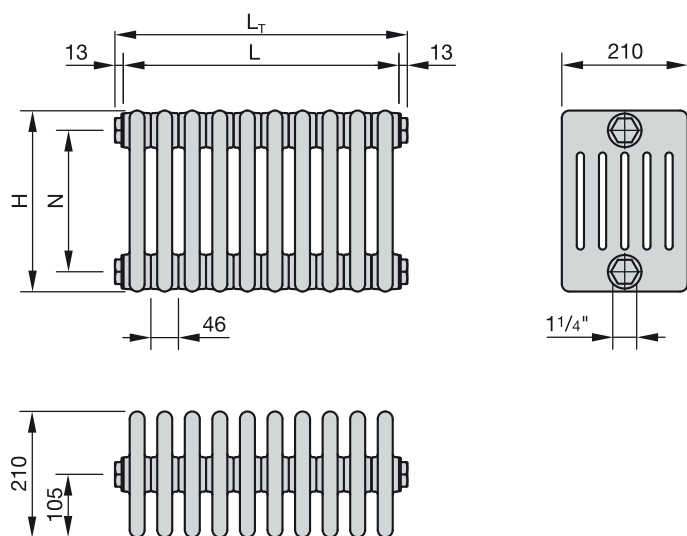


## Model 6-trubkový



- H = stavební výška  
 L = stavební délka = počet článků x 46 mm  
 $L_T$  = celková délka = počet článků x 46 mm + 2 x 13 mm  
 N = rozteč = H - 66 mm  
 T = stavební hloubka  
 A = povrch  
 V = objem vody  
 M = hmotnost  
 $s_k$  = podíl sálání  
 $q_{ms}$  = normovaný hmotnostní průtok  
 n = exponent  
 $\Phi_s$  = normovaný tepelný výkon dle EN 442 (75/65/20 °C)  
 $\Phi$  = tepelný výkon při teplotách v systému

Rozměry v mm

## Technické údaje pro jeden článek

Model	H mm	N mm	T mm	A m <sup>2</sup>	V dm <sup>3</sup>	M kg	$s_k$ %	$q_{ms}$ kg/h	Exp. n	$\Phi_s = \Delta T 50 K$ EN442 Watt	$\Phi$ 70/55/20 °C Watt	$\Phi$ 55/45/20 °C Watt
6026	260	194	210	0,12	1,0	1,26	18	5,0	1,27	53,5	43,1	27,8
6030	300	234	210	0,14	1,1	1,42	15	5,0	1,26	61,3	49,5	32,0
6035	350	284	210	0,16	1,2	1,62	14	6,0	1,26	71,0	57,3	37,0
6040	400	334	210	0,19	1,3	1,79	14	7,0	1,27	80,5	64,9	41,8
6045	450	384	210	0,21	1,4	1,99	13	8,0	1,27	89,8	72,4	46,6
6050	500	434	210	0,23	1,5	2,19	13	9,0	1,28	99,0	79,7	51,1
6055	550	484	210	0,26	1,6	2,38	12	9,0	1,28	108,0	86,9	55,7
6060	600	534	210	0,28	1,8	2,58	12	10,0	1,29	117,0	94,0	60,1
6075	750	684	210	0,35	2,1	3,17	12	12,0	1,30	143,0	114,7	73,0
6090	900	834	210	0,42	2,5	3,76	12	14,0	1,31	167,0	133,7	84,9
6100	1000	934	210	0,47	2,7	4,16	12	16,0	1,31	183,0	146,5	93,0
6110	1100	1034	210	0,52	3,0	4,55	12	17,0	1,32	198,0	158,3	100,1
6120	1200	1134	210	0,56	3,2	4,95	12	18,0	1,32	210,0	167,9	106,2
6150	1500	1434	210	0,70	4,0	6,13	12	22,0	1,32	256,0	204,6	129,4
6180	1800	1734	210	0,85	4,7	7,31	12	26,0	1,33	303,0	241,8	152,4
6200	2000	1934	210	0,94	5,2	8,10	12	29,0	1,32	334,0	267,0	168,8
6220	2200	2134	210	1,03	5,6	8,89	12	31,0	1,32	365,0	291,8	184,5
6250	2500	2434	210	1,18	6,3	10,07	12	35,0	1,32	412,0	329,3	208,3
6280	2800	2734	210	1,33	7,0	11,25	12	39,0	1,30	459,0	368,2	234,4
6300	3000	2934	210	1,41	7,5	12,04	12	42,0	1,30	491,0	393,8	250,8