



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 rozhodnutím ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-053132

na výrobek:

Kompozitní poklop kruhový A15
o světlosti 600 mm

Kompozitní poklop kruhový B125
o světlosti 600 mm

výrobce:

EMBEplus s.r.o.

IČO: 09536108
adresa: Opatov 333, 675 28 Opatov
výrobna: EMBEplus s.r.o.
adresa: Opatov 333, 675 28 Opatov
zakázka: Z060210145

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovních a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení


Ing. Pavel Juránek, Ph.D.
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení: do 31. října 2024

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Brno 12. října 2021





Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

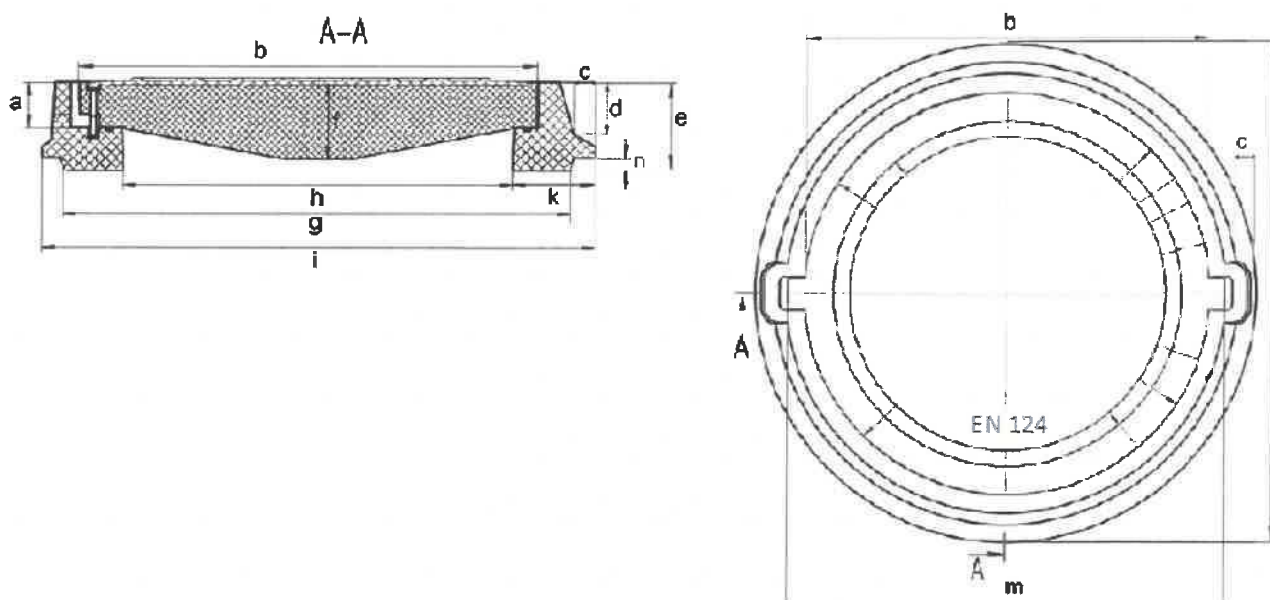
Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se nesmí toto stavební technické osvědčení reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

Kompozitní poklop kruhový A15 o světlosti 600 mm

Výrobky jsou vyrobeny z recyklovaného plastu PP a PE plněného křemičitým pískem. Jejich předností je nízká hmotnost, jednoduchá manipulace a přeprava. Materiál je odolný vůči povětrnostním vlivům, agresivnímu prostředí, chemikáliím, korozi i UV záření. Povrch poklopů je upraven proti smyku výstupky profilovaného dezénu různého grafického uspořádání. Poklopy jsou ve standardním provedení dodávány se zámkem, zajištěným dvěma nerezovými šrouby A2 M8, inbus s válcovou hlavou. Hmotnost poklopu je min. 28 kg, tj. 82 kg/m². Povrch poklopů může být na přání zákazníka proveden v různých barevných provedeních.

Schéma - kompozitní poklop kruhový A15 o světlosti 600 mm:



Poznámka: rozměry v mm

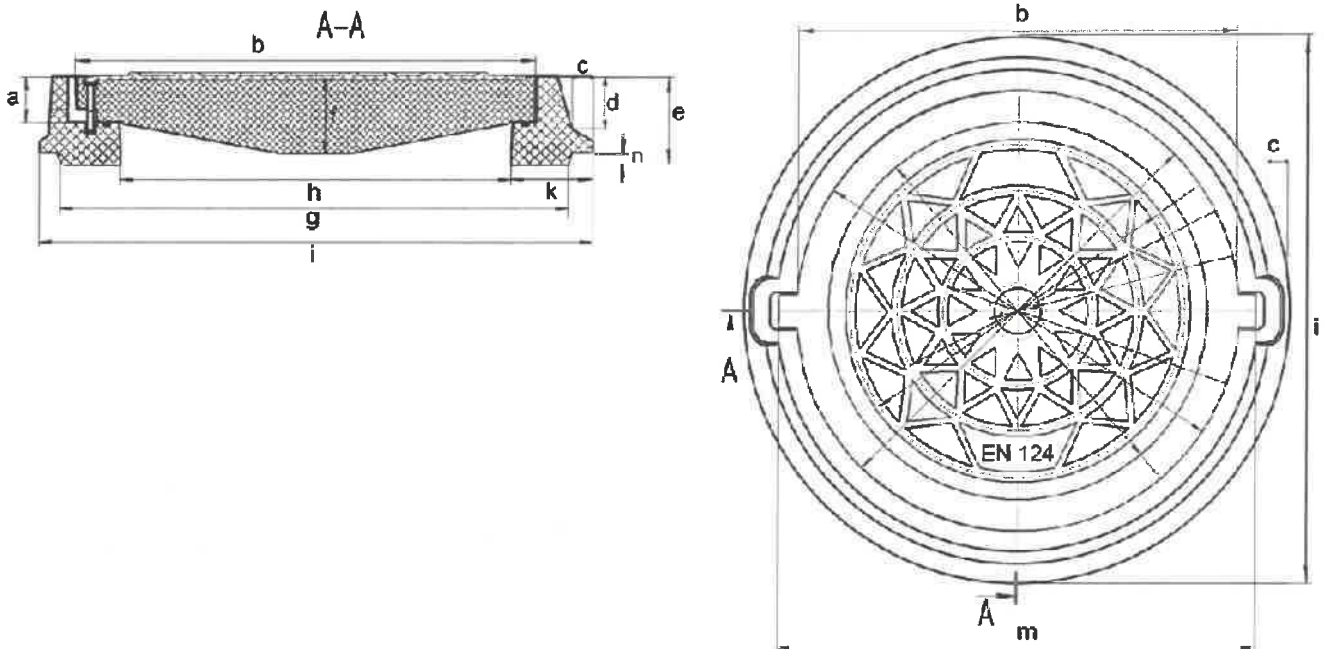
třída	a	b	c	d	e	h	i	k	m	hmotnost
A15	45	660	35	50	80	600	830	112,5	725	28+16 kg



Kompozitní poklop kruhový B125 o světlosti 600 mm

Výrobky jsou vyrobeny z recyklovaného plastu PP a PE plněného křemičitým pískem. Jejich předností je nízká hmotnost, jednoduchá manipulace a přeprava. Materiál je odolný vůči povětrnostním vlivům, agresivnímu prostředí, chemikáliím, korozi i UV záření. Povrch poklopů je upraven proti smyku výstupky profilovaného dezénu různého grafického uspořádání. Poklopy jsou ve standardním provedení dodávány se zámkem, zajištěným dvěma nerezovými šrouby A2 M8, inbus s válcovou hlavou. Hmotnost poklopu je min. 40 kg, tj. 117 kg/m². Povrch poklopů i mříží může být na přání zákazníka proveden v různých barevných provedeních.

Schéma - kompozitní poklop kruhový B125 o světlosti 600 mm:



Poznámka: rozměry v mm

třída	a	b	c	d	e	f	h	i	k	m	hmotnost
B125	45	660	35	50	80	75	600	830	112,5	740	40+16 kg



2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

Tab. 1 Požadavky na sledované vlastnosti výrobku ve vztahu k základním vlastnostem

Poř. číslo	Vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	Únosnost				
	plocha uložení rámu	ČSN EN 124-1, čl. 8.4.14	3	-	P: ČSN EN 124-1, čl. 6.15; max. 7,5 N/mm ²
	únosnost	ČSN EN 124-1, čl. 8.3	3	-	P: ČSN EN 124-1, čl. 7.2 D: třída únosnosti A15 a/nebo B125
	trvalé přetvoření	ČSN EN 124-1, čl. 8.2	3	-	D: max. 6,0 mm
2	Zajištění víka nebo mříže v rámu				
	hmotností jednotlivého víka nebo mříže	ČSN EN 124-1, čl. 8.4.6	3	-	D: hmotnost poklopu A15 min. 28 kg D: hmotnost poklopu B125 min. 40 kg
3	zabezpečovacím zařízením	ČSN EN 124-1, čl. 8.4.6	3	-	D: 2 ks integrované bezpečnostní nerezové šrouby A2 M8
	Bezpečnost dětí				
	hmotností jednotlivého víka nebo mříže	ČSN EN 124-1, čl. 8.5	3	-	D: není deklarováno
4	zabezpečovací zařízení, příslušenství k uzavření	ČSN EN 124-1, čl. 8.5	3	-	D: není deklarováno
	Odolnost proti skluzu				
5	víko s reliéfem	ČSN EN 124-1, čl. 8.4.13	3	-	D: výška reliéfního dezénu min. 2,8 mm až 4,5 mm na ploše víka
	Trvanlivost				
	únosnosti proti únavě materiálu	ČSN EN 124-1, čl. 8.3 ČSN EN 124-1, čl. 8.2 ČSN EN 124-5, čl. 6.3 ČSN EN 124-1, čl. 8.3	1	-	D: pro A15 není deklarováno D: pro B125 po cyklickém mechanickém zatěžování – únavě materiálu ($F_F = 43$ kN, 10 000 cyklů)
	únosnosti proti nasákavosti ve vodě	ČSN EN 124-5, čl. 4.3.3 ČSN EN 124-1, čl. 8.3			D: není deklarováno
	únosnosti proti působení ropných látek	ČSN EN 124-5, čl. 4.3.4 ČSN EN 124-1, čl. 8.3			D: není deklarováno
	zajištění v rámu	ČSN EN 124-1, čl. 8.4.6 ČSN EN 124-5, čl. 6.3 ČSN EN 124-6, čl. 4.4	3	-	D: není deklarováno
	odolnosti proti skluzu	ČSN EN 124-1, čl. 8.4.13	3	-	D: není deklarováno
6	bezpečnosti dětí	ČSN EN 124-1, čl. 8.4.6 ČSN EN 124-5, čl. 6.3	3	-	D: není deklarováno
	Uvolňování nebezpečných látek	ČSN EN 124-5, čl. 5.2.6 ČSN EN 124-6, čl. 5.2.9	1	-	D: není deklarováno
7	Požární bezpečnost	ČSN EN 1634-1+A1 ZP-8/1990:2008	3	-	D: není deklarováno
8	Druh konstrukční části	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-1	1	-	D: není deklarováno
9	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	-	D: není deklarováno

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5, § 5a nebo § 10)
D – dohled nad certifikovaným výrobkem (jen § 5 nebo § 10)
Vlastnosti č. 7 Požární bezpečnost, č. 8 Druh konstrukční části a č. 9 Udržitelné využívání přírodních zdrojů nejsou pro výrobek relevantní.



3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Upřesňující požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v ČSN EN 124-6, čl. 7.3.

4. Podklady předložené výrobcem

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby ze dne 21.9.2021
- Smlouva o kontrolní činnosti č. Z 060210145
- Technické podklady výrobku
- Potvrzení pro firmu EMBEplus s.r.o. o umožnění převzetí zkoušek prováděných pro firmu EMBECO CZ, s.r.o.

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky
- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů
- ČSN EN 124-1 Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy - Část 1: Definice, klasifikace, konstrukční zásady, funkční požadavky a zkušební metody
- ČSN EN 124-5 Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy - Část 3: Poklopy a vtokové mříže z kompozitů
- ČSN EN 124-6 Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy - Část 3: Poklopy a vtokové mříže z polypropylenu (PP), polyethylenu (PE), nebo měkčeného polyvinylchloridu (PVC-U)
- ČSN EN 1634-1+A1 Zkoušení požární odolnosti a kouřotěsnosti sestav dveří, vrat, uzávěrů, otevíravých oken a prvků stavebního kování – Část 1: Zkoušky požární odolnosti sestav dveří, vrat, uzávěrů a otevíravých oken
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN ISO 14025 Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy
- ČSN 73 0212-5 Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců
- ČSN 73 0810 Požární bezpečnost staveb - Společná ustanovení
- ZP-8/1990:2008 ZP pro zkoušení požární odolnosti větracích zpěňujících mřížek o průřezu do 90 000 mm²
- Technický návod (TN) pro činnosti AO při posuzování shody stavebních výrobků podle NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV 215/2016 Sb. č. 07.04.01.a, Poklopy a vtokové mříže

6. Ověřovací zkoušky

V rámci zpracování stavebního technického osvědčení nebyly prováděny žádné zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody

Výrobky jsou zařazeny do skupiny výrobků č. 7, položky 4 podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., tj. jsou stanoveny k posouzení shody výrobku autorizovanou osobou podle § 5a tohoto nařízení.

Na výrobek se nevztahuje ČSN EN 124-6 z důvodu použitého materiálu.

Dohled nad certifikovaným výrobkem v rozsahu podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. bude prováděn jednou za dvanáct měsíců.





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017

Pobočka 0600 – Brno

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5a/2021/060-053134

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Kompozitní poklop kruhový A15
o světlosti 600 mm

Kompozitní poklop kruhový B125
o světlosti 600 mm

výrobce:

EMBEplus s.r.o.

IČO: 09536108
adresa: Opatov 333, 675 28 Opatov
výrobna: EMBEplus s.r.o.
adresa: Opatov 333, 675 28 Opatov
zakázka: Z060210145

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, vykonala počáteční prověrku v místě výroby, posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením
STO č. 060-053132 ze dne 12.10.2021, vydané Autorizovanou osobou 204, s platností do 31.10.2024
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 060-053133 ze dne 15.10.2021, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán dne 15.10.2021 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení § 5a odst. 2 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobcí.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Brno, 15. října 2021



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 rozhodnutím ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0600 – Brno

PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku

podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 060-053133

výrobek:

Kompozitní poklop kruhový A15
o světlosti 600 mm

Kompozitní poklop kruhový B125
o světlosti 600 mm

výrobce:

EMBEplus s.r.o.

IČO: 09536108
adresa: Opatov 333, 675 28 Opatov
výrobní adresa: EMBEplus s.r.o.
adresa: Opatov 333, 675 28 Opatov
zakázka: Z060210145

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 6

Počet stran příloh: 14

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:

Brno, 15. října 2021




Ing. Pavel Juránek, Ph.D.
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 852 ředitel, +420 543 420 833 operátor, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobcí

Výrobce: EMBEplus s.r.o., Opatov 333, 675 28 Opatov

IČO: 09536108

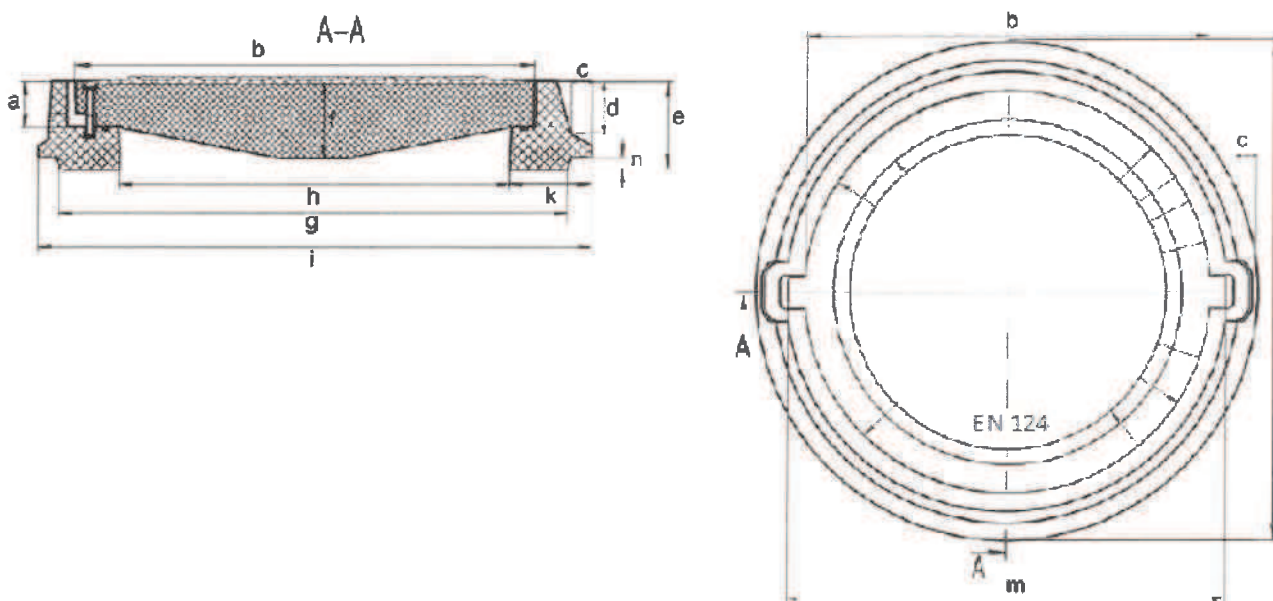
Výrobná: EMBEplus s.r.o., Opatov 333, 675 28 Opatov

1.2. Údaje o výrobku

Kompozitní poklop kruhový A15 o světlosti 600 mm

Výrobky jsou vyrobeny z recyklovaného plastu PP a PE plněného křemičitým pískem. Jejich předností je nízká hmotnost, jednoduchá manipulace a přeprava. Materiál je odolný vůči povětrnostním vlivům, agresivnímu prostředí, chemikáliím, korozi i UV záření. Povrch poklopů je upraven proti smyku výstupky profilovaného dezénu různého grafického uspořádání. Poklopy jsou ve standardním provedení dodávány se zámkem, zajištěným dvěma nerezovými šrouby A2 M8, inbus s válcovou hlavou. Hmotnost poklopu je min. 28 kg, tj. 82 kg/m². Povrch poklopů může být na přání zákazníka proveden v různých barevných provedeních.

Schéma - kompozitní poklop kruhový A15 o světlosti 600 mm:



Poznámka: rozměry v mm

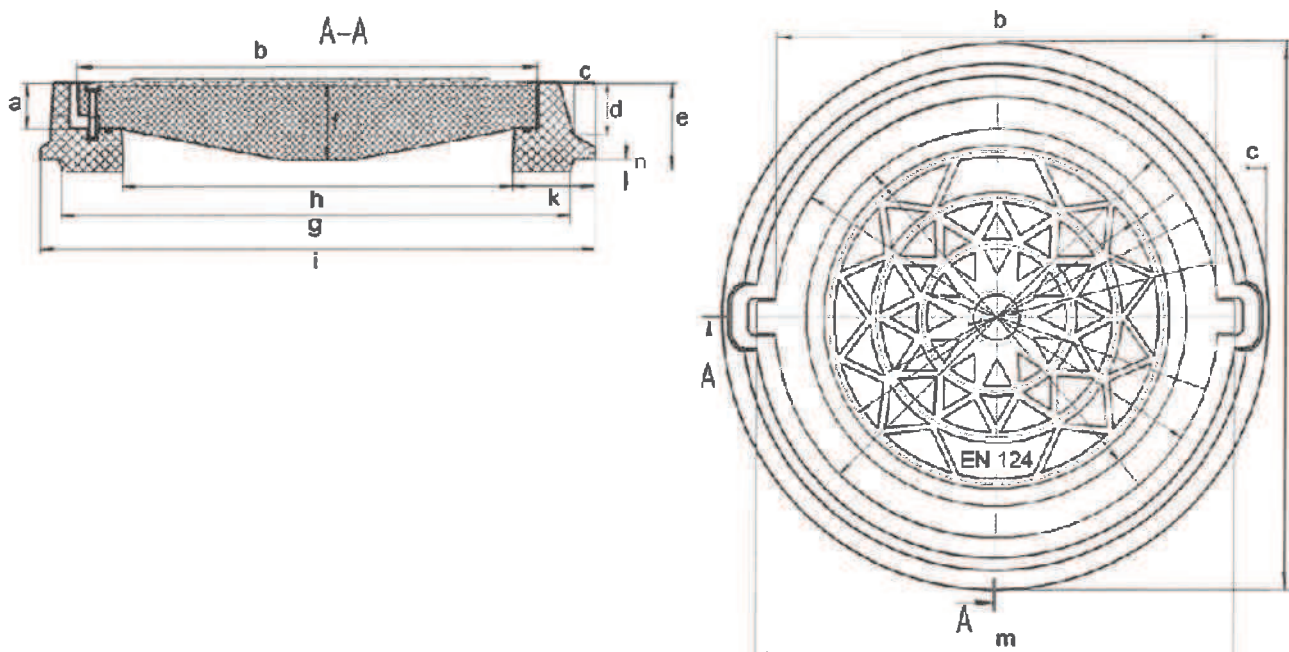
třída	a	b	c	d	e	h	i	k	m	hmotnost
B125	45	660	35	50	80	600	830	112,5	725	28+16 kg



Kompozitní poklop kruhový B125 o světlosti 600 mm

Výrobky jsou vyrobeny z recyklovaného plastu PP a PE plněného křemičitým pískem. Jejich předností je nízká hmotnost, jednoduchá manipulace a přeprava. Materiál je odolný vůči povětrnostním vlivům, agresivnímu prostředí, chemikáliím, korozi i UV záření. Povrch poklopů je upraven proti smyku výstupky profilovaného dezénu různého grafického uspořádání. Poklopy jsou ve standardním provedení dodávány se zámkem, zajištěným dvěma nerezovými šrouby A2 M8, inbus s válcovou hlavou. Hmotnost poklopu je min. 40 kg, tj. 117 kg/m². Povrch poklopů i mříží může být na přání zákazníka proveden v různých barevných provedeních.

Schéma - kompozitní poklop kruhový B125 o světlosti 600 mm:



Poznámka: rozměry v mm

třída	a	b	c	d	e	f	h	i	k	m	hmotnost
B125	45	660	35	50	80	75	600	830	112,5	740	40+16 kg

Výrobky jsou zařazeny do skupiny výrobků č. 7, položky 4 podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., tj. jsou stanoveny k posouzení shody výrobku autorizovanou osobou podle § 5a tohoto nařízení.

1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro certifikaci výrobku

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby ze dne 21.9.2021
- Smlouva o kontrolní činnosti č. Z 060210145
- Technické podklady výrobku
- Potvrzení pro firmu EMBEplus s.r.o. o umožnění převzetí zkoušek prováděných pro firmu EMBECO CZ, s.r.o.

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky
- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů
- ČSN EN 124-1 Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy - Část 1: Definice, klasifikace, konstrukční zásady, funkční požadavky a zkušební metody



- ČSN EN 124-5 Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy - Část 3: Poklopy a vtokové mříže z kompozitů
- ČSN EN 124-6 Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy - Část 3: Poklopy a vtokové mříže z polypropylenu (PP), polyethylenu (PE), nebo měkčeného polyvinylchloridu (PVC-U)
- ČSN EN 1634-1+A1 Zkoušení požární odolnosti a kouřotěsnosti sestav dveří, vrat, uzávěrů, otevíravých oken a prvků stavebního kování – Část 1: Zkoušky požární odolnosti sestav dveří, vrat, uzávěrů a otevíravých oken
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN ISO 14025 Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy
- ČSN 73 0212-5 Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců
- ČSN 73 0810 Požární bezpečnost staveb - Společná ustanovení
- ZP-8/1990:2008 ZP pro zkoušení požární odolnosti větracích zpěňujících mřížek o průřezu do 90 000 mm²
- Technický návod (TN) pro činnosti AO při posuzování shody stavebních výrobků podle NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV 215/2016 Sb. č. 07.04.01.a, Poklopy a vtokové mříže

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

- Stavební technické osvědčení č. 060-053132 ze dne 12. října 2021, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno

1.6. Informace o předchozí certifikaci výrobku

Výrobek byl v minulosti certifikován pro firmu EMBECO CZ, s.r.o., tato certifikace již není v platnosti.

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených žadatelem

Podklady předané výrobcem, podle § 5 odst. 2 písmeno a) NV 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., byly přezkoumány. Podklady odpovídají požadavkům NV.

3. Posouzení výrobku

3.1. Technické požadavky

Technické požadavky na výrobek jsou stanoveny ve stavebním technickém osvědčení č. 060-053132 ze dne 12. října 2021, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno

3.2. Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních

- Protokol o zkoušce č. 060-050143 ze dne 2.3.2020, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno
- Protokol o zkoušce č. 060-048994 ze dne 28.6.2019, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno



3.3. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Poř. číslo	Vlastnost	Požadovaná (P) / deklarovaná úroveň (D)	Dosažená úroveň	Protokol	Vyhodnocení
Únosnost					
1	plocha uložení rámu	P: ČSN EN 124-1, čl. 6.15; max. 7,5 N/mm ²	A15: 0,06 N/mm ² B125: 0,88 N/mm ²	060-050143 060-048994	vyhovuje
	únosnost	P: ČSN EN 124-1, čl. 7.2 D: třída únosnosti A15 a/nebo B125	A15 B125	060-050143 060-048994	vyhovuje
	trvalé přetvoření	D: max. 6,0 mm	A15: max. 0,1 mm B125: max. 3,5 mm	060-050143 060-048994	vyhovuje
Zajištění víka nebo mříže v rámu					
2	hmotností jednotlivého víka nebo mříže	D: hmotnost poklopu A15 min. 28 kg D: hmotnost poklopu B125 min. 40 kg	A15: min. 28,8 kg B125: min. 40,4 kg	060-050143 060-048994	vyhovuje
	zabezpečovacím zařízením	D: 2 ks integrované bezpečnostní nerezové šrouby A2 M8	2 ks integrované bezpečnostní nerezové šrouby A2 M8	--	vyhovuje
Bezpečnost dětí					
3	hmotností jednotlivého víka nebo mříže	D: není deklarováno	--	--	--
	zabezpečovací zařízení, příslušenství k uzavření	D: není deklarováno	--	--	--
Odolnost proti skluzu					
4	víko s reliéfem	D: výška reliéfního dezénu min. 2,8 mm až 4,5 mm na ploše víka	A15: min. 3,70 mm B125: min. 3,3 mm	060-050143 060-048994	vyhovuje
Trvanlivost					
5	únosnosti proti únavě materiálu	D: pro A15 není deklarováno D: pro B125 po cyklickém mechanickém zatěžování – únavě materiálu ($F_F = 43$ kN, 10 000 cyklů)	B125 po 10 000 cykl. namáhání, trvalé přetvoření 1,6 mm	060-048994	--
	únosnosti proti nasákavosti ve vodě	D: není deklarováno	--	--	--
	únosnosti proti působení ropných látek	D: není deklarováno	--	--	--
	zajištění v rámu	D: není deklarováno	--	--	--
	odolnosti proti skluzu	D: není deklarováno	--	--	--
	bezpečnosti dětí	D: není deklarováno	--	--	--
6	Uvolňování nebezpečných látek	D: není deklarováno	--	--	--
7	Požární bezpečnost	D: není deklarováno	--	--	--
8	Druh konstrukční části	D: není deklarováno	--	--	--
9	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	D: není deklarováno	--	--	--



4. Posouzení systému řízení výroby

4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Upřesňující požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v ČSN EN 124-6, čl. 7.3.

4.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

Výrobky jsou zařazeny do skupiny výrobků č. 7, položky 4 podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, tj. jsou stanoveny k posouzení shody typu výrobku autorizovanou osobou podle § 5a tohoto nařízení.

Konstatujeme, že systém kontroly výrobků zaručuje, že výrobky uváděné na trh vyhovují technické specifikaci v rozsahu, jak je obsažena ve stavebním technickém osvědčení č. 060-053132 ze dne 12. října 2021, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno.

Charakter výrobku a jeho systém kontroly zajišťuje shodu s technickou specifikací a uvedenými požadavky, a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

5. Závěr

Bylo zjištěno, že vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů. Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Výrobek splňuje požadavky § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu prováděnými jednou za dvanáct měsíců.

6. Přílohy

- Protokol o zkoušce č. 060-050143 ze dne 2.3.2020, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno
- Protokol o zkoušce č. 060-048994 ze dne 28.6.2019, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno





PROTOKOL

zkušební laboratoře č. 1018.3
akreditované podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.

č. 060-050143

o zkoušce:

- stanovení rozměrů
- stanovení trvalého přetvoření a únosnosti

Objednavatel: EMBECO, s.r.o.
Adresa: Žižkova 3211/42A, 690 02 Břeclav
IČO: 01399551

Výrobce: EMBECO, s.r.o.
Adresa: Opatov u Třebíče 326, 675 28 Třebíč

Zkušební vzorek: Kompozitní poklop kruhový A15

Zakázka: Z060200027

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 7

Počet stran příloh: -

Vypracoval:


Zdena Fryčarová
zkušební technik - specialista

Schválil:


Ing. Martin Zadělák
vedoucí zkušebny

Výtisk č.: **OPIS**
Počet výtisků: 2

Brno, dne 2. 3. 2020

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ060200077/1-3 (dále 20/77/1-3)
Objednávka: Z060200027
Datum dodání: 16. 12. 2019
Místo odběru: Opatov u Třebíče

Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

Číslo vzorku	20/77/1-3
Popis	Kompozitní poklop kruhový A15 s rámem
Ø poklopu [mm]	660
Ø rámu [mm]	830
CO [mm]	600
Třída zatížení	A15

Před vlastní zkouškou nebyly vzorky ve zkušební laboratoři upravovány. Vzorky byly zkoušeny kompletně, tj. poklopy usazené v rámu. Spodní část rámu byla uložena na podložku z důvodu vyrovnání nerovností. Na horní část poklopu bylo osazeno na mezivrstvu (kvůli zabezpečení rovnoměrného působení zkušebního zatížení) zkušební těleso Ø 250 mm.

2. Zkušební metody

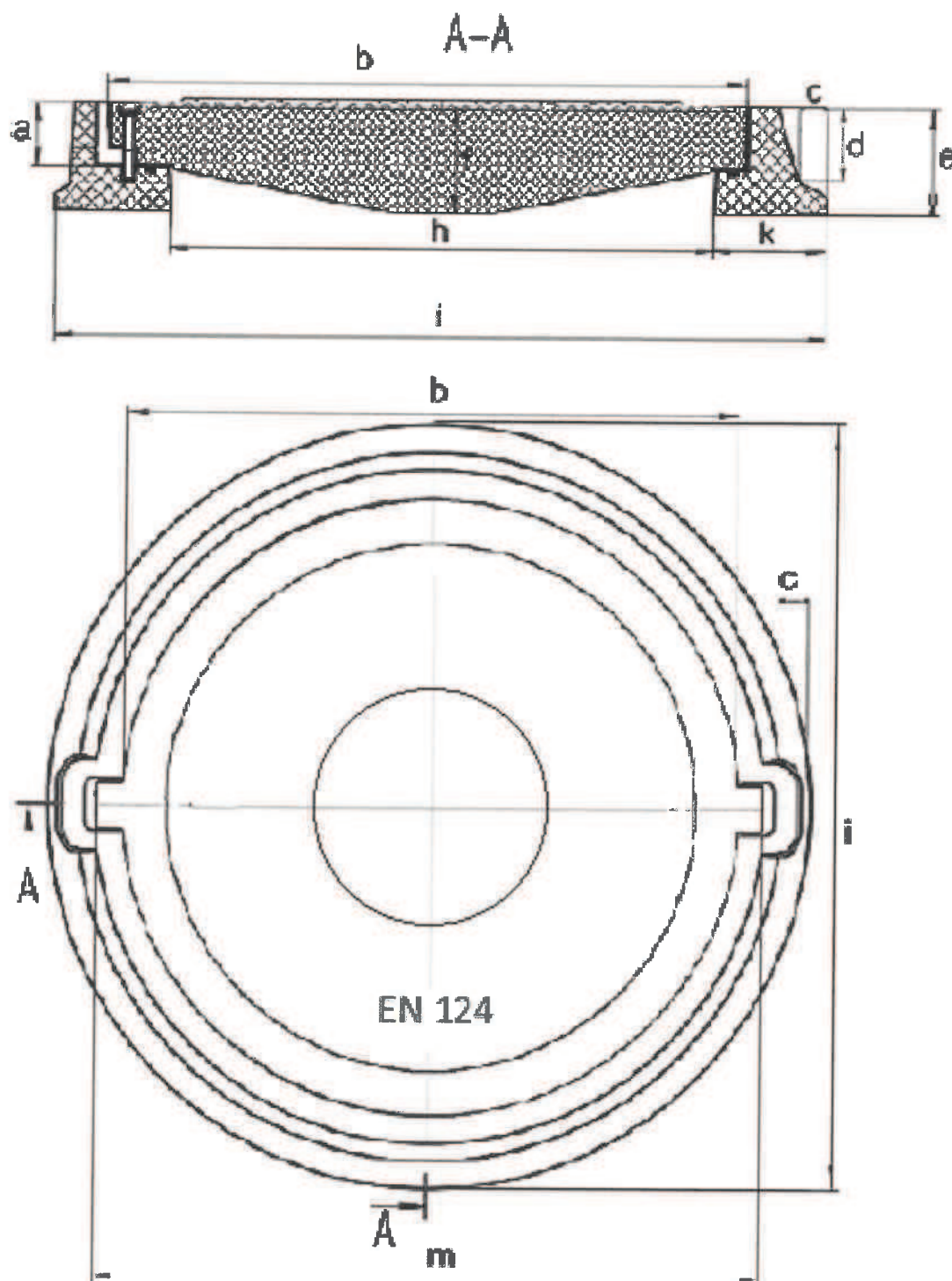
Stanovení rozměrů	ČSN EN 124-1:2017	Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy - Část 1: Definice, klasifikace, konstrukční zásady, funkční požadavky a zkušební metody
Stanovení trvalého přetvoření a únosnosti		
Odchyłky od normového postupu nebo použití nenormových metod: nebyly uplatněny.		

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 12. 2. a 13. 2. 2020 - stanovení rozměrů
12. 2. a 13. 2. 2020 - stanovení trvalého přetvoření a únosnosti
Teplota a vlhkost prostředí: Zkoušky byly provedeny při teplotě v rozmezí 8 - 10°C a vlhkosti v rozmezí 55 - 65%
Zkoušky vykonali: Zdena Fryčarová
Místo provedení zkoušek: Laboratoře zkušebny Brno
Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Brno.



3.1 Stanovení rozměrů dle ČSN EN 124-1:2017



Obr. 1: Schéma kompozitního poklopu a rámu a označení rozměrů

stanovený rozměr [mm]							
název	označení	20/77/1		20/77/2		20/77/3	
krajní výška poklopu	a	41,21	41,59	42,96	42,66	42,43	41,47
		42,40	42,02	43,37	42,88	39,82	39,69
Ø poklopu	b	663	663	661	661	661	661
		662	663	661	660	661	661
šířka sešíkmení rámu	c	32,89	34,44	34,08	34,31	33,55	34,47
		33,63	34,34	34,32	33,75	33,60	33,61
výška sešíkmení rámu	d	50,57	50,42	49,57	49,98	49,41	50,32
		50,38	51,00	50,34	50,73	50,68	49,64
výška rámu	e	87,73	86,80	86,30	86,19	86,23	85,35
		89,76	87,74	89,22	87,33	84,64	84,53
vnitřní Ø rámu	h	601,99	600,97	598,60	598,24	600,81	601,13
		600,91	601,02	597,05	598,03	599,12	598,09
vnější Ø rámu	i	829	828	824	824	827	825
		829	828	821	823	825	826
spodní šířka rámu	k	113,59	111,93	112,71	112,78	110,85	112,54
		111,94	114,33	109,99	112,95	115,09	114,34
Ø poklopu se zámkem	m	724		720		720	

název	označení	20/77/1	20/77/2	20/77/3
hmotnost poklopu [kg]	m	29,8	29,0	28,8
hmotnost rámu [kg]	m	16,3	16,3	16,3
plocha uložení rámu [mm ²]	A_b	251700 (včetně dutin určených k vyplnění betonem)	251700 (včetně dutin určených k vyplnění betonem)	251700 (včetně dutin určených k vyplnění betonem)
zkušební zatížení [N]	F_T	15000		
tlak v uložení rámu na podklad [N/mm ²]	P_b	0,06	0,06	0,06

3.2 Stanovení reliéfního dezénu povrchu h_2 dle ČSN EN 124-1:2017

název	označení	20/77/1			20/77/2			20/77/3		
výška reliéfního dezénu [mm]	h₂	3,96	3,77	3,93	3,79	4,11	4,10	3,92	3,70	4,10
		3,91	3,94	4,27	4,13	3,73	4,01	4,08	4,20	4,11
plocha povrchu	--	reliéfní dezén je rovnoměrně a pravidelně rozložen po ploše povrchu								



3.3 Stanovení trvalého přetvoření F_P dle ČSN EN124-1:2017

stanovení trvalého přetvoření F_P		evidenční číslo vzorku		
		20/77/1	20/77/2	20/77/3
Zatěžovací třída		A15	A15	A15
2/3 zkušební zátížení [kN]		10,0	10,0	10,0
Rychlost zatěžování [kN/s]		3	3	3
CO [mm]		600	600	600
Trvalé přetvoření [mm]	přípustné	6,0	6,0	6,0
	stanovené	0,1	0,1	0,1

3.4 Stanovení únosnosti F_T dle ČSN EN 124-1:2017

stanovení plného zkušební zátížení F_T	evidenční číslo vzorku		
	20/77/1	20/77/2	20/77/3
Zatěžovací třída	A15	A15	A15
Plné zkušební zátížení [kN]	15,0	15,0	15,0
Dosažené zátížení [kN]	15,0	15,0	15,0
Rychlost zatěžování [kN/s]	3	3	3
Doba působení zátížení [s]	30	30	30
Stav vzorku po zkoušce	bez porušení	bez porušení	bez porušení



Obr. 2: Uspořádání zatěžovací zkoušky – vzorek číslo 20/77/1





Obr. 3: Uspořádání zatěžovací zkoušky – vzorek číslo 20/77/2



Obr. 4: Uspořádání zatěžovací zkoušky – vzorek číslo 20/77/3



Obr. 5,6: Vzorek číslo 20/77/1 po zkoušce únosnosti – bez porušení



Obr. 7,8: Vzorek číslo 20/77/2 po zkoušce únosnosti – bez porušení



Obr. 9,10: Vzorek číslo 20/77/3 po zkoušce únosnosti – bez porušení

KONEC PROTOKOLU





PROTOKOL

zkušební laboratoře č. 1018.3
akreditované podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005 Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.

č. 060-048994

o zkoušce:

- stanovení rozměrů
- odolnosti proti únavě materiálu,
- stanovení trvalého přetvoření a únosnosti

Objednavatel: EMBECO, s.r.o.
Adresa: Žižkova 3211/42A, 690 02 Břeclav
IČO: 01399551

Výrobce: EMBECO, s.r.o.
Adresa: Opatov u Třebíč 326, 675 28 Třebíč

Zkušební vzorek: Kompozitní poklop kruhový B 125

Zakázka: Z060180008

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 7

Počet stran příloh: -

Vypracoval:


Zdena Fryčarová
zkušební technik - specialista

Schválil:


Ing. Martin Zadělák
vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 3
Počet výtisků: 3



Brno, dne 28. 6. 2019

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ060190494/1-3 (dále 19/494/1-3)
Objednávka: Z060180008
Datum dodání: 17. 5. 2019

Číslo vzorku	19/494/1-3
Popis	Kompozitní poklop B125 kruhový s rámem, logo RSD_1
Ø poklopu [mm]	663
Ø rámu [mm]	825
CO [mm]	600
Třída zatížení	B 125

Před vlastní zkouškou nebyly vzorky ve zkušební laboratoři upravovány. Vzorky byly zkoušeny kompletně, tj. poklopy usazené v rámu. Spodní část rámu byla uložena na podložku z důvodu vyrovnání nerovností. Na horní část poklopu bylo osazeno na mezivrstvě (kvůli zabezpečení rovnoměrného působení zkušebního zatížení) zkušební těleso Ø 250 mm.

2. Zkušební metody

Stanovení rozměrů	ČSN EN 124-1:2017	Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy - Část 1: Definice, klasifikace, konstrukční zásady, funkční požadavky a zkušební metody
Stanovení trvalého přetvoření a únosnosti		
Stanovení odolnosti proti únavě materiálu	ČSN EN 124-5:2017	Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy - Část 5: Poklopy a vtokové mříže z kompozitů
Odchylky od normového postupu nebo použití nenormových metod: nebyly uplatněny.		

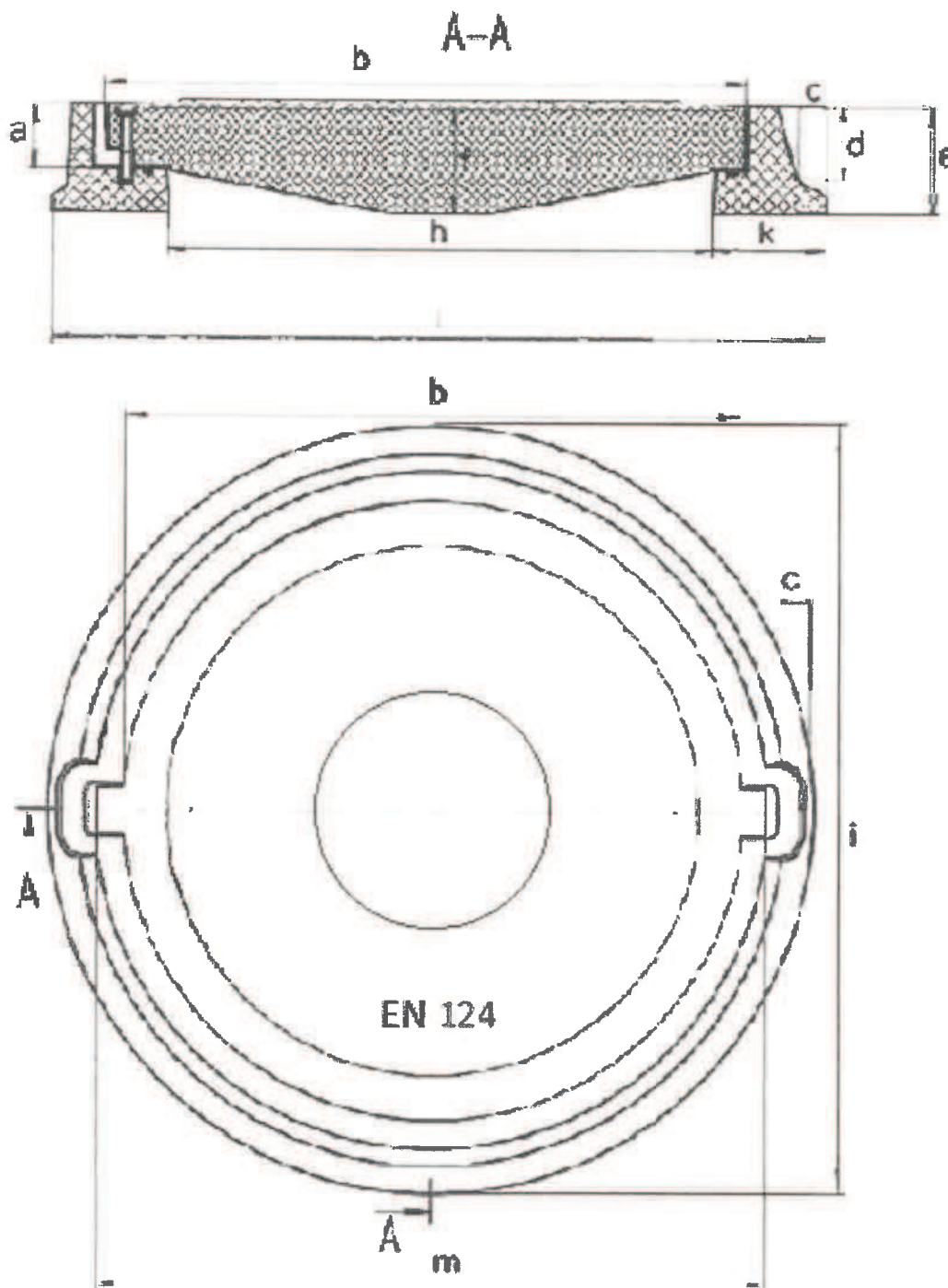
3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 31. 5. a 11. 6. 2019 - stanovení rozměrů
31. 5. a 24. 6. 2019 - stanovení trvalého přetvoření a únosnosti
20 - 21. 6. 2019 - stanovení odolnosti proti únavě materiálu
Teplota a vlhkost prostředí: Zkoušky byly provedeny při teplotě v rozmezí 18 - 31°C a vlhkosti v rozmezí 50 - 60%
Zkoušky vykonali: Zdena Fryčarová, Tomáš Kalivoda

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Brno.



3.1 Stanovení rozměrů dle ČSN EN 124-1:2017



Obr. 1: Schéma kompozitního poklopu a rámu a označení rozměrů

stanovený rozměr [mm]										
název	označení	19/494/1			19/494/2			19/494/3		
krajní výška poklopu	a	69,17	69,10	69,10	66,59	67,02	67,02	66,50	67,55	67,55
		69,63	70,41	70,41	65,70	65,84	65,84	66,43	67,70	67,70
ø poklopu	b	663	662	663	663	664	663	663	663	663
			661	661		663	663		664	664
šířka sešikmení rámu	c	28,32	28,01	28,01	27,25	27,84	27,84	28,87	28,48	28,48
		28,87	27,57	27,57	28,60	28,52	28,52	28,40	28,04	28,04
výška sešikmení rámu	d	73,76	73,56	73,56	74,04	73,98	73,98	74,00	73,66	73,66
		73,10	72,95	72,95	73,18	72,67	72,67	73,18	73,15	73,15
výška rámu	e	105,88	106,47	106,47	101,87	102,11	102,11	102,86	103,06	103,06
		106,26	106,17	106,17	101,99	100,86	100,86	101,89	101,09	101,09
výška poklopu	f	113			109			110		
vnitřní ø rámu	h	598	599	596	600	601	600	603	603	603
			599	599		599	599		603	603
vnější ø rámu	i	823	820	820	824	823	824	827	827	827
			822	822		823	823		827	827
světlý rozměr	CO	602,2	599,8	599,8	601,7	599,5	599,5	601,8	601,2	601,2
			602,2	602,2		600,4	600,4		602,2	602,2
spodní šířka rámu	k	112,03	110,97	110,97	114,40	112,37	112,37	114,10	112,82	112,82
		110,27	113,32	113,32	110,38	109,91	109,91	113,19	109,35	109,35
ø poklopu se zámkem	m	723			724			724		

název	označení	19/494/1	19/494/2	19/494/3
hmotnost poklopu [kg]	m	40,4	40,6	43,0
hmotnost rámu [kg]	m	16,3	16,3	16,5
plocha uložení rámu [mm ²]	A _b	141 376	142 400	144 104
zkušební zatížení [N]	F _T	125 000		
tlak v uložení rámu na podklad [N/mm ²]	P _b	0,88	0,88	0,87

3.2 Stanovení reliéfního dezénu povrchu h_2 dle ČSN EN 124-1:2017

název	označení	19/494/1	19/494/2	19/494/3
výška reliéfního dezénu [mm]	h_2	3,81 3,55 3,59 4,09 3,97 4,06 3,89 4,05 3,74	4,22 4,42 3,34 3,81 4,05 3,81 3,38 3,70 3,69	3,80 3,70 3,68 3,81 3,99 4,15 4,20 3,87 4,14
plocha povrchu	--	reliéfní dezén je rovnoměrně a pravidelně rozložen po ploše povrchu		



3.3 Stanovení odolnosti proti únavě materiálu F_F dle ČSN EN 124-5:2017

stanovení odolnosti proti únavě materiálu F_F	evidenční číslo vzorku		
	19/494/3		
Třída	B 125		
Cyklické zkušební zatížení F_F [kN]	43		
Počet stanovených cyklů	10 000		
Počet dosažených cyklů	10 000		
Rychlost aplikace zatížení [kN/s]	9		
Stav po provedení únavových cyklů	bez porušení		

Po zkoušce stanovení odolnosti proti únavě materiálu byla provedena zkouška stanovení trvalého přetvoření a stanovení únosnosti dle požadavku normy.

3.4 Stanovení trvalého přetvoření F_P dle ČSN EN124-1:2017

stanovení trvalého přetvoření F_P	evidenční číslo vzorku		
	19/494/1	19/494/2	19/494/3 (po únavě)
Zatěžovací třída	B 125	B 125	B 125
2/3 zkušebního zatížení [kN]	83,3	83,3	83,3
Rychlost zatěžování [kN/s]	3	3	3
CO [mm]	600	600	600
Trvalé přetvoření [mm]	přípustné	6,0	6,0
	stanovené	1,7	3,5

3.5 Stanovení únosnosti F_T dle ČSN EN 124-1:2017

stanovení plného zkušebního zatížení F_T	evidenční číslo vzorku		
	19/494/1	19/494/2	19/494/3
Zatěžovací třída	B 125	B 125	B 125
Plné zkušební zatížení [kN]	125	125	125
Dosažené zatížení [kN]	125	125	125
Rychlost zatěžování [kN/s]	3	3	3
Doba působení zatížení [s]	30	30	30
Stav vzorku po zkoušce	bez porušení	bez porušení	bez porušení





Obr. 2: Uspořádání zatěžovací zkoušky – vzorek číslo 19/494/1



Obr. 3: Uspořádání zatěžovací zkoušky – vzorek číslo 19/494/2



Obr. 4: Uspořádání zatěžovací zkoušky po zkoušce odolnosti proti únavě materiálu – vzorek číslo 19/494/3



Obr. 5,6: Vzorek číslo 19/494/1 po zkoušce únosnosti – bez porušení



Obr. 7,8: Vzorek číslo 19/494/2 po zkoušce únosnosti – bez porušení



Obr. 9,10: Vzorek číslo 19/494/3 po zkoušce únosnosti a zkoušce odolnosti proti únavě materiálu – bez porušení

KONEC PROTOKOLU

