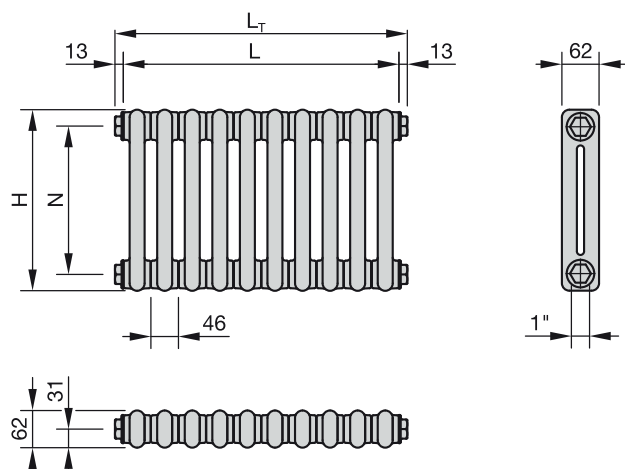


Model 2-trubkový



- H = stavební výška
 L = stavební délka = počet článků x 46 mm
 L_T = celková délka = počet článků x 46 mm + 2 x 13 mm
 N = rozteč = H - 58 mm
 T = stavební hloubka
 A = povrch
 V = objem vody
 M = hmotnost
 s_k = podíl sálání
 q_{ms} = normovaný hmotnostní průtok
 n = exponent
 Φ_s = normovaný tepelný výkon dle EN 442 (75/65/20 °C)
 Φ = tepelný výkon při teplotách v systému

Rozměry v mm

Technické údaje pro jeden článek

Model	H mm	N mm	T mm	A m ²	V dm ³	M kg	s_k %	q_{ms} kg/h	Exp. n	$\Phi_s = \Delta T$ 50 K EN442 Watt	Φ 70/55/20 °C Watt	Φ 55/45/20 °C Watt
2026	260	202	62	0,04	0,3	0,40	25	2,0	1,25	21,1	17,1	11,1
2030	292	234	62	0,04	0,4	0,44	25	2,0	1,24	23,6	19,1	12,4
2035	342	284	62	0,05	0,4	0,51	24	2,0	1,24	27,5	22,3	14,5
2040	392	334	62	0,06	0,4	0,55	25	3,0	1,24	31,2	25,3	16,4
2045	442	384	62	0,07	0,5	0,62	24	3,0	1,24	34,9	28,3	18,4
2050	492	434	62	0,07	0,5	0,69	23	3,0	1,25	38,4	31,1	20,1
2055	542	484	62	0,08	0,6	0,75	23	4,0	1,25	41,9	33,9	22,0
2060	592	534	62	0,09	0,6	0,82	23	4,0	1,25	45,3	36,6	23,7
2075	742	684	62	0,11	0,7	1,01	22	5,0	1,25	55,0	44,5	28,8
2090	892	834	62	0,14	0,8	1,21	22	5,0	1,25	63,9	51,7	33,5
2100	992	934	62	0,15	0,9	1,34	22	6,0	1,25	69,5	56,2	36,4
2110	1092	1034	62	0,17	1,0	1,47	22	6,0	1,25	74,7	60,4	39,2
2120	1192	1134	62	0,18	1,1	1,60	22	7,0	1,26	82,7	66,8	43,1
2150	1492	1434	62	0,23	1,3	2,00	23	9,0	1,28	104,0	83,7	53,7
2180	1792	1734	62	0,28	1,5	2,39	23	11,0	1,31	124,0	99,3	63,0
2200	1992	1934	62	0,31	1,7	2,65	23	12,0	1,31	138,0	110,5	70,1
2220	2192	2134	62	0,34	1,9	2,92	23	13,0	1,31	151,0	120,9	76,7
2250	2492	2434	62	0,39	2,1	3,31	23	15,0	1,30	171,0	137,2	87,3
2280	2792	2734	62	0,44	2,4	3,70	23	16,0	1,30	189,0	151,6	96,5
2300	2992	2934	62	0,47	2,5	3,97	23	17,0	1,30	201,0	161,2	102,7