

CHEMICKÉ SVAŘOVÁNÍ

POPIS

Svařování chemických trubek a tvarovek bez závitů za studena (měď, nerezová ocel, chrom atd.).

VLASTNOSTI

- Vysoká odolnost vůči teple, korozi, vibracím, vodě, plynům, olejům, uhlovodíkům, odstraňovačům nátěrů a většině ostatních chemických produktů; vhodné i pro obrábění s vysokou tolerancí.
- Svary při kontaktu s kovy (měď, mosaz, bronz, nerezavějící ocel atd.) a při absenci vzduchu vytvoří film odolný vůči tekutinám.
- Rychlé a čisté řešení, protože eliminuje ztmavnutí kovu teplem plamene hořáku, zatímco výrazně zkracuje čas montáže a snižuje tak práci na jedinou operaci.
- Ve studené vodě (do 50 °C) odolá tlaku do 15 atmosfér a až 8 atmosfér s horkou vodou (do 100 °C) (testy certifikované Vysokou technickou školou Průmyslových inženýrů Polytechnické univerzity ve Valencii.)
- Odvíjení se může uskutečnit zahříváním pomocí svařovacího hořáku.
- Není vhodný pro plasty (PVC, polyethylen, polypropylen atd.).

POUŽITÍ

Lepidlo speciálně určené k provádění všech druhů chemického svařování na instalaci kovových trubek (měď, nerezová ocel, chrom atd.), zejména v případech, kdy je třeba se vyvarovat horkým plamenům, například v blízkosti plynovodů, nábytku, barev, papíru, povrchových obkladů nebo na těžko přístupných místech ve výškách.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

- Vlastnosti materiálu (nevytvrzeného):

Viskozita (Brookfield RVT, 20 ot/min, Sp.3) při 23 °C	Přibližně 4500 mPa s
Specifická hmotnost	Přibližně 1,1 g/ml

- Vlastnosti vulkanizovaného materiálu (24 hodin při 23 °C a 55% relativní vlhkosti)

Plnicí kapacita	Přibližně 0,25 mm	
Pevnost ve stříhu	Přibližně 12 N/mm ²	
Odolnost proti krutu	Záběrový moment	Přibližně 20 N/mm
	Zbytkový točivý moment	Přibližně 20 N/mm
Teplotní rozsah	-55 +200 °C	
Manipulační čas	2–5 min	
Doba tuhnutí	1–3 hodiny	
Odpor	Vysoký	

POUŽITÍ

Trubka i příslušenství musí být suché a bez rzi, mastnoty nebo prachu. Nyní pokračujte v nanášení proužku CHAMICKÉ PÁJENÍ na vnitřní straně příslušenství a potom na trubici blízko jejího konce. Jemným válcováním částí je možné lepidlo rovnoměrně rozetřít a pak přebytečnou látku odstranit hadrem.

S dílci lze manipulovat bez ovlivnění vytvrzování 2 až 5 minut, v závislosti na šířce mezery mezi díly. Po 1 až 3 hodinách bude přípravek připraven k použití, i když lepidlo se zcela vytvrdí až po uplynutí 24 hodin.

K dosažení většího svařovacího odporu se doporučuje k přípravě povrchu trubky použít kovovou vlnu, přičemž se postupuje podobným způsobem, jako kdyby byly povrchy předtím rozebrány.

Přibližné množství použitého produktu je asi 0,3 g na každý svar v 15 mm trubce.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se v původním obalu a na chladném a suchém místě, aby se zabránilo vystavení produktu přímému slunečnímu záření, čímž si zachová své vlastnosti nejméně po dobu uvedenou v tabulce:

BALENÍ:	DOPORUČENÁ DOBA POUŽITÍ
PE plastová nádoba	1 rok

BALENÍ

Ptejte se na naší webové stránce: www.unecol.com

BARVY

CHEMICKÉ SVAŘOVÁNÍ má zelenou barvu.

ČIŠTĚNÍ

Čerstvě nanesený produkt lze snadno odstranit hadrem.

BEZPEČNOST A HYGIENA

Další informace naleznete v bezpečnostních listech produktu.

Zde uvedené informace odrážejí naše nejlepší současné znalosti a nejsou určeny k zajištění určitých výkonnostních vlastností. Je na odpovědnosti uživatele, aby určil vhodnost poskytnutých informací pro konkrétní zamýšlené použití produktu.