka č. 25 a soustředný adaptér č. 50.

3.0 SPECIFIKACE - MATERIÁL

Armatura: (uvedte svůj výběr)

Standard: Litina podle normy ASTM A536, třída 65-45-12.

Volitelně: Segmentově svařovaná ocel, jak je znázorněno pod vsuvkami

Vsuvky: (uvedte svůj výběr)

¾ – 4"/DN20 – DN100: Uhlíková ocel, třída 40, podle normy ASTM A53, typ F

5 – 6"/DN125 – DN150: Uhlíková ocel, třída 40, podle normy ASTM A53, typ E nebo S, Gr. B

8 – 12"/DN200 – DN300: Uhlíková ocel, třída 30 nebo 40, podle normy ASTM A53, typ E nebo S, Gr. B

Vsuvky s přírubovým adaptérem: (uvedte svůj výběr)

Příruba třída 125: Šedá litina podle normy ANSI B16.1

Příruba třída 150: Uhlíková ocel podle normy ANSI B16.5, zvýšené nebo ploché čelo

Příruba třída 300: Uhlíková ocel podle normy ANSI B16.5, zvýšené nebo ploché čelo

Povrchová úprava armatury: (uvedte svůj výběr)

Standard: Oranžový email

Volitelně: Žárově pozinkovaný povrch a další možnosti. Některé armatury jsou standardně dodávány galvanicky pokovené – viz specifikace výrobků

Povrchová úprava vsuvky s přírubovým adaptérem: (uvedte svůj výběr)

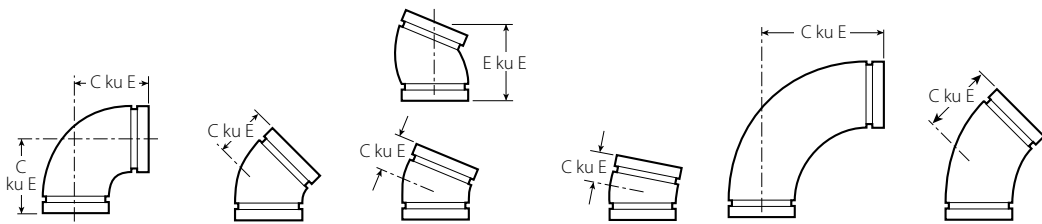
Standard: Žádná (bez povrchové úpravy)

Volitelně: Oranžový email, žárově pozinkovaný povrch a další možnosti

4.0 ROZMĚRY

Kolena

- Č. 10 Koleno 90°
- Č. 11 Koleno 45°
- Č. 12 Koleno 22 1/2°
- Č. 13 Koleno 11 1/4°
- Č. 100 Koleno 90°
dlouhý poloměr
- Č. 110 Koleno 45°
dlouhý poloměr



Standardní a
GSNK

Velikost		Koleno 90° č. 10		Koleno 45° č. 11		Koleno 22 1/2° č. 12		Koleno 11 1/4° č. 13		Koleno 90° č. 100 s dlouhým poloměrem		Koleno 45° č. 110 s dlouhým poloměrem	
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
3/4 DN20	1.050 26,9	2.25 57	0.5 0,2	1.50 38	0.5 0,2	1.63 (sw) 41	—	1.38 (sw) 35	—	2.50 (sw) 64	0.4 0,2	1.88 (sw) 48	0.3 0,1
1 DN25	1.315 33,7	2.25 57	0.6 0,3	1.75 44	0.6 0,3	3.25 ¹ 83	0.6 0,3	1.38 (sw) 35	0.3 0,1	2.88 (sw) 73	0.6 0,3	2.25 (sw) 57	0.5 0,2
1 1/4 DN32	1.660 42,4	2.75 70	1.0 0,5	1.75 44	0.9 0,4	1.75 44	0.8 0,4	1.38 (sw) 35	0.5 0,2	3.25 (sw) 83	1.1 0,5	2.38 (sw) 60	0.7 0,3
1 1/2 DN40	1.900 48,3	2.75 70	1.2 0,5	1.75 44	0.9 0,4	1.75 44	0.8 0,4	1.38 (sw) 35	0.5 0,2	3.63 (sw) 92	2.2 1,0	2.50 (sw) 64	1.3 0,6
2 DN50	2.375 60,3	3.25 83	1.8 0,8	2.00 51	1.3 0,6	1.88 48	1.2 0,5	1.38 35	1.0 0,5	4.38 111	2.5 1,1	2.75 70	1.8 0,8
2 1/2 DN65	2.875 73,0	3.75 95	3.2 1,5	2.25 57	2.2 1,0	4.00 ¹ 102	2.3 1,0	1.50 38	1.1 0,5	5.13 130	3.4 1,5	3.00 76	2.8 1,3
	3.000 76,1	3.75 95	3.7 1,7	2.25 57	3.4 1,5	2.25 57	—	1.50 38	—	—	—	—	—
3 DN80	3.500 88,9	4.25 108	4.5 2,0	2.50 64	3.1 1,4	4.50 ¹ 114	3.1 1,4	1.50 38	2.1 1,0	5.88 149	6.0 2,7	3.38 86	4.9 2,2
3 1/2 DN90	4.000 101,6	4.50 114	5.6 2,5	2.75 70	4.3 2,0	2.50 (sw) 64	4.0 1,8	1.75 (sw) 44	2.7 1,2	—	—	—	—
4 DN100	4.500 114,3	5.00 127	7.1 3,2	3.00 76	5.6 2,5	2.88 73	5.6 2,5	1.75 44	3.6 1,6	7.50 191	12.3 5,6	4.00 102	7.3 3,3
	4.250 108,0	5.00 127	11.0 5,0	3.00 76	5.6 2,5	—	—	—	—	—	—	—	—
	5.000 127,0	5.25 (sw) 133	10.0 4,5	3.13 (sw) 79	6.0 2,7	3.50 (sw) 89	6.6 3,0	1.88 (sw) 48	4.2 1,9	—	—	—	—
5	5.563 141,3	5.50 140	11.7 5,3	3.25 83	8.3 3,8	2.88 (sw) 73	7.8 3,5	2.00 (sw) 51	5.0 2,2	9.25 (sw) 235	18.0 8,2	4.88 (sw) 124	14.8 6,7
	5.250 133,0	5.50 140	11.7 5,3	3.25 83	8.3 3,8	—	—	—	—	—	—	—	—
DN125	5.500 139,7	5.50 140	11.7 5,3	3.25 83	8.3 3,8	2.88 73	—	2.00 51	—	—	—	—	—
6 DN150	6.625 168,3	6.50 165	17.2 7,8	3.50 89	10.8 4,9	6.25 ¹ 159	12.2 5,5	2.00 51	7.0 3,2	10.75 273	30.4 13,8	5.50 140	17.4 7,9
	6.250 159,0	6.50 165	18.6 8,4	3.50 89	10.8 4,9	—	—	—	—	—	—	—	—
	6.500 165,1	6.50 165	15.5 7,0	3.50 89	9.8 4,4	3.13 79	11.4 5,2	2.00 51	7.4 3,4	10.75 (sw) 273	29.0 13,2	5.50 (sw) 140	19.0 8,6

¹ Pro armatury v provedení s husím krkem design vám koncové rozměry poskytneme nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

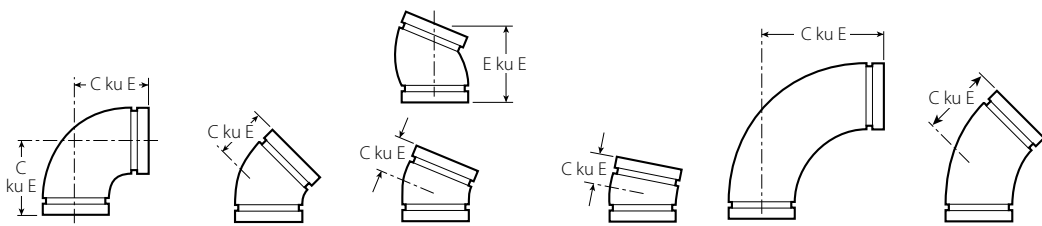
POZNÁMKA

- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).


4.0 ROZMĚRY (pokračování)

Kolena

- Č. 10 Koleno 90°
- Č. 11 Koleno 45°
- Č. 12 Koleno 22 1/2°
- Č. 13 Koleno 11 1/4°
- Č. 100 Koleno 90°
dlouhý poloměr
- Č. 110 Koleno 45°
dlouhý poloměr



Standardní a
GSNK

Velikost		Koleno 90° č. 10		Koleno 45° č. 11		Koleno 22 1/2° č. 12		Koleno 11 1/4° č. 13		Koleno 90° č. 100 s dlouhým poloměrem		Koleno 45° č. 110 s dlouhým poloměrem	
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost, (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
8 DN200	8.625 219,1	7.75 197	29.9 13,6	4.25 108	20.4 9,3	7.75 ¹ 197	20.0 9,1	2.00 51	10.1 4,6	14.25 362	66.0 30,0	7.25 184	36.0 16,3
10 DN250	10.750 273,0	9.00 229	63.3 28,7	4.75 121	37.5 17,0	4.38 (sw) 111	30.0 13,6	2.13 54	11.8 5,3	15.00 381	107.0 48,5	6.25 159	57.0 25,9
12 DN300	12.750 323,9	10.00 254	74.0 33,6	5.25 133	66.7 30,3	4.88 (sw) 124	40.0 18,1	2.25 57	29.3 13,3	18.00 457	156.0 70,8	7.50 191	90.0 40,8
14 ² DN350	14.000 355,6	14.00 356	136.0 61,7	5.75 146	65.0 29,5	5.00 (sw) 127	46.0 20,9	3.50 (sw) 89	32.0 14,5	21.00 (s) 533	164.0 74,4	8.75 222	82.0 37,2
	14.843 377,0	14.84 377	149.3 67,7	6.13 156	82.0 37,2	—	—	—	—	—	—	—	—
16 ² DN400	16.000 406,5	16.00 406	171.0 77,6	6.63 168	88.0 39,3	5.00 (sw) 127	58.0 26,3	4.00 (sw) 102	42.0 19,1	24.00 (s) 610	210.0 95,3	10.00 (s) 254	100.0 45,4
	16.773 426,0	16.75 425	198.6 90,1	7.00 178	101.3 45,9	—	—	—	—	—	—	—	—
18 ² DN450	18.000 457,2	18.00 457	228.0 103,4	7.50 190	108.0 50,0	5.50 (sw) 140	65.0 29,5	4.50 (sw) 144	53.2 24,1	27.00 (s) 686	273.0 123,8	11.25 (s) 286	135.0 61,2
	18.898 480,0	18.88 480	291.0 132,0	7.83 200	141.7 64,3	—	—	—	—	—	—	—	—
20 ² DN500	20.000 508,0	20.00 508	298.0 135,2	8.25 210	138.0 62,6	6.00 (sw) 152	78.6 36,0	5.00 (sw) 127	65.0 29,5	30.00 (s) 762	343.0 155,6	12.50 (s) 318	174.0 78,9
	20.866 530,0	20.88 530	355.0 161,0	8.63 219	179.0 81,2	—	—	—	—	—	—	—	—
24 ² DN600	24.000 609,6	24.00 610	438.0 198,7	10.00 254	221.0 100,2	7.00 (sw) 178	140.0 63,5	6.00 (sw) 152	60.0 27,2	36.00 (s) 914	516.0 234,1	15.00 (s) 381	251.0 113,9
	24.803 630,0	24.80 630	545.0 247,2	10.25 261	255.2 115,7	—	—	—	—	—	—	—	—
14 – 60 DN350 – DN1500	Informace o armaturách AGS viz publikace 20.05 												

¹ Pro armatury v provedení s husím krkem design vám koncové rozměry poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

POZNÁMKA

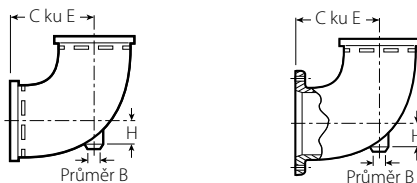
- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

4.1 ROZMĚRY

Redukční koleno s podpěrrou

Č. R-10G drážka × drážka

Č. R-10F drážka × příruba



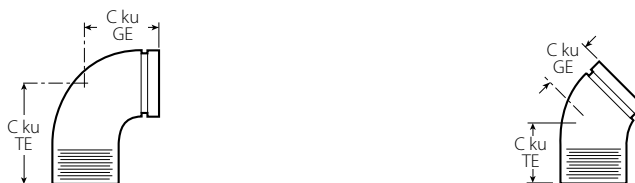
Velikost		Redukční koleno s podpěrrou č. R-10			Přibližná hmotnost, kus		
Jmenovitý rozměr palce DN		C ku E palce mm	H palce mm	Průměr B palce mm	Drážka × drážka lb kg	Drážka × příruba lb kg	
6 DN150	x	4 DN100	9.00 229	1.25 32	1.50 38	19.0 8,6	33.0 15,0
		5	9.00 229	1.50 38	1.50 38	23.0 10,4	38.0 17,2
8 DN200	x	6 DN150	10.50 267	2.13 24	1.50 38	33.0 15,0	52.0 23,6
10 DN250	x	8 DN200	12.00 305	2.40 61	1.50 38	61.0 27,7	88.0 39,9

4.2 ROZMĚRY

Koleno, adaptér

Č. 18 Koleno 90°, adaptér

Č. 19 Koleno 45°, adaptér



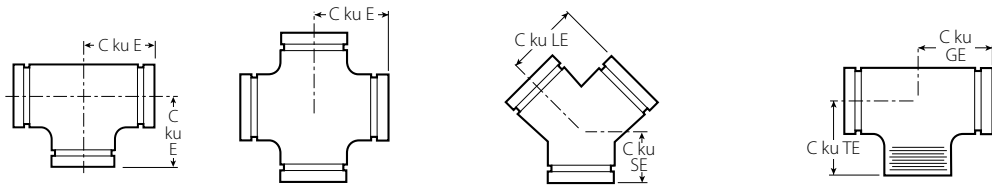
Velikost		Koleno 90°, adaptér č. 18			Koleno 45°, adaptér č. 19		
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	C ku GE palce mm	C ku TE palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku GE palce mm	C ku TE palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	2.25 57	2.25 57	0.5 0,2	1.50 38	1.50 38	0.5 0,2
1 DN25	1.315 33,7	2.25 57	2.25 57	0.5 0,2	—	—	—
1 ¼ DN32	1.660 42,4	2.75 70	2.75 70	0.9 0,4	—	—	—
1 ½ DN40	1.900 48,3	2.75 70	2.75 70	1.1 0,5	1.75 44	1.75 44	0.9 0,4
2 DN50	2.375 60,3	3.25 83	4.25 108	2.5 1,1	—	—	—
2 ½	2.875 73,0	3.75 95	3.75 95	3.0 1,4	2.25 57	2.25 57	2.3 1,0
3 DN80	3.500 88,9	4.25 108	6.00 152	5.8 2,6	2.50 64	4.25 108	5.0 2,3
3 ½ DN90	4.000 101,6	4.50 114	6.25 159	8.0 3,6	5.25 133	5.25 133	8.8 4,0
6 DN150	6.625 168,3	6.50 165	6.50 165	17.6 8,0	3.50 89	3.50 89	12.7 5,8

POZNÁMKA

- Dostupné s trubkovými závity British Standard, uveďte „BSP“ na objednávce.

4.3 ROZMĚRY

Rozdvojky, křížové rozdvojky a rozdvojky Y



Velikost		Rozdvojka č. 20		Rozdvojka č. 35 křížová (sw)		Rozdvojka Y č. 33 (sw)			Rozdvojka č. 29M se závitovou odbočkou		
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku LE palce mm	C ku SE palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku GE palce mm	C ku TE palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
3/4 DN20	1.050 26,9	2.25 57	0.6 0,3	2.25 57	0.9 0,4	2.25 57	2.00 51	0.7 0,3	2.25 57	2.25 (sw) 57	0.6 0,3
1 DN25	1.315 33,7	2.25 57	1.0 0,5	2.25 57	1.3 0,6	2.25 57	2.25 57	1.1 0,5	2.25 57	2.25 57	1.0 0,5
1 1/4 DN32	1.660 42,4	2.75 70	1.5 0,7	2.75 70	2.1 1,0	2.75 70	2.50 64	1.5 0,7	2.75 70	2.75 70	1.5 0,7
1 1/2 DN40	1.900 48,3	2.75 70	2.0 0,9	2.75 70	2.5 1,1	2.75 70	2.75 70	1.8 0,8	2.75 70	2.75 70	2.0 0,9
2 DN50	2.375 60,3	3.25 83	3.0 1,4	3.25 83	3.8 1,7	3.25 83	2.75 70	2.5 1,1	3.25 83	4.25 108	3.0 1,4
2 1/2 DN65	2.875 73,0	3.75 95	4.3 2,0	3.75 95	6.1 2,8	3.75 95	3.00 76	4.3 2,0	3.75 95	3.75 95	4.3 2,0
3 DN80	3.500 88,9	4.25 108	5.2 2,4	—	—	—	—	—	3.75 95	3.75 (sw) 95	5.2 2,4
3 1/2 DN90	4.000 101,6	4.50 (sw) 114	7.9 3,6	4.50 114	11.5 5,2	4.50 114	3.50 89	9.6 4,4	4.50 114	4.50 (sw) 114	7.9 3,6
4 DN100	4.250 108,0	5.00 127	15.5 7,0	—	—	—	—	—	5.00 127	5.00 (sw) 127	15.5 7,0
5 DN125	4.500 114,3	5.00 127	11.9 5,4	5.00 127	15.8 7,2	5.00 127	3.75 95	9.8 4,4	5.00 127	7.25 184	11.9 5,4
6 DN150	5.000 127,0	5.25 (sw) 133	15.0 6,8	5.25 133	18.5 8,4	—	—	—	5.25 133	5.25 (sw) 133	15.0 6,8
8 DN200	5.250 133,0	5.50 140	17.8 8,1	—	—	—	—	—	5.50 140	5.50 (sw) 140	17.8 8,1
10 DN250	5.500 139,7	5.50 140	17.8 8,1	—	—	—	—	—	5.50 140	5.50 (sw) 140	17.8 8,1
12 DN300	5.563 141,3	5.50 140	17.8 8,1	5.50 140	20.0 9,1	5.50 140	4.00 102	15.0 6,8	5.50 140	5.50 (sw) 140	17.8 8,1
15 DN350	6.250 159,0	6.50 165	27.1 12,3	—	—	—	—	—	6.50 165	6.50 (sw) 165	27.1 12,3
20 DN450	6.500 165,1	6.50 165	22.0 10,0	6.50 165	28.0 12,7	—	—	—	6.50 165	6.50 (sw) 165	22.0 10,0
25 DN550	6.625 168,3	6.50 165	25.7 11,7	6.50 165	28.0 12,7	6.50 165	4.50 114	22.3 10,1	6.50 165	6.50 (sw) 165	25.7 11,7
30 DN650	8.625 219,1	7.75 197	47.6 21,6	7.75 197	48.0 21,8	7.75 197	6.00 152	36.0 16,3	7.75 197	7.75 (sw) 197	47.6 21,6
36 DN750	10.750 273,0	9.00 229	99.0 44,9	9.00 229	121.5 55,1	9.00 229	6.50 155	69.9 31,7	9.00 229	9.00 229	99.0 44,9
42 DN850	12.750 323,9	10.00 254	133.0 60,3	10.00 254	110.0 49,9	10.00 254	7.00 178	80.0 36,3	10.00 254	10.00 254	133.0 60,3

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

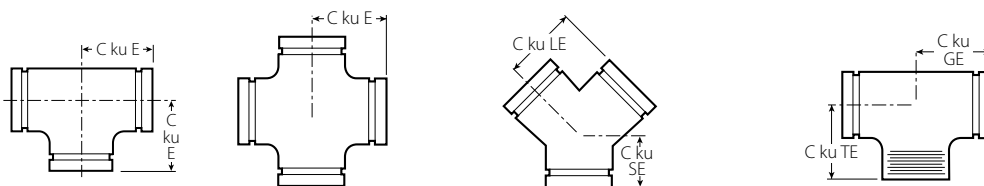
(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování


POZNÁMKA

- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

4.3 ROZMĚRY (Pokračování)

Rozdvojky, křížové rozdvojky a rozdvojky Y



Velikost		Rozdvojka č. 20		Rozdvojka č. 35 křížová (sw)		Rozdvojka Y č. 33 (sw)			Rozdvojka č. 29M se závitovou odbočkou		
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku LE palce mm	C ku SE palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	C ku GE palce mm	C ku TE palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
14 ² DN350	14.000 355,6	11.00 (sw) 279	145.0 65,8	11.00 279	198.0 89,8	11.00 279	7.50 191	134.2 60,8	—	—	—
	377.0	11.50 292	145.0 65,8	—	—	—	—	—	—	—	—
16 ² DN400	16.000 406,4	12.00 (sw) 305	186.0 84,4	12.00 305	250.0 113,4	12.00 305	8.00 203	167.0 75,7	—	—	—
	426.0	13.00 300	186.0 84,4	—	—	—	—	—	—	—	—
18 ² DN450	18.000 457,0	15.50 (sw) 394	260.0 117,9	15.50 394	350.0 158,8	15.50 394	8.50 216	234.0 106,1	—	—	—
	480.0	14.63 372	256.0 116,1	—	—	—	—	—	—	—	—
20 ² DN500	20.000 508,0	17.25 (sw) 438	336.0 152,4	17.25 438	452.0 205,0	17.25 438	9.00 229	281.0 127,5	—	—	—
	530.0	15.38 (sw) 391	339.0 153,8	—	—	—	—	—	—	—	—
24 ² DN600	24.000 610,0	20.00 (sw) 508	592.0 268,5	20.00 508	795.0 360,6	20.00 508	10.00 254	523.0 237,2	—	—	—
	630.0	17.38 (sw) 441	473.0 214,5	—	—	—	—	—	—	—	—
14 – 60 DN350 – DN1500	Informace o armaturách AGS viz publikace 20.05 										

² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

POZNÁMKA

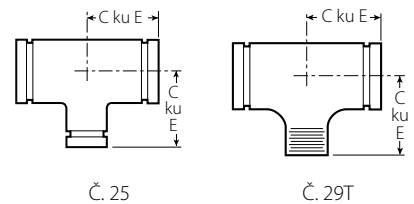
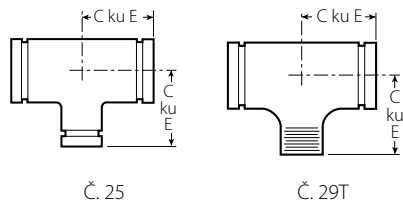
- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

4.4 ROZMĚRY

Redukční rozdvojka

Č. 25 s drážkovanou odbočkou

Č. 29T se závitovou odbočkou



Velikost			Č. 25 std.	Č. 29T se závitovou odbočkou	Přibližná hmotnost (kus) lb kg			
Jmenovitý rozměr palce DN			C ku E palce mm	C ku E palce mm				
1 DN25	x	1 DN25	x	3/4 DN20	2.25 (sw) 57	2.25 (sw) 57	1.0 0,5	
					1 DN25	2.75 (sw) 70	2.75 (sw) 70	1.3 0,6
					1 1/2 DN40	2.75 (sw) 70	2.75 (sw) 70	1.5 0,7
2 DN50	x	2 DN50	x	3/4 DN20	3.25 83	3.25 83	2.5 1,1	
					1 DN25	3.25 (sw) 83	3.25 (sw) 83	2.7 1,2
					1 1/4 DN32	3.25 (sw) 83	3.25 (sw) 83	1.8 0,8
2 1/2	x	2 1/2	x	3/4 DN20	3.75 (sw) 95	3.75 (sw) 95	3.9 1,8	
					1 DN25	3.75 95	3.75 (sw) 95	3.8 1,7
					1 1/4 DN32	3.75 95	3.75 95	4.2 1,7
3 DN80	x	3 DN80	x	3/4 DN20	4.25 (sw) 108	4.25 (sw) 108	5.7 2,6	
					1 DN25	4.25 108	4.25 108	6.1 2,8
					1 1/4 DN32	4.25 108	4.25 108	8.0 3,6
3 1/2	x	3 1/2	x	1 1/2 DN40	4.25 (sw) 108	4.25 (sw) 108	6.5 2,9	
					2 DN50	4.25 (sw) 108	4.25 (sw) 108	6.2 2,8
					2 1/2	4.25 (sw) 108	4.25 (sw) 108	6.4 2,9

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

POZNÁMKA

- K dispozici litinová armatura. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.

Velikost			Č. 25 std.	Č. 29T se závitovou odbočkou	Přibližná hmotnost (kus) lb kg						
Jmenovitý rozměr palce DN			C ku E palce mm	C ku E palce mm							
4 DN100	x	4 DN100	x	3/4 DN20	5.00 (sw) 127	5.00 (sw) 127	8.0 3,6				
				1 DN25	5.00 127	5.00 127	7.8 3,5				
				1 1/4 DN32	5.00 (sw) 127	5.00 (sw) 127	9.6 4,4				
				1 1/2 DN40	5.00 127	5.00 127	10.2 4,6				
				2 DN50	5.00 127	5.00 127	11.2 5,1				
				2 1/2	5.00 127	5.00 127	11.4 5,2				
				3 DN80	5.00 127	5.00 127	11.6 5,3				
				5	x	5	x	1 DN25	5.50 (sw) 140	5.50 (sw) 140	14.0 6,4
								1 1/2 DN40	5.50 (sw) 140	5.50 (sw) 140	14.3 6,5
								2 DN50	5.50 (sw) 140	5.50 (sw) 140	14.5 6,6
2 1/2	5.50 140	5.50 (sw) 140	15.2 6,9								
3 DN80	5.50 140	5.50 (sw) 140	16.6 7,5								
4 DN100	5.50 140	5.50 (sw) 140	16.7 7,6								
6 DN150	x	6 DN150	x					1 DN25	6.50 (sw) 165	6.50 (sw) 165	23.0 10,4
				1 1/2 DN40	6.50 (sw) 165	6.50 (sw) 165	24.0 10,9				
				2 DN50	6.50 165	6.50 165	21.6 9,8				
				2 1/2	6.50 165	6.50 165	21.4 11,7				
				3 DN80	6.50 165	6.50 165	26.5 12,0				
				4 DN100	6.50 165	6.50 165	25.0 11,3				
6 1/2	x	6 1/2	x	3 DN80	6.50 165	6.50 (sw) 165	24.0 10,9				
				4 DN100	6.50 165	6.50 (sw) 165	25.0 11,3				

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

POZNÁMKA

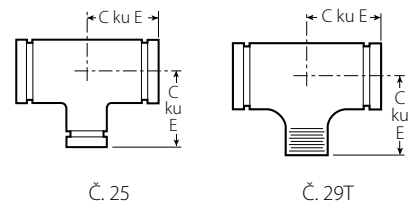
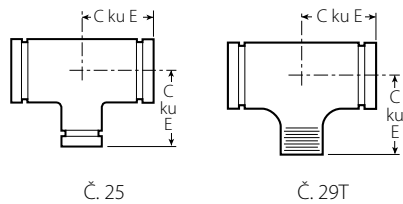
- K dispozici litinová armatura. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.

4.4 ROZMĚRY (Pokračování)

Redukční rozdvójka

Č. 25 s drážkovanou odbočkou

Č. 29T se závitovou odbočkou



Velikost			Č. 25 std.	Č. 29T se závitovou odbočkou	Přibližná hmotnost (kus) lb kg						
Jmenovitý rozměr palce DN			C ku E palce mm	C ku E palce mm							
8 DN200	x	8 DN200	x	1 ½ DN40	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	33.0 15,0				
				2 DN50	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	33.5 15,2				
				2 ½	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	39.0 17,7				
				3 DN80	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	33.6 15,2				
				4 DN100	7.75 197	7.75 197	41.8 19,0				
				5	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	34.0 15,4				
				6 DN150	7.75 197	7.75 197	42.3 19,2				
				165,1 mm	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	48.0 21,8				
				10 DN250	x	10 DN250	x	1 ½ DN40	9.00 229	9.00 229	62.0 28,1
								2 DN50	9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	62.0 28,1
2 ½	9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	62.4 28,3								
3 DN80	9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	60.0 27,2								
4 DN100	9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	61.0 27,7								
5	9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	52.0 23,6								
6 DN150	9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	59.0 26,8								
8 DN200	9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	64.7 29,3								

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

POZNÁMKA

- K dispozici litinová armatura. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.

Velikost			Č. 25 std.	Č. 29T se závitovou odbočkou	Přibližná hmotnost (kus) lb kg		
Jmenovitý rozměr palce DN			C ku E palce mm	C ku E palce mm			
12 DN300	x	12 DN300	x	1 DN25	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	77.0 34,9
				2 DN50	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	80.0 36,3
				2 ½	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	78.0 35,4
				3 DN80	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	82.0 37,2
				4 DN100	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	80.0 36,3
				5	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	75.0 34,0
				6 DN150	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	75.0 34,0
				8 DN200	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	80.0 36,3
				10 DN250	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	84.0 38,1
				14 ² DN350	x	14 DN350	x
6 DN150	11.00 (sw) 279	11.00 (sw) 279	108.2 49,1				
8 DN200	11.00 279	11.00 279	112.0 50,8				
10 DN250	11.00 279	11.00 279	120.0 54,4				
12 DN300	11.00 279	11.00 279	129.1 58,6				
16 ² DN400	12.00 305	12.00 305	130.0 59,0				
16 ² DN400	x	16 DN400	x	4 DN100	12.00 305	12.00 305	130.0 59,0
				6 DN150	12.00 (sw) 305	12.00 (sw) 305	133.5 60,6
				8 DN200	12.00 305	12.00 305	145.0 65,8
				10 DN250	12.00 305	12.00 305	149.5 67,8
				12 DN300	12.00 305	12.00 305	154.0 69,9
				14 DN350	12.00 (sw) 305	—	167.0 75,8

- ² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

POZNÁMKA

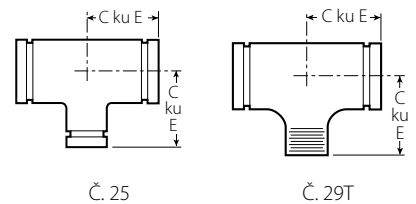
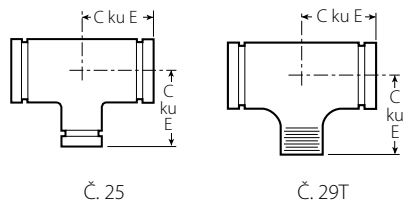
- K dispozici litinová armatura. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.

4.4 ROZMĚRY (Pokračování)

Redukční rozdvojka

Č. 25 s drážkovanou odbočkou

Č. 29T se závitovou odbočkou



Velikost			Č. 25 std.	Č. 29T se závitovou odbočkou	Přibližná hmotnost (kus) lb kg						
Jmenovitý rozměr palce DN			C ku E palce mm	C ku E palce mm							
18 ² DN450	x	18 DN450	4 DN100	15.50 (sw) 394	15.50 (sw) 394	194.0 88,0					
				6 DN150	15.50 (sw) 394	15.50 (sw) 394	200.0 90,7				
		8 DN200	x	18 DN450	8 DN200	15.50 (sw) 394	15.50 (sw) 394	202.0 91,6			
					10 DN250	15.50 394	15.50 394	212.0 96,2			
					12 DN300	15.50 394	15.50 394	222.6 101,0			
					14 DN350	15.50 394	—	230.1 104,4			
					16 DN400	15.50 394	—	247.6 112,3			
					20 ² DN500	x	20 DN500	6 DN150	17.25 438	17.25 438	240.0 108,9
								8 DN200	17.25 438	17.25 438	244.0 110,7
								10 DN250	17.25 438	17.25 438	256.0 116,1
12 DN300	17.25 438	17.25 438	264.0 119,8								
14 DN350	17.25 438	—	275.0 124,7								
16 DN400	17.25 438	—	288.6 130,9								
18 DN450	x	20 DN500	18 DN450	17.25 438	—	297.0 134,7					


² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

POZNÁMKA

- K dispozici litinová armatura. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.

Velikost			Č. 25 std.	Č. 29T se závitovou odbočkou	Přibližná hmotnost (kus) lb kg					
Jmenovitý rozměr palce DN			C ku E palce mm	C ku E palce mm						
24 ² DN600	x	24 DN600	8 DN200	20.00 508	20.00 508	340.0 154,2				
				10 DN250	20.00 508	20.00 508	343.9 156,0			
		12 DN300	x	24 DN600	12 DN300	20.00 508	20.00 508	352.8 160,0		
					14 DN350	20.00 508	—	360.0 163,3		
					16 DN400	20.00 508	—	378.0 171,5		
					18 DN450	20.00 508	—	380.0 172,4		
					20 DN500	20.00 508	—	373.0 169,2		
					14 – 60 DN350 – 1500			Informace o armaturách AGS viz publikace 20.05 		

² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

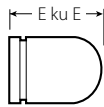
POZNÁMKY

- Redukční rozdvojky č. 29T se závitovým výstupem jsou dodávány se závitem NPT, British Standard. Pro závity British Standard, uveďte „BSP“ na objednávce.
- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).
- K dispozici litinová armatura. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.

4.5 ROZMĚRY

Záslepka

Č. 61



Č. 61

Velikost		Záslepka (s) č. 61	
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
2 DN50	2.375 60,3	4.00 102	2.5 1,1
2 ½	2.875 73,0	5.00 127	3.0 1,4
3 DN80	3.500 88,9	6.00 152	4.5 2,0
4 DN100	4.500 114,3	7.00 178	7.5 3,4
5	5.563 141,3	8.00 203	12.0 5,4
6 DN150	6.625 168,5	10.00 254	17.0 7,7

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

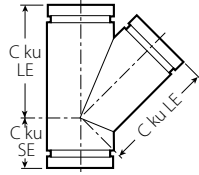
POZNÁMKY

- Ocelové miskové krytky jsou dostupné v rozměrech do 24"/DN600, kontaktujte společnost Victaulic.
- Záslepky č. 61 by měly být použity v podtlakovém potrubí se spojkami řady 72 nebo 750.
- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

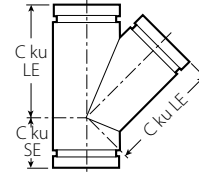
4.6 ROZMĚRY

Odbočka 45°

Č. 30



Č. 30




Č. 30

Velikost		Odbočka 45° č. 30		Hmotnost
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	C ku LE palce mm	C ku SE palce mm	Přibližně (kus) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	4.50 (sw) 114	2.00 (sw) 51	1.0 0,5
1 DN25	1.315 33,7	5.00 (sw) 127	2.25 (sw) 57	1.7 0,8
1 ¼ DN32	1.660 42,4	5.75 146	2.50 64	2.5 (d) 1,1
1 ½ DN40	1.900 48,3	6.25 (sw) 159	2.75 (sw) 70	3.5 1,6
2 DN50	2.375 60,3	7.00 (sw) 178	2.75 (sw) 70	5.0 2,3
2 ½	2.875 73,0	7.75 (sw) 197	3.00 (sw) 76	9.0 4,1
DN65	3.000 76,1	8.50 (sw) 216	3.25 (sw) 83	11.0 5,0
3 DN80	3.500 88,9	8.50 216	3.25 83	11.7 (d) 5,4
3 ½ DN90	4.000 101,6	10.00 (sw) 254	3.50 (sw) 89	17.8 8,1
4 DN100	4.500 114,3	10.50 267	3.75 95	22.2 (d) 10,1
5	5.563 141,3	12.50 (sw) 318	4.00 (sw) 102	21.8 9,9

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

Velikost		Odbočka 45° č. 30		Hmotnost
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	C ku LE palce mm	C ku SE palce mm	Přibližně (kus) lb kg
	6.500 165,1	14.00 (sw) 356	4.50 (sw) 114	43.6 19,8
6 DN150	6.625 168,3	14.00 (sw) 356	4.50 (sw) 114	43.6 49,8
8 DN200	8.625 219,1	18.00 (sw) 457	6.00 (sw) 152	72.0 32,7
10 DN250	10.750 273,0	20.50 (sw) 521	6.50 (sw) 165	105.0 47,6
12 DN300	12.750 323,9	23.00 (sw) 584	7.00 (sw) 178	165.0 74,8
14² DN350	14.000 355,6	26.50 (sw) 673	7.50 (sw) 191	276.0 125,2
16² DN400	16.000 406,4	29.00 (sw) 737	8.00 (sw) 203	344.2 156,1
18² DN450	18.000 457,0	32.00 (sw) 813	8.50 (sw) 216	429.0 194,6
20² DN500	20.000 508,0	35.00 (sw) 889	9.00 (sw) 229	500.0 226,8
24² DN600	24.000 610,0	40.00 (sw) 1016	10.00 (sw) 254	715.0 324,3
14 – 60 DN350 – DN1500	Informace o armaturách AGS viz publikace 20.05 			

² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

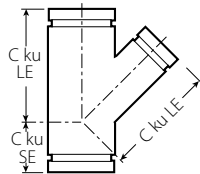
POZNÁMKA

- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

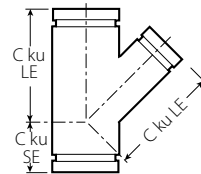
4.7 ROZMĚRY

Redukční odbočka 45°

Č. 30-R




Č. 30-R



Č. 30-R

Velikost			Redukční odbočka 45° č. 30-R			
Jmenovitý rozměr palce DN			C ku LE palce mm	C ku SE palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	
3 DN80	x	3 DN80	2 DN50	8.50	3.25	9.8
				216	83	4,4
4 DN100	x	4 DN100	2 DN50	10.50	3.75	10.0
				267	95	4,5
			2 ½	10.50	3.75	10.0
				267	95	4,5
			3 DN80	10.50	3.75	18.3
				267	95	8,3
5	x	5	2 DN50	12.50	4.00	24.0
				318	102	10,9
			3 DN80	12.50	4.00	27.0
4 DN100	12.50	4.00	26.5			
	318	102	12,0			
6 DN150	x	6 DN150	3 DN80	14.00	4.50	37.0
				356	114	16,8
			4 DN100	14.00	4.50	36.0
5 DN150	14.00	4.50	36.0			
	356	114	16,3			
14.00	4.50	44.7				
	356	114	20,3			
8 DN200	x	8 DN200	4 DN100	18.00	6.00	62.0
				457	152	28,1
			5	18.00	6.00	75.5
				457	152	34,2
6 DN150	18.00	6.00	82.0			
	457	152	37,2			
10 DN250	x	10 DN250	4 DN100	20.50	6.50	104.8
				521	165	47,5
			5	20.50	6.50	99.0
				521	165	44,9
6 DN150	20.50	6.50	105.8			
	521	165	48,0			
8 DN200	20.50	6.50	118.0			
	521	165	53,5			
12 DN300	x	12 DN300	5	23.00	7.00	122.0
				584	178	55,3
			6 DN150	23.00	7.00	137.0
				584	178	62,1
			8 DN200	23.00	7.00	147.0
584	178	66,7				
10 DN250	23.00	7.00	167.0			
584	178	75,8				

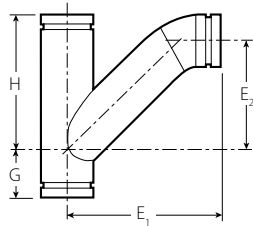
Velikost			Redukční odbočka 45° č. 30-R				
Jmenovitý rozměr palce DN			C ku LE palce mm	C ku SE palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg		
14 ² DN350	x	14 DN350	4 DN100	26.50	7.50	172.0	
				673	191	78,0	
				6 DN150	26.50	7.50	187.0
					673	191	84,8
				8 DN200	26.50	7.50	205.8
					673	191	93,4
16 ² DN400	x	16 DN400	6 DN150	26.20	7.50	235.0	
				673	191	106,6	
				10 DN250	26.50	7.50	250.0
					673	191	113,4
				12 DN300	26.50	7.50	250.0
					673	191	113,4
18 ² DN450	x	18 DN450	8 DN200	29.00	8.00	215.0	
				737	203	97,5	
				10 DN250	29.00	8.00	252.5
					737	203	114,5
				12 DN300	29.00	8.00	265.0
					737	203	120,2
14 DN350	29.00	8.00	295.0				
	737	203	133,8				
20 ² DN500	x	20 DN500	12 DN300	32.00	8.50	274.0	
				813	216	124,3	
				8 DN200	32.00	8.50	275.0
					813	216	124,7
				12 DN300	32.00	8.50	347.0
					813	216	157,4
14 DN350	32.00	8.50	350.0				
	813	216	158,8				
24 ² DN600	x	24 DN600	16 DN400	32.00	8.50	362.0	
				813	216	164,2	
				16 DN400	35.00	9.00	415.0
					889	229	188,2
14 DN350	35.00	9.00	420.0				
	889	229	190,5				
16 DN400	35.00	10.00	425.0				
	899	229	192,8				
24 ² DN600	x	24 DN600	16 DN400	40.00	10.00	425.0	
				1016	254	192,8	
			20 DN600	40.00	10.00	570.0	
1016	254	258,6					
14 – 60 DN350 – DN1500			Informace o armaturách AGS viz publikace 20.05 				

² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

4.8 ROZMĚRY

Rozdvojka Y

Č. 32



Č. 32

Velikost				Rozdvojka Y č. 32 (sw)					
Jmenovitý rozměr palce DN				G palce mm	H palce mm	E ₁ palce mm	E ₂ palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	
2 DN50	x	2 DN50	x	2 DN50	2.75 70	7.00 178	9.00 229	4.63 118	6.4 2,9
2 ½	x	2 ½	x	2 ½	3.00 76	7.75 197	10.50 267	5.75 146	11.5 5,2
3 DN80	x	3 DN80	x	3 DN80	3.25 83	8.50 216	11.50 292	6.50 165	14.3 6,5
3 ½	x	3 ½	x	3 ½	3.25 89	10.00 254	13.00 330	7.75 197	22.9 10,4
4 100	x	4 DN100	x	4 DN100	3.75 95	10.50 267	13.63 346	8.13 207	26.0 11,8
5	x	5	x	5	4.00 102	12.50 318	16.13 410	10.00 254	48.0 21,8
6 DN150	x	6 DN150	x	6 DN150	4.50 114	14.00 356	18.25 464	11.50 292	60.5 27,4
8 DN200	x	8 DN200	x	8 DN200	6.00 152	18.00 457	23.25 591	15.25 387	127.1 57,7
10 DN250	x	10 DN250	x	10 DN250	6.50 165	20.50 521	27.25 692	18.00 457	190.0 86,2
12 DN300	x	12 DN300	x	12 DN300	7.00 178	23.00 584	31.00 787	20.50 521	240.0 108,9

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

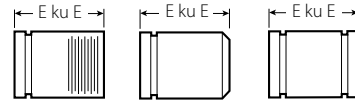
4.9 ROZMĚRY

Vsuvka s adaptérem

Č. 40¹² drážka x závit

Č. 42 drážka x úkos

Č. 43 drážka x drážka



Č. 40

Č. 42

Č. 43

Velikost		Vsuvka (s) s adaptérem č. 40, 42, 43	
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	3.00 76	0.3 0,1
1 25	1.315 33,7	3.00 76	0.4 0,2
1 ¼ DN32	1.660 42,4	4.00 102	0.8 0,4
1 ½ 40	1.900 48,3	4.00 102	0.9 0,4
2 DN50	2.375 60,3	4.00 102	1.2 0,5
2 ½	2.875 73,0	4.00 102	1.9 0,9
3 DN80	3.500 88,9	4.00 102	2.5 1,1
3 ½ DN90	4.000 101,6	4.00 102	2.1 0,9
4 DN100	4.500 114,3	6.00 152	5.5 2,5
5	5.563 141,3	6.00 152	7.4 3,4
6 DN150	6.625 168,3	6.00 152	9.5 4,3
8 DN200	8.625 219,1	6.00 152	14.2 6,4
10 DN250	10.750 273,0	8.00 203	27.0 12,2
12 DN300	12.750 323,9	8.00 203	33.0 15,0

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

POZNÁMKY

- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).
- Pro vsuvky pro čerpadla s otvorem 1 ½"/40 mm pro zasunutí výrobku řady 923 Vic-Let nebo řady 924 Vic-O-Well si vyžádejte speciální vsuvky č. 40, 42 nebo 43 a na objednávce uveďte č. 40-H, 42-H nebo 43-H. POZNÁMKA: Požaduje se průměr 4 – 12"/DN100 – DN300 – minimální délka 8"/200 mm.
- Pro válcované drážkované systémy nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.
- Dostupné s trubkovými závity British Standard, uveďte „BSP“ na objednávce.

4.10 ROZMĚRY

Krytka

Č. 60




Č. 60



Č. 60

Velikost		Krytka č. 60	
Jmenovitá hodnota	Skutečný vnější průměr	Tloušťka „T“	Přibližná hmotnost (kus)
palce DN	palce mm	palce mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	0.88 22	0.2 0,1
1 25	1.315 33,7	0.88 22	0.3 0,1
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.88 22	0.3 0,1
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.88 22	0.5 0,2
2 DN50	2.375 60,3	0.88 22	0.6 0,3
2 ½	2.875 73,0	0.88 22	1.0 0,5
DN65	3.000 76,1	0.88 22	1.2 0,5
3 DN80	3.500 88,9	0.88 22	1.2 0,5
3 ½ DN90	4.000 101,6	0.88 22	2.5 1,1
	4.250 108,0	1.00 25	2.3 1,0
4 DN100	4.500 114,3	1.00 25	2.5 1,1
	5.250 133,0	1.00 25	4.5 2,0
DN125	5.500 139,7	1.00 25	4.5 2,0
5	5.563 141,3	1.00 25	4.6 2,1

Velikost		Krytka č. 60	
Jmenovitá hodnota	Skutečný vnější průměr	Tloušťka „T“	Přibližná hmotnost (kus)
palce DN	palce mm	palce mm	lb kg
	6.250 159,0	1.00 25	6.8 3,1
	6.500 165,1	1.00 25	7.3 3,3
6 DN150	6.625 168,3	1.00 25	6.1 2,8
8 DN200	8.625 219,1	1.19 30	13.1 5,9
10 DN250	10.750 273,0	1.25 32	21.0 9,5
12 DN300	12.750 323,9	1.25 32	35.6 16,2
14 ² DN350	14.000 355,6	9.50 (s) 241	+
16 ² DN400	16.000 406,4	10.00 (s) 254	+
18 ² DN450	18.000 457,0	11.00 (s) 279	+
20 ² DN500	20.000 508,0	12.00 (s) 305	+
24 ² DN600	24.000 610,0	13.50 (s) 343	+
14 – 60 DN350 – DN1500	Informace o armaturách AGS viz publikace 20.05 		

² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

+ Podrobnosti vám poskytne společnost Victaulic.

POZNÁMKY

- Krytka č. 60 není vhodná pro podtlakové systémy se spojkami řady 72 nebo 750. Měly by být použity záslepky č. 61.
- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

4.11 ROZMĚRY

Vsuvka s přírubovým adaptérem

Č. 41 ANSI, třída 125

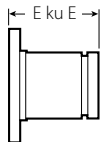
Č. 45F ANSI, třída 150, ploché čelo

Č. 45R ANSI, třída 150, zvýšené čelo

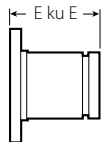
Č. 46F ANSI, třída 300, ploché čelo

Č. 46R ANSI, třída 300, zvýšené čelo

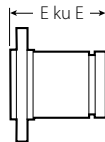
Č. 45RE PN10/PN16, zvýšené čelo



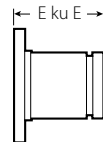
Č. 41



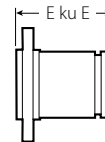
Č. 45F



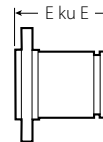
Č. 45R



Č. 46F



Č. 46R



Č. 45RE

Velikost		Vsuvka č. 41 ANSI 125 s přírubovým adaptérem		Vsuvka (a) č. 45F a č. 45R ANSI 150 s přírubovým adaptérem		Vsuvka (s) č. 46F a č. 46R ANSI 300 s přírubovým adaptérem		Vsuvka č. 45RE s přírubovým adaptérem	
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
3/4 DN20	1.050 26,9	3.00 76	—	3.00 76	2.3 1,0	3.00 76	3.3 1,5	—	—
1 DN25	1.315 33,7	3.00 76	2.5 1,1	3.00 76	2.7 1,2	3.00 76	3.9 1,8	—	—
1 1/4 DN32	1.660 42,4	4.00 102	3.0 1,4	4.00 102	3.3 1,5	4.00 102	4.8 2,2	—	—
1 1/2 DN40	1.900 48,3	4.00 102	3.5 1,6	4.00 102	3.9 1,8	4.00 102	6.9 3,1	—	—
2 DN50	2.375 60,3	4.00 102	5.5 2,5	4.00 102	6.0 2,7	4.00 102	8.2 3,7	2.50 64	5.3 2,4
2 1/2	2.875 73,0	4.00 102	8.0 3,6	4.00 102	9.9 4,5	4.00 102	11.9 5,4	—	—
DN65	3.000 76,1	—	—	—	—	—	—	2.50 64	6.5 2,9
3 DN80	3.500 88,9	4.00 102	9.5 4,3	4.00 102	11.7 5,3	4.00 102	16.5 7,5	2.50 64	8.2 3,7
3 1/2 DN90	4.000 101,6	4.00 102	12.0 5,4	4.00 102	15.1 6,8	4.00 102	20.1 9,1	—	—
4 DN100	4.500 114,3	6.00 152	16.7 7,6	6.00 152	18.5 8,4	6.00 152	27.4 12,4	2.75 70	10.0 45
5	5.563 141,3	6.00 152	21.5 9,8	6.00 152	21.3 9,7	6.00 152	35.3 16,0	—	—
DN125	5.500 139,7	—	—	—	—	—	—	2.75 70	16.3 7,4
6 DN150	6.625 168,3	6.00 152	26.5 12,0	6.00 152	27.5 12,5	6.00 152	47.5 21,5	2.75 70	16.3 7,4
	6.500 165,1	—	—	—	—	—	—	—	—
8 DN200	8.625 219,1	6.00 152	39.0 17,7	6.00 152	41.3 18,8	6.00 152	70.3 31,9	—	—
10 DN250	10.750 273,0	8.00 203	57.0 25,9	8.00 203	59.3 27,1	8.00 203	100.8 45,7	—	—
12 DN300	12.750 323,9	8.00 203	41.0 18,6	8.00 203	40.0 40,0	8.00 203	146.2 66,3	—	—
14 ² DN350	14.000 355,6	8.00 203	—	8.00 203	+	8.00 203	+	—	—
16 ² DN400	16.000 406,4	8.00 203	—	8.00 203	+	8.00 203	+	—	—
18 ² DN450	18.000 457,0	8.00 203	—	8.00 203	+	8.00 203	+	—	—

² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

4.11 ROZMĚRY (Pokračování)

Vsuvka s přírubovým adaptérem

Č. 41 ANSI, třída 125

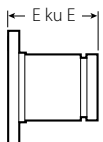
Č. 45F ANSI, třída 150, ploché čelo

Č. 45R ANSI, třída 150, zvýšené čelo

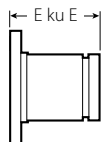
Č. 46F ANSI, třída 300, ploché čelo

Č. 46R ANSI, třída 300, zvýšené čelo

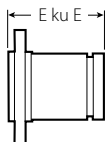
Č. 45RE PN10/PN16, zvýšené čelo



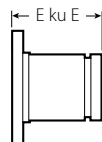
Č. 41



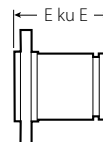
Č. 45F



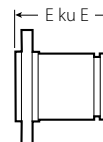
Č. 45R




Č. 46F



Č. 46R



Č. 45RE

Velikost		Vsuvka č. 41 ANSI 125 s přírubovým adaptérem		Vsuvka (a) č. 45F a č. 45R ANSI 150 s přírubovým adaptérem		Vsuvka (s) č. 46F a č. 46R ANSI 300 s přírubovým adaptérem		Vsuvka (s) č. 45RE s přírubovým adaptérem	
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
20 ² DN500	20.000 508,0	8.00 203	—	8.00 203	+	8.00 203	+	—	—
24 ² DN600	24.000 610,0	8.00 203	—	8.00 203	+	8.00 203	+	—	—
14 – 60 DN350 – DN1500	Informace o armaturách AGS viz publikace 20.05 								

² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

+ Podrobnosti vám poskytne společnost Victaulic

POZNÁMKA

- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

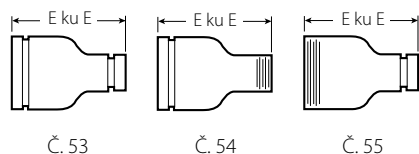
4.12 ROZMĚRY

Vsuvka s hrdlem

Č. 53 drážka × drážka.

Č. 54 drážka × závit

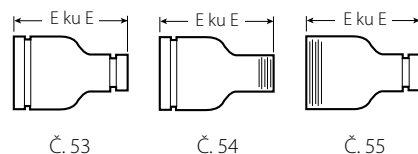
Č. 55 závit × drážka



Č. 53

Č. 54

Č. 55



Č. 53

Č. 54

Č. 55

Velikost		Vsuvky s hrdlem č. 53, 54 a 55 (s)		
Jmenovité rozměry palce DN		E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	
2 DN50	x	1 DN25	6.50 165	2.0 0.9
		1 ¼ DN32	6.50 165	2.0 0.9
		1 ½ DN40	6.50 165	2.0 0.9
2 ½	x	1 DN25	7.00 178	3.0 1.4
		1 ¼ DN32	7.00 178	3.0 1.4
		1 ½ DN40	7.00 178	3.0 1.4
		2 DN50	7.00 178	3.0 1.4
3 DN80	x	1 DN25	8.00 203	4.5 2.0
		1 ¼ DN32	8.00 203	4.5 2.0
		1 ½ DN40	8.00 203	4.5 2.0
		2 DN50	8.00 203	4.5 2.0
		2 ½	8.00 203	4.5 2.0
		3	8.00 203	6.8 3.1
3 ½ DN90	x	1 DN25	9.00 229	7.5 3.4
		1 ¼ DN32	9.00 229	7.5 3.4
		1 ½ DN40	9.00 229	7.5 3.4
		2 DN50	9.00 229	7.5 3.4
		2 ½	9.00 229	7.5 3.4
		3 DN80	9.00 229	7.5 3.4
		3 ½ DN90	9.00 229	7.5 3.4
		4 DN100	9.00 229	7.5 3.4
		5	9.00 229	7.5 3.4

Velikost		Vsuvky s hrdlem č. 53, 54 a 55 (s)				
Jmenovité rozměry palce DN		E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg			
5	x	2 DN50	11.00 279	11.5 5.2		
		3 DN80	11.00 279	11.3 5.1		
		4 DN100	11.00 279	11.5 5.2		
6 DN150	x	1 DN25	12.00 305	17.0 7.7		
		1 ¼ DN32	12.00 305	17.0 7.7		
		1 ½ DN40	12.00 305	17.2 7.8		
		2 DN50	12.00 305	17.4 7.9		
		2 ½	12.00 305	17.4 7.9		
		3 DN80	12.00 305	17.4 7.9		
		3 ½ DN90	12.00 305	17.4 7.9		
		4 DN100	12.00 305	17.5 7.9		
		4 ½	12.00 305	17.5 7.9		
		5	12.00 305	17.5 7.9		
		8 DN200	x	6 DN150	+	20.0 9.1

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

+ Podrobnosti vám poskytne společnost Victaulic

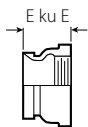
POZNÁMKA

- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

4.13 ROZMĚRY

Adaptér s vnitřním závitem

Č. 80



Č. 80

Velikost		Adaptér s vnitřním závitem č. 80	
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	2.00 51	1.0 0,5
1 DN25	1.315 33,7	2.06 52	1.0 0,5
1 ¼ DN32	1.660 42,4	2.31 (sw) 59	1.5 0,7
1 ½ DN40	1.900 48,3	2.31 (sw) 59	1.5 0,7
2 DN50	2.375 60,3	2.50 64	1.4 0,6
2 ½	2.875 73,0	2.75 70	1.5 0,7
3 DN80	3.500 88,9	2.75 70	2.9 1,3
4 DN100	4.500 114,3	3.25 83	4.5 2,0

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

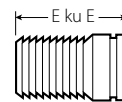
POZNÁMKY

- Dostupné s trubkovými závity British Standard, uveďte „BSP“ na objednávce.
- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

4.14 ROZMĚRY

Hadicevá vsuvka

Č. 48



Č. 48

Velikost		Hadicevá vsuvka č. 48 (s)	
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	3.12 79	0.3 0,1
1 DN25	1.315 33,7	3.38 86	0.4 0,2
1 ¼ DN32	1.660 42,4	3.88 98	0.6 0,3
1 ½ DN40	1.900 48,3	3.88 98	0.8 0,4
2 DN50	2.375 60,3	4.50 114	1.1 0,5
2 ½	2.875 73,0	5.38 137	2.0 0,9
3 DN80	3.500 88,9	5.75 146	3.2 1,5
4 DN100	4.500 114,3	7.00 178	4.9 2,2
5	5.563 141,3	8.75 222	8.0 3,6
6 DN150	6.625 168,3	10.13 257	14.3 6,5
8 DN200	8.625 219,1	11.88 302	24.7 11,2
10 DN250	10.750 273,0	12.50 318	40.1 18,2
12 DN300	12.750 323,9	14.50 368	62.0 28,1

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

POZNÁMKA

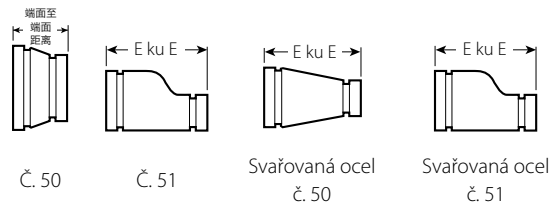
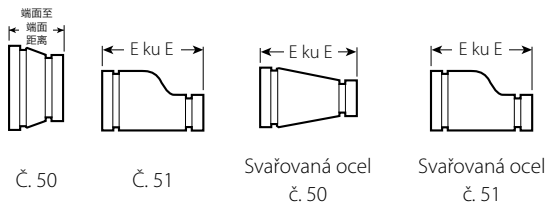
- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

4.15 ROZMĚRY

Soustředná/excentrická redukce

Č. 50 soustředná

Č. 51 excentrická



Velikost	Soustředný redukční adaptér č. 50		Excentrická redukce č. 51		
	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	
1 ¼ DN32 x ¾ DN20	+	1.9 0,9	—	—	
	1 DN25	1.9 0,9	—	—	
1 ½ DN40 x ¾ DN20	+	1.4 0,6	—	—	
	1 DN25	2.50 64	8.50 (sw) 216	4.5 2,0	
	1 ¼ DN32	2.50 64	—	—	
2 DN50 x ¾ DN20	2.50 64	0.9 0,3	9.00 (sw) 229	2.0 0,9	
	1 DN25	2.50 64	9.00 (sw) 229	2.3 1,0	
	1 ¼ DN32	2.50 64	9.00 (sw) 229	4.6 2,1	
	1 ½ DN40	2.50 64	1.0 0,5	3.50 89	1.1 0,5
	2 ½ DN80 x ¾ DN20	+	1.3 0,6	+	3.3 1,5
2 ½ DN40	1 DN25	2.50 64	1.1 0,5	9.50 241	3.5 1,6
	1 ¼ DN32	3.50 89	3.3 1,5	3.50 89	1.4 0,6
	1 ½ DN40	2.50 64	3.6 1,6	9.50 (sw) 241	3.7 1,7
	2 DN50	2.50 64	3.9 1,8	3.50 89	4.3 2,0
	3 DN80 x ¾ DN20	+	1.5 0,7	+	4.5 2,0
	1 DN25	2.50 64	1.3 0,6	9.50 (sw) 241	4.8 2,2
3 DN80	1 ¼ DN32	2.50 64	1.4 0,6	+	4.8 2,2
	1 ½ DN40	2.50 64	5.1 2,3	9.50 (sw) 241	5.1 2,3
	2 DN50	2.50 64	1.6 0,7	3.50 89	6.0 2,7
	2 ½ DN65	2.50 64	1.8 0,8	3.50 89	7.0 3,2
	3 ½ DN90 x 3 DN80	2.50 64	2.0 0,9	9.50 (sw) 241	7.0 3,2
4 DN100 x 1 DN25	3.00 76	3.0 1,4	13.00 (sw) 330	6.5 2,9	

Velikost	Soustředný redukční adaptér č. 50		Excentrická redukce č. 51			
	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg		
1 ¼ DN32	+	4.6 2,1	—	—		
	1 ½ DN40	3.00 (sw) 76	2.6 1,2	10.00 (sw) 254	8.1 3,7	
	2 DN50	3.00 76	2.4 1,1	4.00 102	3.3 1,5	
	2 ½	3.00 76	2.7 1,2	4.00 102	3.4 1,5	
	3 DN80	3.00 76	3.2 1,4	4.00 102	3.5 1,6	
	3 ½ DN90	3.00 76	2.9 1,3	10.00 (sw) 254	8.0 3,6	
	5 x 2 DN50	11.00 (sw) 279	9.0 4,1	11.00 (sw) 279	5.2 2,4	
		2 ½	4.00 102	4.3 2,0	11.00 (sw) 279	10.8 4,9
		3 DN80	4.00 102	5.5 2,5	11.00 (sw) 279	11.1 5,0
		4 DN100	3.50 89	4.3 1,9	5.00 127	12.0 5,4
6 DN150 x 1 DN25	4.00 102	5.0 2,3	11.50 (sw) 292	14.5 6,6		
	1 ½ DN40	+	5.5 2,5	+	+	
	2 DN50	4.00 102	6.6 3,0	11.50 (sw) 292	14.5 6,6	
	2 ½	4.00 102	6.4 2,9	11.50 (sw) 292	14.2 6,4	
	3 DN80	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	15.0 6,8	
	4 DN100	4.00 102	6.5 2,9	5.50 140	17.0 7,7	
	5	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	17.0 7,7	
8 DN200 x 2 ½	16.00 406	7.9 3,6	12.00 (sw) 305	26.1 11,8		
	3 DN80	5.00 127	9.3 4,2	12.00 (sw) 305	22.0 10,0	
	4 DN100	5.00 127	10.4 4,8	12.00 (sw) 305	23.0 10,4	
	5	5.00 127	11.6 5,2	12.00 (sw) 305	23.0 10,4	
	6 DN150	5.00 127	11.9 5,4	6.00 152	24.0 10,9	

4.15 ROZMĚRY (Pokračování)

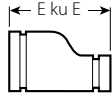
Soustředná/excentrická redukce

Č. 50 soustředná

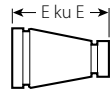
Č. 51 excentrická



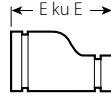
Č. 50



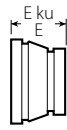
Č. 51



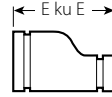
Svařovaná ocel
č. 50



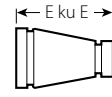
Svařovaná ocel
č. 51



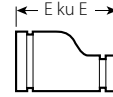
Č. 50



Č. 51



Svařovaná ocel
č. 50



Svařovaná ocel
č. 51

Velikost	Soustředný redukční adaptér č. 50		Excentrická redukce č. 51		
	Jmenovitá hodnota palce DN	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
10 DN250 x	4 DN100	6.00 152	19.7 8,9	13.00 (sw) 330	32.0 14,5
	5	+	33.0 15,0	+	34.6 15,7
	6 DN150	6.00 152	20.0 9,1	13.00 (sw) 330	36,9 16,7
	8 DN200	6.00 152	22.0 10,0	7.00 178	21.6 9,8
12 DN300 x	4 DN100	+	44.0 20,0	14.00 (sw) 356	48.0 21,8
	6 DN150	7.00 178	24.6 11,2	14.00 (sw) 356	50.0 22,7
	8 DN200	7.00 178	52.0 23,6	14.00 (sw) 356	53.5 24,3
	10 DN250	7.00 178	39.0 17,7	14.00 (sw) 356	57.0 25,9
14 ² DN350 x	6 DN150	13.00 330	65.0 29,5	13.00 330	60.0 27,2
	8 DN200	13.00 330	65.0 29,5	13.00 330	60.0 27,2
	10 DN250	13.00 330	66.0 29,9	13.00 330	65.0 29,5
	12 DN300	13.00 330	68.0 30,8	13.00 330	66.0 29,9
	14 DN350	13.00 330	68.0 30,8	13.00 330	66.0 29,9
16 ² DN400 x	8 DN200	14.00 356	73.0 33,1	14.00 355	73.0 33,1
	10 DN250	14.00 356	73.0 33,1	14.00 355	73.0 33,1
	12 DN300	14.00 356	73.0 33,1	14.00 355	73.0 33,1
	14 DN350	14.00 356	73.0 33,1	14.00 355	73.0 33,1
18 ² DN450 x	10 DN250	15.00 381	91.0 41,3	15.00 381	91.0 41,3
	12 DN300	15.00 381	91.0 41,3	15.00 381	91.0 41,3
	14 DN350	15.00 381	91.0 41,3	15.00 381	91.0 41,3
	16 DN400	15.00 381	91.0 41,3	15.00 381	91.0 41,3

² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

Velikost	Soustředný redukční adaptér č. 50		Excentrická redukce č. 51		
	Jmenovitá hodnota palce DN	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg
20 ² DN500 x	10 DN250	20.00 508	110.0 49,9	20.00 508	177.0 80,3
	12 DN300	20.00 508	120.0 54,4	20.00 508	120.0 54,4
	14 DN350	20.00 508	149.0 67,9	20.00 508	149.0 67,9
	16 DN400	20.00 508	120.0 54,4	20.00 508	120.0 54,4
	18 DN450	20.00 508	136.0 61,7	20.00 508	136.0 61,7
	24 ² DN600 x	10 DN250	20.00 508	142.0 64,4	20.00 508
	12 DN300	20.00 508	150.0 68,0	20.00 508	150.0 68,0
	14 DN350	20.00 508	162.0 73,5	20.00 508	162.0 73,5
	16 DN400	20.00 508	162.0 73,5	20.00 508	162.0 73,5
	18 DN450	20.00 508	162.0 73,5	20.00 508	162.0 73,5
	20 DN500	20.00 508	151.0 68,5	20.00 508	190.0 86,2
14 – 60 DN350 – DN1500	Informace o armaturách AGS viz publikace 20.05				



² Pro válcované drážkované systémy 14"/DN350 a větší nabízí společnost Victaulic systém Advanced Groove System (AGS). Ceny a dostupnost armatur s obráběnou drážkou v této velikosti vám poskytne nejbližší prodejní zástupce společnosti Victaulic.

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

+ Podrobnosti vám poskytne společnost Victaulic.

POZNÁMKY

- Dostupné s malým koncem s vnějším závitem, č. 52.
- Litinové armatury jsou dostupné pro rozměry JIS. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.
- Ocelové excentrické redukce jsou dostupné v rozměrech do 30"/DN750, rozměry vám poskytne společnost Victaulic.
- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

4.16 ROZMĚRY

Malá závitová redukce

Č. 52

Č. 52F



Č. 52



Č. 52F



Č. 52



Č. 52F

Velikost	Malá závitová redukce č. 52		Soustředná redukce č. 52F s koncem s vnitřním závitem BSPT		
	Jmenovitý rozměr palce DN	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E mm	Přibližná hmotnost (kus) kg
1 ½ DN40	1 DN25	2.50 64	0.8 0,4	—	—
	1 ¼ DN32	2.50 64	0.9 0,4	—	—
2 DN50	¾ DN20	2.50 64	0.9 0,4	—	—
	1 DN25	2.50 64	0.7 0,3	—	—
	1 ¼ DN32	2.50 64	1.2 0,5	—	—
	1 ½ DN40	2.50 64	1.0 0,5	—	—
2 ½	1 DN25	2.50 64	1.1 0,5	—	—
	1 ¼ DN32	2.50 (sw) 64	1.2 0,5	—	—
	1 ½ DN40	2.50 (sw) 64	1.3 0,6	—	—
	2 DN50	2.50 64	1.4 0,6	—	—
	DN65	1 ½ DN40	64	0,8	64
	2 DN50	—	—	64	0,9
3 DN80	¾ DN20	+ (sw)	1.5 0,7	—	—
	1 DN25	2.50 64	1.3 0,6	—	—
	1 ¼ DN32	2.50 64	1.5 0,7	—	—
	1 ½ DN40	2.50 (sw) 64	1.5 0,7	—	—
	2 DN50	2.50 64	1.5 0,7	—	—
	2 ½	2.50 64	2.4 1,1	—	—
88,9 mm x 42,4 mm	64	0,9	64	0,8	
	48,3 mm	64	0,9	64	0,9
	60 mm	—	—	64	0,9

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

+ Podrobnosti vám poskytne společnost Victaulic.

Velikost	Malá závitová redukce č. 52		Soustředná redukce č. 52F s koncem s vnitřním závitem BSPT		
	Jmenovitý rozměr palce DN	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E mm	Přibližná hmotnost (kus) kg
4 DN100	1 DN25	3.00 76	2.3 1,0	—	—
	1 ½ DN40	3.00 76	2.7 1,2	—	—
	2 DN50	3.00 76	2.6 1,2	—	—
	2 ½	3.00 76	2.6 1,2	—	—
	3 DN80	3.00 76	2.5 1,1	—	—
108,0 mm x 42,4 mm	76	1,3	76	1,3	
	48,3 mm	76	1,3	76	1,4
	60 mm	—	—	76	1,4
114,3 mm x 42,4 mm	76	1,3	76	1,3	
	48,3 mm	76	1,3	76	1,3
	60 mm	76	1,3	76	1,4
5	4 DN100	+	4.5 2,0	—	—
133,0 mm x 60 mm	—	—	114	2,2	
139,0 mm x 60 mm	—	—	114	2,3	
6 DN150	1 DN25	4.00 102	5.5 2,5	—	—
	2 DN50	4.00 102	5.7 2,6	—	—
	2 ½	4.00 102	5.8 2,6	—	—
	3 DN80	4.00 102	5.8 2,6	—	—
	4 DN100	+ (sw)	6.5 2,9	—	—
	5	+ (sw)	2.0 0,9	—	—
159,0 mm x 42,4 mm	114	2,2	144	2,5	
	48,3 mm	114	2,2	114	2,5
	60 mm	—	—	114	2,6

4.16 ROZMĚRY (Pokračování)

Malá závitová redukce

Č. 52

Č. 52F



Č. 52



Č. 52F

Velikost	Malá závitová redukce č. 52		Soustředná redukce č. 52F s koncem s vnitřním závitem BSPT	
	E ku E palce mm	Přibližná hmotnost (kus) lb kg	E ku E mm	Přibližná hmotnost (kus) kg
165,1 mm x 42,4 mm	102 mm	2,4	102	2,9
	48,3 mm	2,6	102	3,0
	60 mm	—	102	3,0
8 DN200 x 2 DN50	16.00 406	1.5 0,7	—	—
	16.00 406	1.7 0,8	—	—

(s) = uhlíková ocel, přímé válcované drážkování (OGS)

(sw) = uhlíková ocel, segmentové svařování

POZNÁMKY

- Dostupné s trubkovými závity British Standard, uveďte „BSP“ na objednávce.
- Všechny armatury jsou zhotoveny z tvárné litiny, pokud není uvedeno jinak označením (sw) nebo (s).

5.0 CHARAKTERISTIKA


Data průtoku

(Třecí odpor)

Tabulka popisuje třecí odpor různých spojek Victaulic, vyjádřeno na ekvivalentní stopu přímého potrubí. Neuvedené armatury mohou být odhadovány podle uvedených dat, například koleno 22 ½° má přibližně poloviční odpor než koleno 45°. Hodnoty středních velikostí mohou být interpolované.

Velikost		Rozměry					
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Kolena 90°		Kolena 45°		Rozdvojky	
		Č. 10 std. poloměr stopy metry	Č. 100 1 ½ D dlouhý poloměr stopy metry	Č. 11 std. poloměr stopy metry	Č. 110 1 ½ D dlouhý poloměr stopy metry	Odbočka stopy metry	Přímá část stopy metry
1 DN25	1.315 33,7	1.7 0,5	—	0.8 0,2	—	4.2 1,3	1.7 0,5
2 DN50	2.375 60,3	3.5 1,1	2.5 0,8	1.8 0,5	1.1 0,3	8.5 2,6	3.5 1,1
DN65	3.000 76,1	4.3 1,3	—	2.1 0,7	—	10.8 3,3	4.3 1,3
3 DN80	3.500 88,9	5.0 1,5	3.8 1,2	2.6 0,8	1.6 0,5	13.0 4,0	5.0 1,5
	4.250 108,0	6.4 2,0	—	3.2 0,9	—	15.3 4,7	6.4 2,0
4 DN100	4.500 114,3	6.8 2,1	5.0 1,5	3.4 1,0	2.1 0,6	16.0 4,9	6.8 2,1
	5.250 133,0	8.1 2,5	—	4.1 1,2	—	20.0 6,2	8.1 2,5
DN125	5.500 139,7	8.5 2,6	—	4.2 1,3	—	21.0 6,4	8.5 2,6
5	5.563 141,3	8.5 2,6	—	4.2 1,3	—	21.0 6,4	8.5 2,6
	6.250 159,0	9.4 2,9	—	4.9 1,5	—	25.0 7,6	9.6 2,9
	6.500 165,1	9.6 2,9	—	5.0 1,5	—	25.0 7,6	10.0 3,0
6 DN150	6.625 168,3	10.0 3,0	7.5 2,3	5.0 1,5	3.0 0,9	25.0 7,6	10.0 3,0
8 DN200	8.625 219,1	13.0 4,0	9.8 3,0	6.5 2,0	4.0 1,2	33.0 10,1	13.0 4,0
10 DN250	10.750 273,0	17.0 5,2	12.0 3,7	8.3 2,5	5.0 1,5	41.0 12,5	17.0 5,2
12 DN300	12.750 323,9	20.0 6,1	14.5 4,4	10.0 3,0	6.0 1,8	50.0 15,2	20.0 6,1
14 DN350	14.000 355,6	24.5 ⁴ 7,5	15.8 4,8	18.5 ⁴ 5,6	11.0 3,4	70.0 21,3	23.0 7,0
16 DN400	16.000 406,4	28.0 ⁴ 8,5	18.0 5,5	21.0 ⁴ 6,4	13.0 4,0	80.0 24,4	27.0 8,2
18 DN450	18.000 457,0	31.0 ⁴ 9,5	20.0 6,1	23.5 ⁴ 7,2	14.0 4,3	90.0 27,4	30.0 9,1
20 DN800	20.000 508,0	34.0 ⁴ 10,4	22.5 6,9	25.5 ⁴ 7,8	16.0 4,9	100.0 30,5	33.0 10,1
24 DN600	24.000 610,0	42.0 ⁴ 12,8	27.0 8,2	29.5 ⁴ 9,0	19.0 5,8	120.0 36,6	40.0 12,2

Armatury AGS jsou k dispozici do velikosti až 60"/DN1500. Podrobné informace vám poskytne společnost Victaulic.



⁴ Data průtočnosti armatur pro kolena č. 10 a č. 11 velikosti 14-24"/DN350-DN600 vycházejí z armatur pro spojky řady 07 a 77. Data o průtočnosti armatur AGS (kolena č. W10 a č. W11) viz [publikace 20.05](#).

Odpovědnost uživatele za výběr a použitelnost produktu

Každý uživatel nese konečnou zodpovědnost jak za rozhodnutí o použitelnosti výrobků společnosti Victaulic pro konkrétní konečný účel v souladu s průmyslovými normami a projektovými specifikacemi a příslušnými stavebními předpisy a souvisejícími nařízeními, tak i za provedení montáže, údržby, bezpečnost a varování podle pokynů společnosti Victaulic. Nic v tomto či jakémkoli jiném dokumentu, žádné ústní doporučení, rada nebo názor kteréhokoli zaměstnance společnosti Victaulic nelze považovat za souhlas se změnou, úpravou, nahrazením či netrváním na libovolném ustanovení standardních prodejních podmínek, montážních pokynů či tohoto prohlášení o zřeknutí se odpovědnosti společnosti Victaulic.

Práva duševního vlastnictví

Žádné prohlášení obsažené v tomto dokumentu o možném nebo navrhovaném použití jakéhokoli materiálu, výrobku, služby nebo konstrukce není zamýšleno a nesmí být interpretováno jako udělení licence v rámci některého patentu nebo jiného práva duševního vlastnictví společnosti Victaulic nebo jejich dceřiných nebo přidružených společností zahrnující toto použití nebo konstrukci ani jako doporučení použít tento materiál, výrobek, službu nebo konstrukci v případě porušení libovolného patentu nebo jiného práva duševního vlastnictví. Termíny „patentovaný“ nebo „žádost o patent je v řízení“ odkazují na patenty konstrukce nebo užité vzory nebo patentové přihlášky výrobků a/nebo způsobů použití v USA a/nebo dalších zemích.

Poznámka

Tento produkt musí být vyroben společností Victaulic nebo podle specifikací společnosti Victaulic. Všechny produkty se musí montovat v souladu s aktuálními pokyny pro instalaci/montáž společnosti Victaulic. Společnost Victaulic si vyhrazuje právo na změnu specifikací výrobku, konstrukce a standardního vybavení bez dalšího upozornění a jakýchkoliv závazků.

Instalace

Vždy VYHLEDEJTE příručku nebo pokyny pro montáž výrobku společnosti Victaulic, který instalujete. Příručky, které obsahují veškeré instalační a montážní údaje, jsou součástí každé zásilky výrobků společnosti Victaulic a jsou k dispozici ve formátu PDF na našem webu www.victaulic.com.

Záruka

Podrobné informace najdete v části Záruka aktuálního ceníku nebo se obraťte na společnost Victaulic.

Obchodní známky

Victaulic a všechny ostatní značky společnosti Victaulic jsou obchodní značky nebo registrované obchodní značky společnosti Victaulic a/nebo jejich přidružených společností v USA a/nebo ostatních zemích.