



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánský, 621 00 Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 10/2020 ze dne 12. 08. 2020

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5/2020/B-01269-20-rev. 1

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Nerezové ohebné trubky na vodu

typové označení: FWR04, FWR16, FWR316Ti
varianty: viz 2. strana

výrobce: Flexira s.r.o.
Na Kačence 1254
672 01 Moravský Krumlov
Česká republika

identifikační číslo: 24274089

místo výroby: Arix Technology, s.r.o.
Na Kačence 1254
672 01 Moravský Krumlov
Česká republika

identifikační číslo: 04624637

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-01240-20-rev. 1 ze dne 2022-10-10 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2023-03-31 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

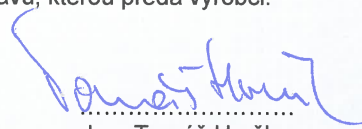
Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-16281/1/MZ ze dne 2022-10-26, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2022-10-31 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobcí.

Brno, dne 2022-10-31




Ing. Tomáš Hruška
ředitel

202/C5/2020/B-01269-20-rev. 1 Strana 1 (2)



Specifikace výrobků – základní technické údaje:

Typové označení:	FWR04	FWR16	FWR316Ti		
Materiál vlnovce:	nerezová ocel AISI 304L (1.4306)	nerezová ocel AISI 316L (1.4404)	nerezová ocel AISI 316Ti (1.4571)		
Jmenovitá světlost:	DN 8, 12, 16, 18, 20, 23, 25, 32, 40, 50				
Konstrukční tlak:	PN 16 (DN 8 až DN 25) PN 5 (DN 32 až DN 50)				
Konstrukce vlnovce:	typ 3 dle ČSN EN ISO 10380:2013 čl. 4.1				
Tloušťka vlnovce:	(0,26 ±0,02) mm pro DN 8 (0,30 ±0,02) mm pro DN 12 až DN 25 (0,35 ±0,02) mm pro DN 32 a DN 40 (0,40 ±0,02) mm pro DN 50				
Provozní teplota:	od -40 °C do +200 °C - lisované koncovky, svěrný kroužek a koncovky dle EN 15266 od -20 °C do +250 °C - pájené koncovky od -40 °C do +350 °C - přivařené koncovky z oceli od -20 °C do +100 °C - O-kroužky EPDM (černé barvy) max. +100 °C - trubka s opláštěním nebo polypropylenová ochranná hadice max. +200 °C - ploché těsnění Klingersil C-4400 nebo REINZ-AFM 34				
Připojení:	převlečná matice - závit podle ČSN EN ISO 228-1 převlečný šroub - závit podle ČSN EN ISO 228-1 provedení připoje koncovek podle DIN 3384 tabulky 2 č. 1 až 20 nebo podle požadavku zákazníka - v tomto případě za vhodnost provedení a správné připojení koncovky k rozvodu zodpovídá zákazník				
Materiál připojení a ostatní komponenty:					
Převlečná matice:	mosaz CW614N* (CuZn39Pb3), CW617N* (CuZn40Pb2), AISI 304* (1.4301)				
Převlečný šroub:	mosaz CW614N* (CuZn39Pb3), CW617N* (CuZn40Pb2)				
Redukce a vsuvky:	mosaz CW614N* (CuZn39Pb3) mosaz CW617N* (CuZn40Pb2) bronz CC491K* (CuSn5Zn5Pb) bronz CC492K (CuSn7Zn2Pb3)	* pro použití pro vodu určenou pro lidskou spotřebu (pitná voda) – musí být koncovky v souladu s Vyhláškou Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb. (tj. max. 2,2% Pb a 0,1% As)			
Opláštění:	granulát měkčené PVC, tl. 0,5–1,0 mm (materiál opláštění odpovídá ČSN EN ISO 10380:2013 čl. 4.13)				
Ploché těsnění:	Klingersil C-4400 (zelené barvy) REINZ-AFM 34:EPDM Perox.vulk. 70 Sh (černé barvy)				
O-kroužek:	EPDM (černé barvy)				
Provozní média:					
Voda:	voda určena pro lidskou spotřebu – pitná voda (dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb.) mimo pájených koncovek				
Ostatní média:	voda, která není určena pro lidskou spotřebu kapaliny pro chladicí a otopné systémy tlakový vzduch pára další média po konzultaci s výrobcem				
Maximální pracovní tlaky (PN) pro jednotlivá média a typy zakončení:					
Jmenovitá světlost	Typ koncovky	O-kroužek	Lisovaná	Přivařená	Pájená
DN 8 až DN 25	Voda pitná	10 bar	10 bar	10 bar	---
	Ostatní média	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar
DN 32	Voda pitná	5 bar	10 bar	5 bar	---
	Ostatní média				5 bar
DN 40 až DN 50	Voda pitná	---	10 bar	5 bar	---
	Ostatní média				5 bar

