1702604080

A01

ZINCHITALIA s.p.a.

AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE QUALITA' CERTIFICATO UNI EN ISO 9001:2008

Via Mazzini 240/242
I - 25020 ALFIANELLO (BS)
Tel. 030/993300 - fax 030/9933290

A02 Certificato di controllo - Inspection certificate
Abnahmeprüfzeugnis
3.1
In accordo - according to - laut
EN 10204

A03 N. certificato - Certificate N. - Prüf Nr.
5275/T/18

Z02 Data - Date - Datum
30/11/18

A05 Redattore documento - Drawer of the document
Aussteller der Bescheinigung
Ufficio Qualità - Quality Dept - Qual.Abt.

A06 Cliente - Customer - Besteller
KOVINTRADE D.D. CELJE
MARIBORSKA CESTA 007
3000 CELJE SI

A07 Ordine - Order - Bestellung	del - of - vom	A10 N.conferma - order confirmation - Auftragsbestätigung	del - of - vom	A11 Bolla - Delivery note - Lieferschei	del - of - vom	A12 Fattura - Invoice - Rechnung	del - of - vom
4510167219 p.3	**31/10/18**	**38/001825-03**	**31/10/18**	**38/21/20/002764**	**29/11/18**		

B01 **Tubi di acciaio saldati longitudinalmente ERW - Longitudinally welded steel tubes ERW - HF Geschw.Stahl**

A08 Comm. N° - Work N° - Werks Nr.
ZN2018001825

B01 Norma di esecuzione - Standard specification - Ausführung	B02 Acciaio - Steel grade - Stahlgüte	B02 Norma acciaio - Steel standard - Stahlnorm	B04 Stato dei tubi - State of the tubes - Zustand der Rohre
EN 10255/EN 10240-A1 EN 10240	**S195T**	**EN 10255/EN 10240**	**Saldati - Welded - Geschweisst**

B06 Punzonatura - Punching - Stahlstempelung

B02 Marcatura - Marking - Markierung

B08 N° tubi / Tubes N° / Stückzahl	B09 - B10 - B11 Dimensioni / Size / Abmessung	B12 Kg	B14 mt	B15 - B16 Codice / Code / Code	Colata / Heat / Schmelze	Prova / Test / Probe N°	C01 M W / C02 L T / C03 °	C11 Re N/mm2 min.	C12 Rm N/mm2	C13 A % min.	C40 - C43 Kv1 J	Kv2 J	Kv3 J	Kvm J min.
								195,0	290/510	18,00				0000
									/					
									/					
333	**88,9x4,00x6000**	**16120**	**1998,00**		**A101803996**	**01**		**289,0**	**408,0**	**26,00**				

Prove meccaniche - Mechanical Test - Mechanische Werte

Analisi chimica - Chemical Composition - Schmelzeanalyse

C71 C % max.	C72 Mn % max.	C73 Si % max.	C74 P % max.	C75 S % max.	C76 Al % min.	C77 Cr %	C78 Ni %	C79 Mo %	C80 Cu %	C81 V %	C82 Ti %	C83 Nb %	C84 N %	Cr+Cu+ Mo+Ni	C85 CEV %
0,170	1,400		0,045	0,045										0,700	
0,070	**0,550**	**0,025**	**0,009**	**0,010**	**0,032**										

C01 M=Materiale base - Base material - Ausgangsmaterial W=Saldatura - Weld - Schweissung C02 L=Longitudinale - Longitudinal - Longitudinal T=Trasversale - Transverse - Quer C03(*) Temperatura di prova - Test temperature - Prüftemperature

PROVE - TEST - RING	RISULTATO - RESULT - ERGEBNIS
C60 Prova di allargamento - Drift expanding test - Aufweitversuch	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
C61 Prova di schiacciamento - Flattening test - Ringfaltversuch	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D01 Controllo visivo e dimensionale - Visual and dimensional inspection - Besichtigung und Maßkontrolle	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D02	
D03 Controllo NDT di tutti i tubi con Eddy Current in accordo alla SEP 1925/EN10246-1 NDT Test on all tubes with Eddy Current test in according to SEP 1925/EN10246-1 Zerstoerungsfrei Pruefung alle Rohre mit Wirbelstromprufung nach SEP 1925/EN10246-1	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D04	

ULTERIORI REQUISITI - FURTHER QUALIFICATIONS - WEITERE ANFORDERUNGEN

D51 CARATTERISTICHE DI PRODOTTO (Characteristic of Product) . .
SPESSORE INTERNO (Inner Thickness) | Result OK | - SPESSORE INTERNO CORDOLO SALDATURA (Inner Thickness-Cordolo Welding) | Result OK | - ADERENZA SCHIACCIAMENTO (Adhesion Crushing) | Result OK |
ADERENZA CURVATURA (Adhesion Crushing) | Result OK | - CONTROLLI VISIVI (Visual Control) | Result OK | .
ANALISI CHIMICA | — | Pb % As % Sb % Cd % Bi % .
(Chemical Analisis) | Max. | 0,80 0,02 0,01 0,01 0,01

Z05

TÜV SÜD ISO 9001

Z04

CE

Z01 TUTTI I TUBI HANNO SUPERATO LE PROVE DI TENUTA PREVISTE DALLA NORMA DI FABBRICAZIONE - Leak-tightness tests expected by production specifications required are performed with satisfactory results
IL MATERIALE, LE CONDIZIONI DI FORNITURA E TUTTE LE ALTRE CARATTERISTICHE SONO CONFORMI ALL'ORDINE. - The steel, the supply conditions and all other requirements are in accordance with the order
- -

Z02 Firma