



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 10/2020 ze dne 12. 08. 2020

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5a/2023/B-00384-23

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Systémové tvarovky pro plyn Série 71000

typové označení: SANHA® Heavy Steel Press Gas
varianty: viz 2. strana

distributor: SLJ s.r.o.
Šámalova 748/107
615 00 Brno - Zábřovice
Česká republika

identifikační číslo: 29281105

výrobce: SANHA GmbH & Co. KG
Im Teelbruch 80
45216 Essen
GERMANY

místo výroby: SANHA Fittings B.V.B.A. - S.P.R.L.
Industrielaan 7
1740 Ternat
BELGIUM

přezkoumala podklady předložené distributorem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků distributorem a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-00376-23 ze dne 2023-03-10 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2028-03-09 a že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-16462/MZ ze dne 2023-03-16, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2023-03-16 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo způsob kontroly výrobků distributorem výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků u distributora podle ustanovení § 5a odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá distributorovi.

Brno, dne 2023-03-16

202/C5a/2023/B-00384-23 Strana 1 (2)



Ing. Tomáš Hruška
ředitel



Základní technické údaje a specifikace variant:

Nejvyšší provozní tlak (MOP): 5 bar (MOP 5/GT 5)
 Nejvyšší dovolená teplota: -20°C až +80 °C
 Materiál tvarovek: Tvářené tvarovky: uhlíková ocel 1.0308 (E 235), ČSN EN 10305-2 nebo ČSN EN 10305-3, s vnější povrchovou úpravou zinkem a niklem
 Obráběné tvarovky: uhlíková ocel 1.0715 (11SMn30), ČSN EN 10277, s vnější povrchovou úpravou zinkem a niklem
 O-kroužek: HNBR (žlutý), model 0612

Název	Označení	Rozměr ["]
Oblouk 90° s konci na vnitřní a vnější lisování	71001A	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování	71002A	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2
Oblouk 45° s konci na vnitřní a vnější lisování	71040	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2
Oblouk 45° s konci na vnitřní lisování	71041	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2
T-kus s konci na vnitřní lisování	71130	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2; 3/4x1/2x3/4; 1x1/2x1; 1x3/4x1; 1 1/4x1/2x1 1/4; 1 1/4x3/4x1 1/4; 1 1/4x1x1 1/4; 1 1/2x1/2x1 1/2; 1 1/2x3/4x1 1/2; 1 1/2x1x1 1/2; 1 1/2x1 1/4x1 1/2; 2x1/2x2; 2x3/4x2; 2x1x2; 2x1 1/4x2; 2x1 1/2x2
T-kus přechodový s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem na vývodu	71130G	3/4xRp1/2x3/4; 3/4xRp3/4x3/4; 1xRp1/2x1; 1xRp3/4x1; 1 1/4xRp1/2x1 1/4; 1 1/4xRp3/4x1 1/4; 1 1/4xRp1x1 1/4; 1 1/2xRp1/2x1 1/2; 1 1/2xRp3/4x1 1/2; 1 1/2xRp1x1 1/2; 1 1/2xRp1 1/4x1 1/2; 2xRp1/2x2; 2xRp3/4x2; 2xRp1x2; 2xRp1 1/4x2; 2xRp1 1/2x2
Dvojitý nátrubek s konci na vnitřní lisování	71270	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2
Posuvný nátrubek s konci na vnitřní lisování	71270S	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2
Posuvný nátrubek s konci na vnitřní lisování, prodloužený	71270SL	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2
Nátrubek redukovaný s konci na vnitřní lisování	71240	3/4x1/2; 1x1/2; 1x3/4; 1 1/4x3/4; 1 1/4x1; 1 1/2x1 1/4; 2x1 1/4; 2x1 1/2
Redukce s konci na vnitřní a vnější lisování	71243	3/4x1/2; 1x1/2; 1x3/4; 1 1/4x1; 1 1/2x3/4; 1 1/2x1; 1 1/2x1 1/4; 2x1; 2x1 1/4; 2x1 1/2
Přechodová vsuvka s konci na vnitřní lisování a s vnějším závitem	71243G	1/2xR1/2; 3/4xR3/4; 1xR1; 1 1/4xR1 1/4; 1 1/2xR1 1/2; 2xR2
Přechodový nátrubek s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	71270G	1/2xRp1/2; 3/4xRp1/2; 3/4xRp3/4; 1xRp1/2; 1xRp3/4; 1xRp1; 1 1/4xRp1/2; 1 1/4xRp3/4; 1 1/4xRp1; 1 1/4xRp1 1/4; 1 1/2xRp1/2; 1 1/2xRp3/4; 1 1/2xRp1; 1 1/2xRp1 1/4; 1 1/2xRp1 1/2; 2xRp1/2; 2xRp3/4; 2xRp1; 2xRp1 1/4; 2xRp1 1/2; 2xRp2
Víčko s koncem na vnitřní lisování	71301	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2
Šroubení kónicky těsnící s vnitřním závitem	71360G	3/4xRp13/8; 1xRp13/8
Příruba, PN 10/16	71-PF	1 1/4; 1 1/2; 2

Jednotlivé varianty se liší rozměrově podle uvedených DN a podle provedení přípoje.
 Podrobnější údaje jsou uvedeny v technické dokumentaci výrobce.

Poznámka:

Požadavky na použití a instalaci předmětných výrobků je omezena obecně závaznými vnitrostátními předpisy, technickými normami (např. ČSN EN 1775 ed.2) a regulačními požadavky příslušného státu (např. TPG 70401).

