



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2023 ze dne 1. 3. 2023

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5a/2023/B-01615-23

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Nerezové ohebné trubky na plyn

typové označení: CP04, CP16
varianty: viz 2. strana

výrobce: POKORNY FLEX s.r.o.
Na Kačence 1254
672 01 Moravský Krumlov
Česká republika

identifikační číslo: 04624637

místo výroby: POKORNY FLEX s.r.o.
Na Kačence 1254
672 01 Moravský Krumlov
Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-00895-23 ze dne 2023-10-02 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2028-10-01 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-16595/MZ ze dne 2023-10-10, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2023-10-10 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5a odst. 2 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Brno, dne 2023-10-10



Ing. Aleš Onderek
představitel autorizované osoby

202/C5a/2023/B-01615-23 Strana 1 (2)

Specifikace výrobku – základní technické údaje:

Typové označení:	CP04	CP16			
Jmenovitá světlost:	DN 8, 12, 15, 18, 20, 23, 25, 32, 40, 50				
Konstrukční tlak:	PN 16 (DN 8 až DN 25) PN 5 (DN 32 až DN 50)				
Konstrukce vlnovce:	typ 3 dle ČSN EN ISO 10380:2013 čl. 4.1				
Provozní média:	plynná paliva 1., 2. a 3. třídy dle ČSN EN 437:2021				
Provozní teplota:	od -40 °C do +200 °C - lisované koncovky, svěrný kroužek a koncovky dle ČSN EN 15266:2008 od -40 °C do +350 °C - přivařené koncovky z oceli od -20 °C do +80 °C - O-kroužky HNBR (žluté barvy) max. +100 °C - trubka s opláštěním nebo polypropylenová ochranná hadice max. +200 °C - ploché těsnění KLINGERSIL C-4400 a REINZ-AFM 34				
Připojení:	- provedení koncovek podle ČSN EN ISO 10806:2004 a DIN 3384:2007 tabulka 2 č. 1 až 20 nebo podle požadavku zákazníka – v tomto případě za vhodnost provedení a správné připojení koncovky k rozvodu zodpovídá zákazník - vnější a vnitřní závit: dle ČSN EN 10226-1:2005 (kuželové trubkové závit R a Rp) dle ČSN EN ISO 228-1:2003 (válcové trubkové závit G) - nipl s převlečnou maticí: dle ČSN EN ISO 228-1:2003 (válcové trubkové závit G)				
Tloušťka vlnovce:	(0,26 ±0,02) mm pro DN 8 (0,30 ±0,02) mm pro DN 12 až DN 25 (0,35 ±0,02) mm pro DN 32 a DN 40 (0,40 ±0,02) mm pro DN 50				
Materiál připojení a ostatní komponenty:					
Vlnovec:	nerezová ocel AISI 304L (1.4306)	nerezová ocel AISI 316L (1.4404)			
Převlečná matice:	mosaz CW617N (CuZn40Pb2) nebo CW614N (CuZn39Pb3) nerezová ocel AISI 304 (1.4301)				
Převlečný šroub:	mosaz CW617N (CuZn40Pb2) nebo CW614N (CuZn39Pb3)				
Redukce a vsuvky:	mosaz CW617N (CuZn40Pb2) nebo CW614N (CuZn39Pb3) bronz CC491K (CuSn5Zn5Pb) nebo CC492K (CuSn7Zn2Pb3)				
Opláštění:	granulát měkčené PVC, tl. 0,5–1,0 mm				
Ploché těsnění:	KLINGERSIL C-4400, REINZ-AFM 34				
Těsnění O-kroužek:	HNBR N7140				
Nejvyšší provozní tlak (MOP) pro jednotlivé typy zakončení:					
Jmenovitá světlost	Typ koncovky				
	O-kroužek	Lisovaná	Přivařená	Dle ČSN EN 15266	Svěrný kroužek
DN 8 až DN 25	0,1 bar	0,5 bar	5 bar	0,5 bar	0,5 bar
DN 32 až DN 50		---		---	---
Odolnost proti vysoké teplotě pro jednotlivé typy zakončení:					
Typ koncovky	Použitá norma		Požadovaná úroveň		
O-kroužek	ČSN EN 1775 ed.2:2009 příloha A.2		rychlost úniku ≤150 dm ³ /h při tlaku 0,05 bar, teplotě 650 °C po dobu 30 min.		
Lisovaná	ČSN EN 1775 ed.2:2009 příloha A.3		rychlost úniku ≤150 dm ³ /h při tlaku 0,5 bar, teplotě 650 °C po dobu 30 min.		
Dle ČSN EN 15266					
Svěrný kroužek					
Přivařená			rychlost úniku ≤150 dm ³ /h při tlaku 5 bar, teplotě 650 °C po dobu 30 min.		

