

SPVS Air Separator



Separátor vzduchu SPVS

Návod k použití

NÁVOD K INSTALACI

1. Separátor je nutné namontovat do nejvýše položeného místa v systému na výstup z kolektorů tak, aby osa válcové části těla separátoru byla orientována svisle a zároveň otvor pro připojení odvzdušňovacího ventilu ve víčku separátoru směřoval vzhůru.
2. Pro správnou funkci separátoru je nutné připojit na výstup ve víčku kulový ventil 3/8" a automatický odvzdušňovací ventil. Po odvzdušnění solárního systému kulový ventil uzavřete pro případ stagnace. Závit mezi ventilem a víčkem separátoru je možné těsnit buď o-kroužkem Ø14×2,5mm z materiálu FKM nebo EPDM či těsnícím vláknem TWINE SEAL.
3. Separátor je souměrný podle svislé osy a je proto možné jej připojit k vodorovnému potrubí v libovolném směru.
4. Při montáži vždy respektujte platné předpisy a údaje výrobce solárního systému.

NÁVOD K ÚDRŽBĚ

1. Separátor vzduchu SPVS pracuje automaticky, bez nároku na elektrickou energii a obsluhu.
2. Při zanesení separátoru nečistotami ze solárního systému upustíte kapalinu tak, aby bylo možné vyprázdněný separátor otevřít bez nežádoucího úniku kapaliny. Stranovým klíčem #24 nebo jiným vhodným nástrojem povolte zátku. Ze separátoru odstraňte nečistoty a opačným postupem namontujte zátku zpět. Do systému opět doplňte kapalinu a systém odvzdušněte.
3. V případě potřeby vyměňte o-kroužek Ø45×3 mm z materiálu EPDM pod zátkou.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Jednotka	Hodnota
Max. provozní přetlak	[bar]	6
Jmenovitá světlost DN	[-]	20
Hmotnost	[kg]	0,56
Připojovací závit	["]	3/4 vnější

08/2013



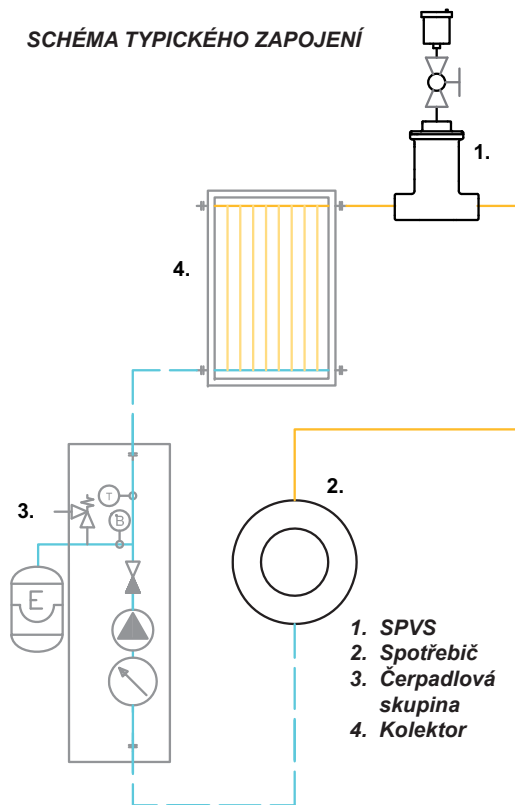
REGULUS spol. s r.o.

Do Koutů 1897/3
143 00 Praha 4

<http://www.regulus.cz>

E-mail: obchod@regulus.cz

SCHEMA TYPICKÉHO ZAPOJENÍ



REGULUS spol. s r.o.
Do Koutů 1897/3
143 00 Praha 4
CZECH REPUBLIC
<http://www.regulus.cz>
E-mail: sales@regulus.cz



08/2013

Feature	Unit	Value
Max. working pressure	[bar]	6
Nominal diameter DN	[-]	20
Weight	[kg]	0.56
Connection thread size	["]	3/4 M

TECHNICAL DATA

INSTALLATION INSTRUCTIONS

1. A separator shall be installed at the highest point of a system, at the outlet from solar collectors, with the axis of the tubular body part oriented vertically and the plugged hole for an air vent heading upwards.
2. The top outlet shall be fitted with a 3/8" ball valve and an automatic air vent valve on its top for proper operation. After de-aerating the solar system, close the ball valve for case stagnation occurs. The thread between the air separator lid and the ball valve can be sealed using an O-ring Ø14×2.5mm in FKM or EPDM or with TWINE SEAL sealing yarn.
3. The separator is symmetric about its vertical axis and so it can be connected to horizontal piping in either direction.
4. Always respect valid rules and conditions of the solar system manufacturer when installing this air separator.

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

1. SPVS Air Separator works automatically, needs no electricity and no operator.
2. Should the air separator get fouled with impurities from the solar system, drain the solar fluid a bit so that the empty separator can be opened without any spill. Loosen the plug using a spanner #24 or another suitable tool. Clean the air separator inside and re-tighten the plug. Refill solar fluid and de-aerate the system.
3. If needed, replace the EPDM O-ring Ø45×3mm under the plug.

TYPICAL CONNECTION DIAGRAM

1. SPVS
2. Device
3. Pump station
4. Solar collector