

## Montážní návod – Litinové svěrné spojky AGA

### Použití:

#### • Typy trubek

- ocelové trubky podle DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) a DIN 2448/2458 serie 1, 2 a 3
- HDPE trubky PE 80 a PE 100 – SDR11 podle DIN 8074 a 8075 a síťované PE trubky PEXa – SDR11 DIN 16893 (pozn. – u PE trubek v rozměrech 75 – 110 mm musí být síla stěny trubky min. 8 mm, u slabších doporučujeme použití opěrného pouzdra)

• Jsou vhodné pro rozvody vody v zemi

#### • Oblast použití

- rozvody pitné vody – teplota do 25 °C
- rozvody topné vody – teplota do 80 °C
- tlakový tlakového vzduchu – teplota do 70 °C
- rozvody oleje














### Maximální provozní tlaky

- voda PN 16
- tlakový vzduch PN 10

• Svěrné spojky umožňují rychlé a spolehlivé spojení trubek nebo napojení na trubky bez závitování nebo svařování

### Montážní postup:

- Před vlastní aplikací je třeba dbát na to, aby konce spojovaných trubek byly děleny kolmo k ose trubky, byly bez otlupů, ostrých hran, nečistot, oxidu, zbytků barev, nezdeformované a bez závitů
- Na trubku nasuneme v tomto pořadí: matici, svěrný kroužek, podložku, těsnící kroužek
- Konec trubky vsuneme do nátrubku těla spojky
- Trubka musí být vsunuta dle hodnot min – max – viz tabulka
- Těsnící kroužek, podložku a svěrný kroužek vtačíme do těsnící komory nátrubku těla spojky, převlečnou matici s nátrubkem **pevně sešroubujeme pomocí momentového klíče**, přírubovou matici utahujeme na kříž
- Při utahování momentovým klíčem, použijeme následující momenty:  
spojky 3/8" – 1 1/4" – 120 Nm      spojky 1 1/2" – 2 1/2" – 160 Nm      spojky s přírubou 2 1/2" – 4" – 65 Nm
- Po 5-ti minutách tzv. usazovacího času překontrolujeme dotažení

VNĚJŠÍ PRŮMĚR TRUBKY	DN	PRACOVNÍ ROZSAH v mm	VSUNUTÍ TRUBKY v mm							
			MIN				MAX			
			AK	IK	OK	TK	WOK	TOK	KK	
										
3/8"	10	15,8 – 17,7	22	42	45	35	37			
1/2"	15	19,3 – 22,0	22	42	45	35	37	32	35	35
3/4"	20	24,3 – 27,5	22	45	49	35	30	34	35	41
1"	25	31,2 – 34,4	24	46	51	40	30	35	37	43
38	32	37,0 – 39,5	24	53	51	40	33			
1 1/4"	32	39,3 – 43,1	24	53	51	45	33			
45	40	43,2 – 45,1	24	56	58	45	37			
1 1/2"	40	47,7 – 51,7	24	56	58	45	37			
54	50	52,0 – 54,8	30	70	67	57	43			
57	50	54,9 – 57,3	30	70	67	57	43			
2"	50	59,5 – 63,8	30	70	67	57	43			
2 1/2"	65	72,0 – 76,8	31	71	77	64	—			
										
70	65	67,0 – 72,0	45	90	95	85	90			
2 1/2"	65	74,9 – 76,6	45	90	95	85	90			
3"	80	87,5 – 90,0	50	110	110	85	90			
4"	100	110,0 – 115,3	50	110	115	85	90			



barevný náčrt naleznete na  
[http://profispojky.cz/data/techdoc/Aga\\_AK.pdf](http://profispojky.cz/data/techdoc/Aga_AK.pdf)

**Dovozce: PROFÍ SPOJKY s.r.o.**

Hostivaňská 34  
102 00 Praha 10

**Tel.:** +420 274 776 066

**Mobil:** +420 733 256 228

+420 724 432 654

[www.profispojky.cz](http://www.profispojky.cz)

objednavky@profispojky.cz

IČ 24682426, DIČ CZ24682462



Firma je zapsána v obchodním rejstříku, vedeného Městským soudem v Praze oddíl C, vložka 165755,

dne 25. 5. 2010

2018 / 03

## Montážny návod – Liatinové svorné spojky AGA

### Použitie:

#### • Typy rúrok

- ocelové rúry podľa DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) a DIN 2448/2458 séria 1, 2 a 3
- HDPE rúry PE 80 a PE 100 - SDR11 podľa DIN 8074 a 8075 a sieťované PE trubky PEXa - SDR11 DIN 16893 (pozn. – u PE rúrok v rozmeroch 75 – 110 mm musí byť sila steny rúrky min. 8 mm, pri slabších doporučujeme použitie oporného púzdra)

#### • Sú vhodné pre rozvody vody v zemi

#### • Oblasť použitia

- rozvody pitnej vody – teplota do 25 °C
- rozvody vykurovacej vody – teplota do 80 °C
- rozvody stlačeného vzduchu – teplota do 70 °C
- rozvody oleja














#### Maximálny prevádzkový tlak

- voda PN 16
- stlačený vzduch PN 10

#### • Svorné spojky umožňujú rýchle a spoľahlivé spojenie rúrok alebo napojenie na rúrky bez závitovania alebo zvrárania

#### Montážny návod:

- Pred vlastnou aplikáciou je treba dbať na to, aby konce spajovaných rúrok boli delené kolmo na osu rúrky, boli bez otrepov, ostrých hrán, nečistot, oxidu, zvyškov farieb, nezdeformované a bez závitov
- Na rúrku nasunieme v tomto poradí: maticu, svorný krúžok, podložku, tesniaci krúžok
- Koniec rúrky vsunieme do nátrubok tela spojky
- Rúrka musí byť vsunutá podľa hodnôt min – max – viď tabuľka
- Tesniaci krúžok, podložku a svorný krúžok vtlačíme do tesniacej komory nátrubku tela spojky, prevlečnú maticu s nátrubkom **pevne zoskrutkujeme pomocou momentového kľúča**, prírubovú maticu utahujeme do kríža
- Pri utahovaní momentovým kľúčom, použijeme nasledujúce momenty:  
spojky 3/8" – 1 1/4" – 120 Nm      spojky 1 1/2" – 2 1/2" – 160 Nm      spojky s prírubou 2 1/2" – 4" – 65 Nm
- Po 5-tich minútach tzv. „usadzovacieho“ času prekontrolujeme dotiahnutie

VONKAJŠÍ PRIEMER RÚRKY	DN	PRACOVNÝ ROZSAH v mm	VSUNUTIE RÚRKY v mm							
			MIN	MAX						
				AK	IK	OK	TK	WOK	TOK	KK
										
3/8"	10	15,8 – 17,7	22	42	45	35	37			
1/2"	15	19,3 – 22,0	22	42	45	35	37	32	35	35
3/4"	20	24,3 – 27,5	22	45	49	35	30	34	35	41
1"	25	31,2 – 34,4	24	46	51	40	30	35	37	43
38	32	37,0 – 39,5	24	53	51	40	33			
1 1/4"	32	39,3 – 43,1	24	53	51	45	33			
45	40	43,2 – 45,1	24	56	58	45	37			
1 1/2"	40	47,7 – 51,7	24	56	58	45	37			
54	50	52,0 – 54,8	30	70	67	57	43			
57	50	54,9 – 57,3	30	70	67	57	43			
2"	50	59,5 – 63,8	30	70	67	57	43			
2 1/2"	65	72,0 – 76,8	31	71	77	64	—			
										
70	65	67,0 – 72,0	45	90	95	85	90			
2 1/2"	65	74,9 – 76,6	45	90	95	85	90			
3"	80	87,5 – 90,0	50	110	110	85	90			
4"	100	110,0 – 115,3	50	110	115	85	90			



farebný náčrt nájdete na  
[http://profispojky.cz/data/techdoc/Aga\\_AK.pdf](http://profispojky.cz/data/techdoc/Aga_AK.pdf)

Dovozca: PROFÍ SPOJKY s.r.o.

Hostivaňská 34  
102 00 Praha 10

Tel.: +420 274 776 066

Mobil: +420 733 256 228  
+420 724 432 654

www.profispojky.sk

objednavky@profispojky.sk  
IČ 24682426, DIČ CZ24682462



Firma je zapsaná v obchodnom registri, vedeného Městským soudem v Praze oddíl C, vložka 165755,  
dne 25. 5. 2010