

SANHA®-Therm (řada 24000)

Instalační systém SANHA-Therm obsahuje osvědčené lisovací tvarovky SANHA-Therm s černým těsnícím kroužkem z EPDM (etylen, propylen, dien-kaučuk) a trubky z uhlíkové oceli SANHA-Therm podle normy DIN EN 10305-3.

Pečlivě promyšlený instalační systém a jeho komponenty nabízí úsporné a ekonomické řešení pro uzavřené rozvody topení. SANHA-Therm je současně vhodný pro rozvody tláčeného vzduchu a požární rozvody podle normy DIN EN 10349 (provedení DZ). K dispozici je také varianta „Contiflo“ s pozinkovanými trubkami, které jsou dobře ohybatelné.

Trubky z uhlíkové oceli podléhají při určitých podmínkách korozi, a proto smějí být použity jen při splnění speciálních protikorozních předpisů, které SANHA stanovila (na telefonický dotaz u technických poradců nebo na adrese sanha@sanha.cz)

Lisovací tvarovky SANHA-Therm jsou z vnější strany označeny červeným bodem.



Provozní podmínky pro lisovací tvarovky SANHA®-Therm z pozinkované uhlíkové oceli

Vnější průměr trubky	Provozní tlak
Voda a vodní roztoky	
d ≤ 108 mm	16 bar
Technické plyny (netoxické, nehořlavé)	
d ≤ 108 mm	16 bar
Provozní teplota SANHA®-Therm s červeným těsnícím kroužkem EPDM	-30 °C - +200 °C
Provedení závitu: zavít na trubce: R/Rp-zavít podle EN 10226, upevňovací závit: G-zavít podle ISO 228	

[Tabulky tlakových ztrát](#)

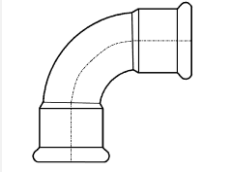
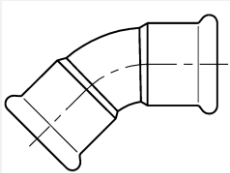
Tlakové ztráty v trubce „R“ a rychlost toku „V“ v závislosti na hmotném proudě „m“ a teplotě topné vody „θ“ u systému **SANHA®-Therm**.

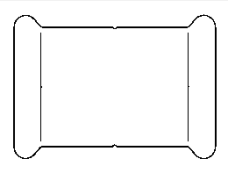
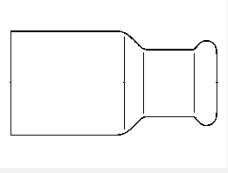
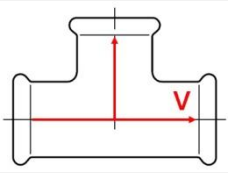
Části systému:

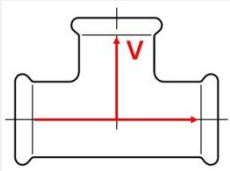
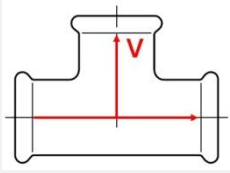
- **SANHA®-Therm** systémové tvarovky s
- **SANHA®-Therm** systémovou trubkou.

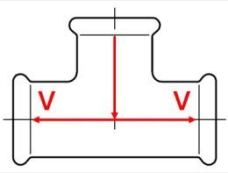
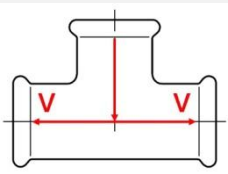
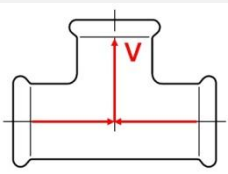
Střední hodnota hrubosti stěny trubky „k“ je u této trubky 0,01 mm.

1.1.1 Hodnoty tlakových ztrát pro jednotkový odpor systémových tvarovek **SANHA®-Therm**

Č.	Popis	Nákres	d [mm]	Hodnota tlak. ztráty ζ
1	Oblouk 90°		12	0,72
			15	0,86
			18	0,49
			22	0,48
			28	0,27
			35	0,21
			42	0,19
			54	0,13
			66,7	0,30
			76,1	0,30
			88,9	0,30
108	0,30			
2	Oblouk 45°		12	0,50
			15	0,45
			18	0,40
			22	0,39
			28	0,34
			35	0,37
			42	0,33
			54	0,29
			66,7	0,40
			76,1	0,40
			88,9	0,40
108	0,40			

Č.	Popis	Nákres	d [mm]	Hodnota tlak. ztráty ζ
3	Nátrubek		12	0,10
			15	0,11
			18	0,11
			22	0,20
			28	0,02
			35	0,04
			42	0,07
			54	0,09
			66,7	0,10
			76,1	0,10
			88,9	0,10
			108	0,10
4	Redukce		15 x 12	0,48
			18 x ...	0,45
			22 x ...	0,40
			28 x ...	0,46
			35 x ...	0,59
			42 x ...	0,51
			54 x ...	0,48
			66,7 x ...	0,40
			76,1 x ...	0,40
			88,9 x ...	0,40
108 x ...	0,40			
5	T-kus průtok při dělení proudu		12	0,42
			15	0,51
			18	0,15
			22	0,25
			28	0,06
			35	0,17
			42	0,14
			54	0,15
			66,7	0,30
			76,1	0,30
			88,9	0,30
108	0,30			

Č.	Popis	Nákres	d [mm]	Hodnota tlak. ztráty ζ
6	T-kus dělení proudu		12	2,18
			15	2,14
			18	1,93
			22	0,91
			28	0,89
			35	1,09
			42	0,88
			54	0,73
			66,7	1,30
			76,1	1,30
			88,9	1,30
			108	1,30
7	T-kus, redukční, dělení proudu		15 x 12 x 15	1,34
			18 x 15 x 18	1,05
			22 x 15 x 22	1,07
			22 x 18 x 22	1,15
			28 x 15 x 28	1,20
			28 x 18 x 28	1,25
			28 x 22 x 28	1,30
			35 x 15 x 35	1,48
			35 x 18 x 35	1,44
			35 x 22 x 35	1,41
			35 x 28 x 35	1,37
			42 x 18 x 42	1,51
			54 x 22 x 54	1,32
			54 x 28 x 54	1,24
			54 x 35 x 54	1,16
			54 x 42 x 54	1,08
			66,7 x ... x 66,7	1,30
76,1 x ... x 76,1	1,30			
88,9 x ... x 88,9	1,30			
108 x ... x 108	1,30			

Č.	Popis	Nákres	d [mm]	Hodnota tlak. ztráty ζ
8	T-kus, zpětný tok při dělení proudu		12	1,32
			15	1,18
			18	1,05
			22	1,09
			28	0,93
			35	0,85
			42	0,74
			54	0,71
			66,7	1,30
			76,1	1,30
			88,9	1,30
108	1,30			
9	T-kus, redukční, zpětný tok při dělení proudu		12 x 15 x 12	1,39
			15 x 18 x 15	1,32
			15 x 22 x 15	1,26
			18 x 22 x 18	1,30
			22 x 28 x 22	1,11
			28 x 35 x 28	1,26
10	T-kus zpětný tok při směšování proudu		12	3,00
			15	3,00
			18	3,00
			22	3,00
			28	3,00
			35	3,00
			42	3,00
			54	3,00
			66,7	3,00
			76,1	3,00
			88,9	3,00
108	3,00			