



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 29. 08. 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5a/2016/ B-30-01449-16

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Systémové tvarovky a trubky pro plyn

typové označení: SANHA[®]-Press Gas (série 10000 a 11000)
NiroSan[®] Gas (série 17000)

varianty: viz 2. až 5. strana

distributor: SLJ s.r.o.
Šámalova 748/107, 615 00 Brno, Česká republika

identifikační číslo: 29281105

výrobce: SANHA Kaimer GmbH & Co. KG
Im Teelbruch 80, D-45219 Essen, Německo

přezkoumala podklady předložené distributorem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků distributorem a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. STO-30-01448-16 ze dne 2016-12-23 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2019-12-31 a že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-13374 ze dne 2016-12-30, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2016-12-30 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo způsob kontroly výrobků distributorem výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků u distributora podle ustanovení § 5a odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá distributorovi.

Brno, dne 2016-12-30



Ing. Aleš Onderek
zástupce ředitele

B-30-01449-16 Strana 1 (5)

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz



Tvarovky NiroSan® Gas (série 17000) jsou určeny pro domácí a komerční instalace uvnitř nebo vně budov a to ke kompletaci rozvodů plynů první, druhé nebo třetí třídy (zemní plyn, propan-butan) podle ČSN EN 437+A1:2009. Tvarovky splňují požadavek ČSN EN 1775 ed.2:2009 čl. 4.4 - Ochrana proti požáru (odolnost proti vysoké teplotě do 650 °C po dobu 30 minut při přetlaku 1 bar nebo 5 bar), označeno GT-PN 1 nebo GT-PN 5.

Nejvyšší provozní tlak (MOP): 5 bar (GT-PN 1 nebo GT-PN 5)
Nejvyšší dovolená teplota: od -20 °C do +75 °C
Materiál tvarovek: nerezová ocel 1.4404 (AISI 316L)
O-kroužek: HNBR, žluté barvy

Název	Typ	Rozměr
Oblouk 90° s konci na vnitřní a vnější lisování	17001A	15 až 108
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování	17002A	15 až 108
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování a s vnějším závitem	17002AG	15x½ až 54x2
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	17002G	15x½ až 35x1¼
Oblouk 45° s konci na vnitřní a vnější lisování	17040	15 až 108
Oblouk 45° s konci na vnitřní lisování	17041	15 až 108
Licované koleno 90° s vnitřním závitem a s koncem na vnější lisování	9003G	18x½
Licované koleno 90° bez lisovacích konců	9003	15 až 54
Licované koleno 75° bez lisovacích konců	9045	15 až 54
Licované koleno 60° bez lisovacích konců	9058	15 až 108
Licované koleno 45° bez lisovacích konců	9042	15 až 42
Licované koleno 30° bez lisovacích konců	9044	15 až 108
Licované koleno 15° bez lisovacích konců	9043	15 až 108
Odskok bez lisovacích konců	9087	15 až 28
Koleno 90° s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	17090IG	15 x ½ až 35 x 1¼
Koleno 90° s konci na vnitřní lisování a s vnějším závitem	17092AG	15 x ½ až 35 x 1¼
T-kus s konci na vnitřní lisování	17130	15 až 108 18 x 15 x 15 až 108x88,9x108
T-kus s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem na vývodu	17130G	15 x ½ x 15 až 108 x 2 x 108
Redukce s konci na vnitřní a vnější lisování	17243	18a x 15 až 108a x 88,9
Přechodová vsuvka s konci na vnitřní lisování a vnějším závitem	17243G	15 x ¾ až 108 x 4
Přechodová vsuvka s konci na vnější lisování a vnitřním závitem	9246G	15a x ½ až 28a x ¼
Nátrubek s konci na vnitřní lisování	17270	15 až 108
Přechodový nátrubek s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	17270G	15 x ½ až 54 x 2
Nátrubek, bez zářezky s konci na vnitřní lisování	17270S	15 až 108
Vsuvka s vnějšími závitmi	9280	½ až 1
Přechodová vsuvka s konci na vnější lisování a vnějším závitem	9280G	15a x ½ až 28a x 1
Víčko s koncem na vnitřní lisování	17301	15 až 54
Šroubení těsnící naplocho s koncem na vnitřní lisování a s vnitřním závitem nerez	17330GMVA	15 x ½ až 54 x 2
Šroubení těsnící naplocho s koncem na vnitřní lisování a s vnějším závitem nerez	17333GMVA	15 x ½ až 54 x 2
Nátrubek s převlečnou maticí nerez těsnící naplocho a s koncem na vnitřní lisování	17359M	15 x ½ až 54 x 2%
Nátrubek s převlečnou maticí konicky těsnící a s koncem na vnitřní lisování pro připojení plynoměrů	17360G	15 x ¾ až 22 x 11/8
Nástěnné koleno s dvoukřídlou přírubou s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	17472G	15 x ½ až 22 x ¾
Prodloužení s vnitřním a vnějším závitem	9370G	½ x ½ až 1 x 1
Příruba s lisovací koncovkou (nerez) NiroSan, pro plynové rozvody, PN 5	17-VA-PF	DN15 / 18 až DN100 / 108



Trubky NiroSan® (série 9000) jsou určeny pro domácí a komerční instalace uvnitř nebo vně budov a to ke kompletaci rozvodů plynů první, druhé nebo třetí třídy (zemní plyn, propan-butan) podle ČSN EN 437+A1:2009.

Název	Typ	Rozměr
NiroSan Systémová trubka z materiálu 1.4404	9000	15x1 až 108x2

