



**Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202**  
**Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika**

Rozhodnutí o autorizaci č. 10/2020 ze dne 12. 08. 2020

# CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5a/2020/B-01270-20-rev. 1

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

typové označení: Nerezové ohebné trubky na plyn  
FWR04, FWR16, FWR316Ti  
varianty: viz 2. strana

výrobce: Flexira s.r.o.  
Na Kačence 1254  
672 01 Moravský Krumlov  
Česká republika

identifikační číslo: 24274089

místo výroby: Arix Technology, s.r.o.  
Na Kačence 1254  
672 01 Moravský Krumlov  
Česká republika

identifikační číslo: 04624637

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-01241-20-rev. 1 ze dne 2022-10-10 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2023-03-31 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

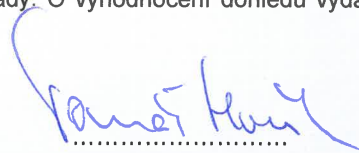
Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-16281/2/MZ ze dne 2022-10-26, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2022-10-31 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5a odst. 2 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Brno, dne 2022-10-31



  
Ing. Tomáš Hruška  
ředitel

202/C5a/2020/B-01270-20-rev. 1 Strana 1 (2)



Specifikace výrobků – základní technické údaje:

Typové označení:	FWR04	FWR16	FWR316Ti			
Materiál vlnovce:	nerezová ocel AISI 304L (1.4306)	nerezová ocel AISI 316L (1.4404)	nerezová ocel AISI 316Ti (1.4571)			
Jmenovitá světlost:	DN 8, 12, 16, 18, 20, 23, 25, 32, 40, 50					
Konstrukční tlak:	PN 16 (DN 8 až DN 25) PN 5 (DN 32 až DN 50)					
Konstrukce vlnovce:	typ 3 dle ČSN EN ISO 10380:2013 čl. 4.1					
Tloušťka vlnovce:	(0,26 ±0,02) mm pro DN 8 (0,30 ±0,02) mm pro DN 12 až DN 25 (0,35 ±0,02) mm pro DN 32 a DN 40 (0,40 ±0,02) mm pro DN 50					
Provozní teplota:	od -40 °C do +200 °C - lisované koncovy, svěrný kroužek a koncovy dle EN 15266 od -20 °C do +250 °C - pájené koncovy od -40 °C do +350 °C - přivařené koncovy z oceli od -20 °C do +80 °C - O-kroužky HNBR (žluté barvy) max. +100 °C - trubka s opláštěním nebo polypropylenová ochranná hadice max. +200 °C - ploché těsnění Klingersil C-4400 nebo REINZ-AFM 34					
Připojení:	převlečná matice - závit podle ČSN EN ISO 228-1 převlečný šroub - závit podle ČSN EN ISO 228-1 provedení přípoje koncovek podle DIN 3384 tabulky 2 č. 1 až 20 nebo podle požadavku zákazníka - v tomto případě za vhodnost provedení a správné připojení koncovy k rozvodu zodpovídá zákazník					
<b>Materiál připojení a ostatní komponenty:</b>						
Převlečná matice:	mosaz CW614N (CuZn39Pb3), CW617N (CuZn40Pb2), AISI 304 (1.4301)					
Převlečný šroub:	mosaz CW614N (CuZn39Pb3), CW617N (CuZn40Pb2)					
Redukce a vsuvky:	mosaz CW614N (CuZn39Pb3) mosaz CW617N (CuZn40Pb2) bronz CC491K (CuSn5Zn5Pb) bronz CC492K (CuSn7Zn2Pb3)					
Opláštění:	granulát měkčené PVC, tl. 0,5–1,0 mm, např. pro plyn žluté barvy (materiál opláštění odpovídá ČSN EN ISO 10380:2013 čl. 4.13)					
Ploché těsnění:	Klingersil C-4400 (zelené barvy) REINZ-AFM 34:HNBR 70Sh (žluté barvy)					
O-kroužek:	HNBR (žluté barvy)					
<b>Provozní média:</b>						
Plyn:	plynná paliva první, druhé nebo třetí třídy podle ČSN EN 437:2021					
<b>Nejvyšší provozní tlak (MOP) pro jednotlivé typy zakončení:</b>						
Jmenovitá světlost	Typ koncovy					
	O-kroužek	Lisovaná	Přivařená	Pájená	dle EN 15266	svěrný kroužek
	DN 8 až DN 25	0,1 bar	0,5 bar	5 bar	5 bar	0,5 bar
DN 32 až DN 50		---			---	---
<b>Odolnost proti vysoké teplotě pro jednotlivé typy zakončení:</b>						
Typ koncovy	Použitá norma	Požadovaná úroveň				
O-kroužek	ČSN EN 1775 ed.2:2009 příloha A.2	rychlost úniku ≤150 dm <sup>3</sup> /h při tlaku 0,05 bar, teplotě 650°C po dobu 30 min.				
Lisovaná dle EN 5266	ČSN EN 1775 ed.2:2009 příloha A.3	rychlost úniku ≤150 dm <sup>3</sup> /h při tlaku 0,5 bar, teplotě 650°C po dobu 30 min.				
svěrný kroužek						
Přivařená		rychlost úniku ≤150 dm <sup>3</sup> /h při tlaku 5 bar, teplotě 650°C po dobu 30 min.				
Pájená						

Poznámka:

Požadavky na použití a instalaci předmětných výrobků je omezena obecně závaznými vnitrostátními předpisy, technickými normami (např. EN 1775 ed.2:2007) a regulačními požadavky příslušného státu (např. TPG 70401).

