

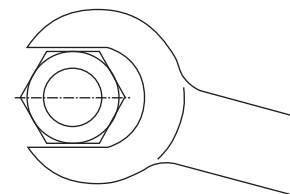
VSH „Super“ šroubení se svěracím kroužkem z mosazi

- Tyto fitinky lze používat pro různé druhy trubek
- Šroubení se svěracím kroužkem lze bez problémů montovat pod omítku
- Zajišťují bezpečnou a mimořádně rychlou montáž
- Představují optimální doplnění jiných systémů
- Za určitých předpokladů je možné vícenásobné použití fitinek
- Sevření znamená čistou montáž bez použití plamene. Je tedy ideální pro obydlené prostory, při modernizacích, rozšiřování a opravách

Převlečná matice

Šroubení se svěracím kroužkem VSH „Super“ má šestihrannou matici. V důsledku toho je možná jednoduchá montáž s běžným nářadím, pomocí klíče na šrouby nebo trubkových kleští.

- Provedení pro zvýšené namáhání, které není vyráběno jako lisované, ale je vyrobeno z šestihranného materiálu pro matice používané normovanými klíči
- Plocha pro klíč s úzkou tolerancí
- Lesklý vzhled soustružených matic



Povolení

Šroubení se svěracím kroužkem VSH „Super“ je dodáváno v rozměrech 6 až 54 mm pro:

- Trubky z ušlechtilé oceli podle DVGW-pracovní list W 541
- Měděné trubky podle DIN EN 1057 (pro měkké měděné trubky se použijí výztužná pouzdra)
- Trubky z měkké oceli podle DIN 2391 popř. DIN 2393 (použít výztužná pouzdra)
- Přesné ocelové trubky podle DIN 2394 popř. DIN 2395 (použít výztužná pouzdra)
- Plastové trubky (PE / PEX) podle DIN 8074 PE a DIN 8075 PE (použít výztužná pouzdra)
- Ocelové trubky podle DIN EN 10255 (stará DIN 2440) (pouze ve spojení s vložkou „Super Blue“; je nutné dbát na omezení teploty a tlaku uvedené v ceníku)
- Válcové závitové spoje podle DIN 228/1
- Kónické závitové spoje podle DIN EN 10226-1:2004 (stará DIN 2999)

Oblasti použití

- Vhodné pro instalaci pitné vody podle DVGW-pracovní list W 534 a DVGW DIN 1988, druhy trubek: měděné trubky a trubky z ušlechtilé oceli, rozměry 12 až 42 mm, certifikace č. DW-8511AQ2006
- Vhodné pro instalaci plynu podle DVGW-pracovní list G 260/I 2. a 3. řady plynů podle DIN 3387 (rozebíratelné trubkové spoje pro kovová vedení plynu/hladké trubkové spojky) a podle DVGW-TRGI 1986/'96, druhy trubek: měděné trubky podle DIN EN 1057 popř. DVGW-pracovní list GW 392, polotvrdé (R250), rozměry 12 až 22 mm, certifikace č. NG-4502BL6101
- Podle DVGW DIN 1988 a TRGI 1986/'96 smějí být šroubení se svěracím kroužkem VSH „Super“ z mosazi montována bez omezení pod omítku.

Provozní stav	Max. tlak	Max. teplota
Sanitární instalace (rozměry 12 až 42 mm)	10 barů	95 °C
Instalace topení	10 barů	120 °C
Plyny podle DVGW-pracovního listu G 260/1 2.+3. řada plynů, měděné trubky (R250) (rozměry 12 až 22 mm)	1 bar	- 20 °C až + 70 °C
Tlakový vzduch	7 barů	30 °C
Olej (rozměry až 28 mm)	10 barů	70 °C
Instalace solárních systémů (rozměry 12 až 28 mm)	10 barů	200 °C
Lékařské plyny, které nevykazují agresivní vlastnosti vůči mosazi (rozměry 12 až 22 mm)	0,2 baru	

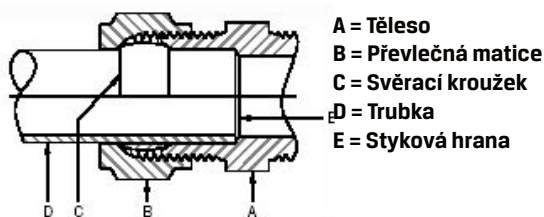
Pokyny

- Dbejte na montážní návod uvedený na následujících stranách.
- Šroubení se svěracím kroužkem VSH „Super“ musejí být v prostředí ohrožujícím mosaz (např. při pokládání vedení pod zem nebo pod omítku) přiměřeně chráněna proti kontaktu a případnému vzniku koroze.
- Opětné použití již použitého šroubení je přípustné pouze s výměnnou sady těsnění.

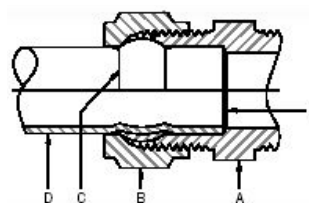
Funkce šroubení se svěracím kroužkem VSH „Super“

Svěrací kroužek dosedá na dva kónické otvory, jeden v tělese a druhý v převlečné matici (viz obr. 1). Kónický otvor v tělese má menší úhel než otvor v převlečné matici. Tato konstrukce vede při utahování svěracího kroužku nejprve v tělese k jeho deformaci a potom se teprve utahuje v převlečné matici. Tím je zamezeno společnému otáčení trubky při montáži. Obrázek 2 ukazuje spoj se svěracím kroužkem po montáži. Po předpisovém utažení převlečné matice je trvale spojeno šroubení se svěracím kroužkem a příslušná trubka.

Obr. 1



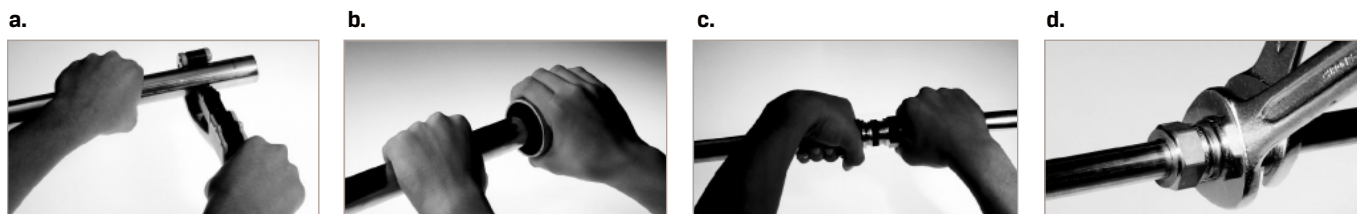
Obr. 2



Návod k montáži

- a. Trubku zkrátit na požadovanou délku (uříznout pilkou nebo uříznout nožem)
- b. Konce trubky odhrotovat a překontrolovat z hlediska poškrábání, znečištění a deformace.
- c. Překontrolovat správnou polohu svěracího kroužku a fitinky. Trubku zasunout do svěracího kroužku až na doraz do fitinky. Svěrací kroužek nyní musí být umístěn na trubce podle obr. 1.
- d. Převlečnou matici utáhnout rukou (doporučuje se použít vodě odolné značení) a potom spoj utáhnout o počet otáček uvedený v tabulce 1.
- e. Potom u spoje (se zohledněním příslušných místně platných předpisů pro používaná média) překontrolovat utěsnění.

Pokud se po montáži zjistí místa úniku, uvolnit spoj a překontrolovat trubku z hlediska poškození. Potom převlečnou matici utáhnout rukou a ještě jednou pomocí stranového klíče dotáhnout o 1/8 – 1/4 otáčky, protože svěrací kroužek se již nachází v poloze sevření.



Tabulka 1: Předepsaný počet otáček pro utažení

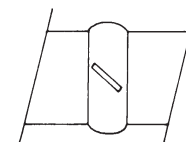
Rozměry Typ trubky	6 až 12 mm	15 až 28 mm	35 mm	42 mm	54 mm
Měď	1	1	3/4	3/4	3/4
Tenkostěnná ocel/ušlechtilá ocel	1	3/4	3/4	1/2	1/2
Plast (PEX) s výztužným pouzdem	1 1/4	1 1/4	1 1/4	-	-

Pokyn:

Nadměrné utažení převlečné matice může vést k deformaci nebo dokonce k rozlomení matice a následné netěsnosti systému.

Opakovaná montáž/vícenásobné použití již použitých fitinek

Stávající spoje lze uvolnit a znovu smontovat. V určeném místě se zajištěný svěrací kroužek nyní znovu upne tím, že se převlečná matice utáhne rukou. Potom se pomocí klíče utáhne o další 1/8 až 1/4 otáčky. Svěrací kroužek lze demontovat pomocí šikmého zářezu (viz obr. 3), aniž by došlo k poškození trubky. Kroužek se pomocí plochého předmětu rozšíří a bez problémů se stáhne z trubky.



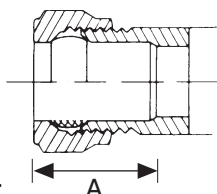
Obr. 3

Údaje pro instalaci

V tabulce 2 jsou uvedeny hloubky zasunutí pro projektování a předběžnou přípravu (viz obr. 4).

Přípojka fitinky [Ø mm]	Hloubka zasunutí A [mm]
6	13,5
8	14,5
10	16,5
12	18,5
15	21,5
16	22,5
18	22,5
20	22,5
22	23,0
28	23,5
35	30,0
42	35,5
54	39

Tabulka 2



Obr. 4

Tabulky 3 a 4 ukazují odpory proudění fitinky při rychlosti průtoku vody 0,75 m/s, vyjádřeny v ekvivalentních délkách trubek na metr. U redukčních fitinek se připočtou hodnoty podle tabulky 4 k hodnotám podle tabulky 3.

	12	15	22	28	35	42	54
—	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
↷	-	0,5	0,6	0,7	1,2	-	-
┌	0,5	0,5	0,8	0,8	1,2	1,4	1,8
└	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
↶	0,5	0,5	0,8	0,8	1,2	1,4	1,8
+	-	0,5	0,8	0,8	1,2	-	-
+	-	0,1	0,1	0,2	0,2	-	-

Tabulka 3

	12	15	22	28
15	0,2	-	-	-
22	0,3	0,2	-	-
28	-	0,3	0,1	-
35	-	0,4	0,2	0,1

Tabulka 4