



Strojirenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2023 ze dne 1. 3. 2023

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5/2023/B-01613-23

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

	Nerezové ohebné trubky
typové označení:	CP04, CP16
varianty:	viz 2. strana
výrobce:	POKORNY FLEX s.r.o. Na Kačence 1254 672 01 Moravský Krumlov Česká republika
identifikační číslo:	04624637
místo výroby:	POKORNY FLEX s.r.o. Na Kačence 1254 672 01 Moravský Krumlov Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-00894-23 ze dne 2023-10-02 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2028-10-01 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-16594/MZ ze dne 2023-10-10, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2023-10-10 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Brno, dne 2023-10-10



.....
Ing. Aleš Onderek
představitel autorizované osoby

202/C5/2023/B-01613-23 Strana 1 (2)



Specifikace výrobku – základní technické údaje:

Typové označení:	CP04	CP16		
Jmenovitá světlost:	DN 8, 12, 15, 18, 20, 23, 25, 32, 40, 50			
Konstrukční tlak:	PN 16 (DN 8 až DN 25) PN 5 (DN 32 až DN 50)			
Konstrukce vlnovce:	typ 3 dle ČSN EN ISO 10380:2013 čl. 4.1			
Provozní média:	<ul style="list-style-type: none"> - voda, včetně vody určené pro lidskou spotřebu podle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb. (pitná voda) - kapaliny pro chladicí a otopné systémy - tlakový vzduch - pára - další média po konzultaci s výrobcem 			
Provozní teplota:	od -40 °C do +200 °C - lisované koncovky od -40 °C do +350 °C - přivařené koncovky z oceli od -20 °C do +100 °C - O-kroužky EPDM (černé barvy) max. +100 °C - trubka s opláštěním nebo polypropylenová ochranná hadice max. +200 °C - ploché těsnění KLINGERSIL C-4400 a REINZ-AFM 34 max. 50 °C - rozvody studené vody určené pro lidskou spotřebu (pitná voda) max. 110 °C - rozvody horké vody, včetně vody určené pro lidskou spotřebu (pitné voda)			
Připojení:	<ul style="list-style-type: none"> - provedení koncovek podle ČSN EN ISO 10806:2004 a DIN 3384:2007 tabulka 2 č. 1 až 20 nebo podle požadavku zákazníka – v tomto případě za vhodnost provedení a správné připojení koncovky k rozvodu zodpovídá zákazník - vnější a vnitřní závit: dle ČSN EN 10226-1:2005 (kuželové trubkové závity R a Rp) dle ČSN EN ISO 228-1:2003 (válcové trubkové závity G) - nipl s převlečnou maticí: dle ČSN EN ISO 228-1:2003 (válcové trubkové závity G) 			
Tloušťka vlnovce:	(0,26 ±0,02) mm pro DN 8 (0,30 ±0,02) mm pro DN 12 až DN 25 (0,35 ±0,02) mm pro DN 32 a DN 40 (0,40 ±0,02) mm pro DN 50			
Materiál připojení a ostatní komponenty:				
Vlnovec:	nerezová ocel AISI 304L* (1.4306)	nerezová ocel AISI 316L* (1.4404)		
Převlečná matice:	mosaz CW617N* (CuZn40Pb2) nebo CW614N (CuZn39Pb3) nerezová ocel AISI 304* (1.4301)			
Převlečný šroub:	mosaz CW617N* (CuZn40Pb2) nebo CW614N (CuZn39Pb3)			
Redukce a vsuvky:	mosaz CW617N* (CuZn40Pb2) nebo CW614N (CuZn39Pb3) bronz CC491K (CuSn5Zn5Pb) nebo CC492K (CuSn7Zn2Pb3)			
Opláštění:	granulát měkčené PVC, tl. 0,5–1,0 mm			
Ploché těsnění:	KLINGERSIL C-4400, REINZ-AFM 34			
Těsnění O-kroužek:	EPDM E 7108			
* materiál je vhodný pro vodu určenou pro lidskou spotřebu (pitnou vodu) a splňuje požadavky stanovené vyhláškou č. 409/2005 Sb. v § 9 resp. max. 2,2 % Pb a 0,1 % As				
Nejvyšší provozní tlak pro jednotlivá provozní média a typy zakončení:				
Jmenovitá světlost	Typ koncovky	O-kroužek	Lisovaná	Přivařená
DN 8 až DN 25	Voda pitná	10 bar	10 bar	10 bar
	Ostatní média	16 bar	16 bar	16 bar
DN 32	Voda pitná	5 bar	10 bar	5 bar
	Ostatní média			
DN 40 až DN 50	Voda pitná	---	10 bar	5 bar
	Ostatní média			

