

Tectite

CLASSIC rozebíratelné push-fit tvarovky

ZÁKLADNÍ POPIS



- Tělo tvarovky : mosaz DZR nebo bronz
Kleština : nerez ocel
Opěrný kroužek : nylon 6 se skelnými vlákny
O-kroužek : EPDM
Demontážní kroužek : acetal copolymer
Rozměrová řada : 10 až 28
pouze pro rozměry 35-54 možno použít Tectite Pro
Použití : rozvody vody, topení i chlazení

PROVOZNÍ TLAKY A TEPLoty

Měděná trubka podle EN 1057		PE-X nebo PB trubka podle EN 7291 (část 2 a 3)	
Teplota	Max. tlak	Teplota	Max. tlak
-24°C	16 barů	-20°C	12 barů
30°C	16 barů	20°C	12 barů
65°C	10 barů	65°C	6 barů
95°C	6 barů	92°C	3 bary

PRO TRUBKY Z TĚCHTO MATERIÁLŮ

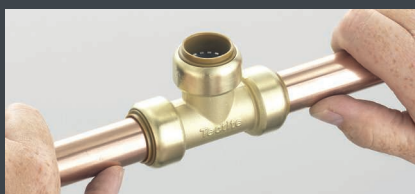
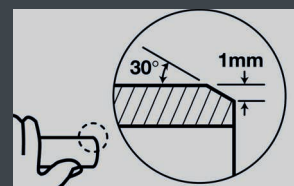
- Trubky z polotvrdé mědi (R250) nebo z tvrdé mědi (R290), EN 1057
- PB trubky, EN7291, část 2 (nutno použít vložku T66)
- PE-X trubky (nutno použít vložku)

HLOUBKY ZASUNUTÍ TRUBKY DO TVAROVKY

Průměr trubky (mm)	Hloubka zasunutí (mm)
10-18	23
22	27
28	31

MONTÁŽNÍ NÁVOD

- trubku uřízněte kolmo pomocí řezáku, odstraňte vnitřní ořepky, odtraňte vnější ořepky a provedte sražení hrany 1mm
- zkontrolujte povrch trubky, zda není poškrábaný, znečištěný od barev či lepidla
- pokud používáte PE-X nebo PB trubku musíte použít opěrné pouzdro, které se zasune do trubky
- pomocí nástroje vyznačte hloubku zasunutí
- pokud používáte měděné pochromované trubky, musíte pomocí nástroje Tectite T110 vytvořit na trubce drážku
- zkontrolujte tvarovku, zda je kompletní, nepoškozená, zejména O-kroužek
- trubku zasuněte na doraz do tvarovky a zkontrolujte hloubku zasunutí pomocí značky na trubce



- demontáž provedeme tak, že demontážní kroužek stiskneme (zatlačíme do tvarovky) pomocí demontážního nástroje T305 nebo demontážní podkovy T509
- tvarovku stáhneme z trubky a po kontrole ji můžeme znovu použít

