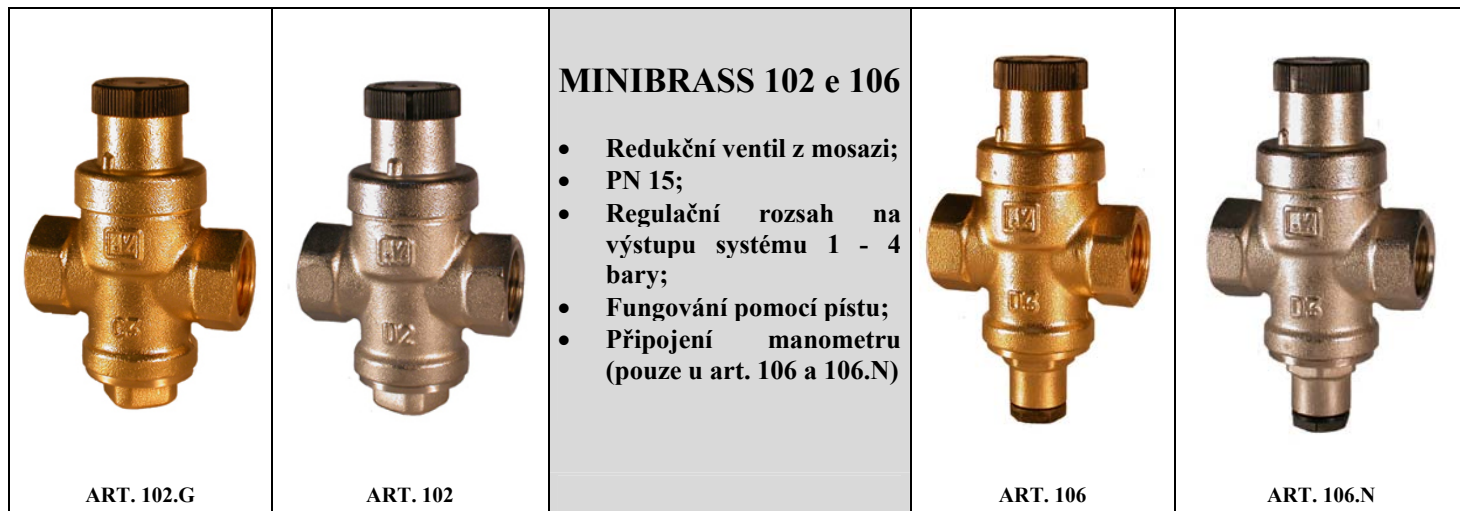


REDUKČNÍ VENTIL

MINIBRASS 102 - MINIBRASS 106



POLE POUŽITÍ:

Redukční ventily série MINIBRASS 102 a MINIBRASS 106 se používají na redukci a kontrolu tlaku v systémech, které mají následující charakteristiku:

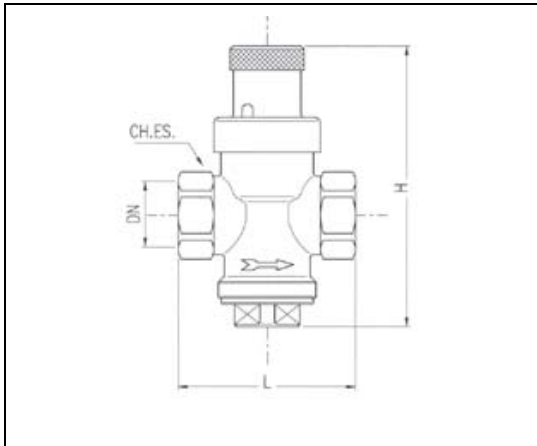
Maximální tlak na vstupu:	15 barů
Regulační rozsah na výstupu systému:	1 - 4 bary
Maximální provozní teplota:	80° C
Provedení závitových spojů:	ISO 228/1
Vhodná média:	Voda, stlačený vzduch.

POUŽITÝ MATERIÁL:

Těleso:	slitina mosazi CW617N - UNI EN 12165
Vnitřní kovové součástky:	slitina mosazi CW614N - UNI EN 12164
Sedlo:	slitina mosazi CW617N - UNI EN 12165
Hřídel:	slitina mosazi CW614N - UNI EN 12164
O-kroužky:	NBR 70 sh
Plastové součástky:	Ultramid® A3K (BASF)

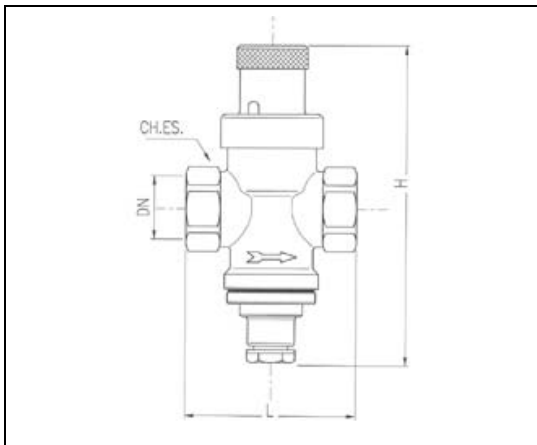
Kvůli minimálním rozměrům jsou redukční ventily MINIBRASS 102 a MINIBRASS 106 ideální pro instalaci do rozvodů vody v domácnostech, na vstupní potrubí kotle, do rozvodů vody u speciálních zařízení s přímým napouštěním z vodovodní sítě, dále pak pro systémy napouštění kávovarů a nápojových automatů.

ZÁKLADNÍ ROZMĚRY REDUKČNÍCH VENTILŮ MINIBRASS 102:



ARTIKL	DN	H	L
101	3/8"	93	60
102	1/2"	93	60
103	3/4"	93	60

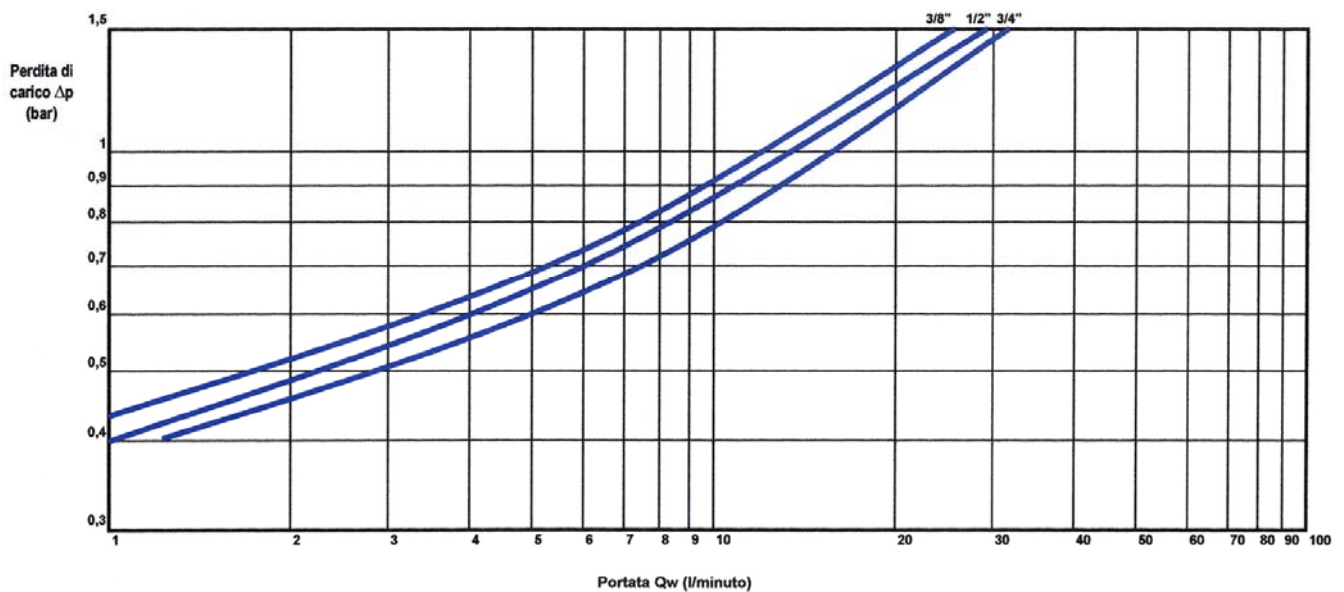
ZÁKLADNÍ ROZMĚRY REDUKČNÍCH VENTILŮ MINIBRASS 106:



ARTIKL	DN	H	L
105	3/8"	112	60
106	1/2"	112	60
109	3/4"	113	60

GRAF PRŮTOKU A ODPOROVÝCH ZTRÁT:

DIAGRAMMA DI PORTATA E PERDITA DI CARICO - DISCHARGE AND HEADLOSS DIAGRAM
SERIE MINIBRASS



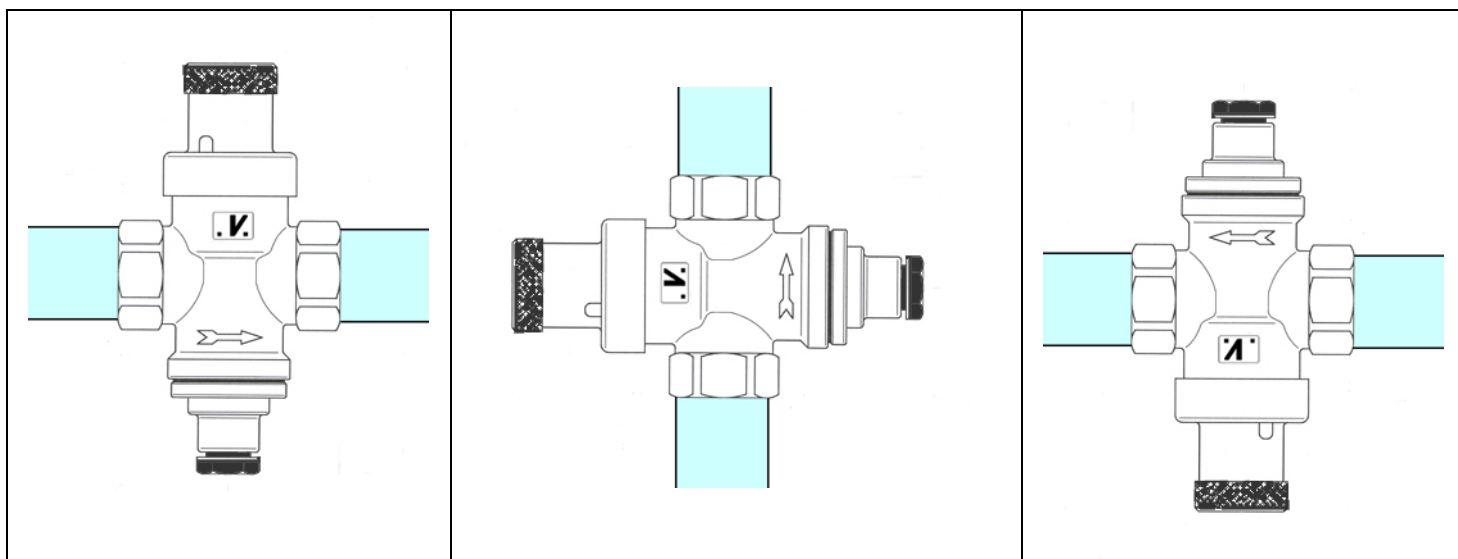
IDEÁLNÍ PRŮTOK REDUKČNÍCH VENTILŮ MINIBRASS 102 A MINIBRASS 106¹

Pro lepší výběr redukčního ventilu, který se bude instalovat do systému, doporučujeme řídit se údaji uvedenými v následující tabulce. Jedná se o ideální rozsah průtoku pro bezproblémový a tichý provoz a nízké odporové ztráty redukčních ventilů MINIBRASS 102 a MINIBRASS 106.

MODEL	ROZMĚR	IDEÁLNÍ PRŮTOK L/min	IDEÁLNÍ PRŮTOK m ³ /h
MINIBRASS 101	3/8"	8 - 12	0,5 - 0,7
MINIBRASS 102	1/2"	10 - 14	0,6 - 0,8
MINIBRASS 103	3/4"	12 - 16	0,7 - 0,9
MINIBRASS 105	3/8"	8 - 12	0,5 - 0,7
MINIBRASS 106	1/2"	10 - 14	0,6 - 0,8
MINIBRASS 109	3/4"	12 - 16	0,7 - 0,9

INSTALACE REDUKČNÍHO VENTILU

Na provoz redukčních ventilů série MINIBRASS 102 a MINIBRASS 106 nemá gravitace žádný vliv a tudíž mohou být v systému instalovány do jakékoli polohy:



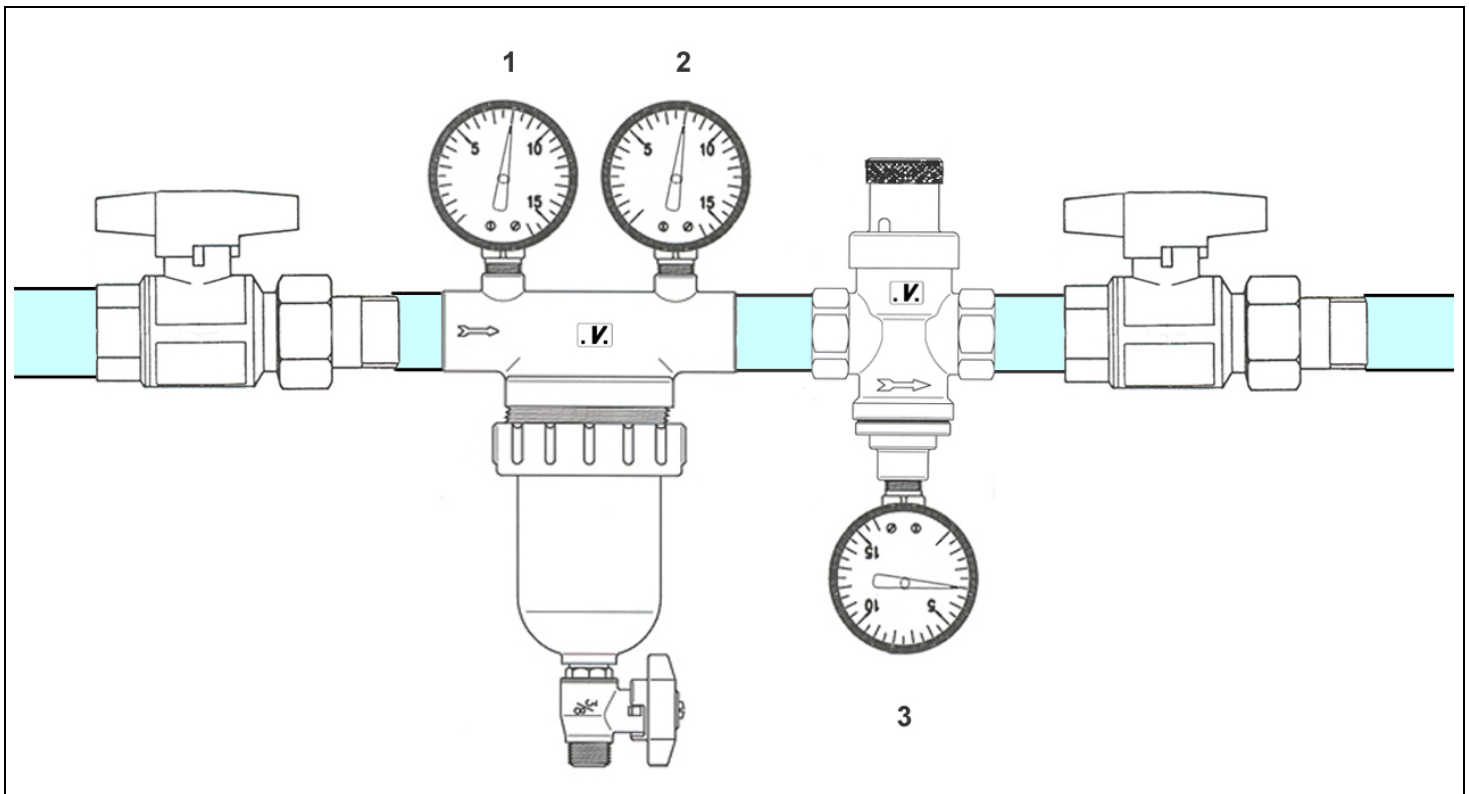
Redukční ventil může být poškozen nečistotami, které se vyskytují ve vodě a proto z důvodu jeho ochrany a všech zařízení na výstupu systému doporučujeme instalovat na vstupu redukčního ventilu samočisticí filtr.

V případě, že je v systému na výstupu instalován kotel, mohou se objevit poruchy fungování redukčního ventilu zapříčiněné zvyšováním tlaku následkem zvýšeného objemu vody vysoké teploty. Tento problém můžete vyřešit tak, že mezi kotel a redukční ventil nainstalujete expanzní nádobu.

Dále doporučujeme instalovat do systému zařízení proti vodnímu rázu z důvodu ochrany vnitřních součástí redukčního ventilu.

¹ Testy provedeny organizací ISTITUTO GIORDANO SPA - Bellaria - Italy

Správná montáž redukčního ventilu:



Výše zobrazené manometry ukazují:
 -Manometr 1: tlak na vstupu do filtru;
 -Manometr 2: tlak na výstupu filtru;
 -Manometr 3: snížený tlak na výstupu red. ventilu.

NASTAVENÍ TLAKU

Všechny redukční ventily Malgorani jsou před balením testovány na zkušebním zařízení a nastaveny na výstupní tlak 3 bary. Poté, co se redukční ventil nainstaluje do systému, je možné tlak na výstupu jednoduše upravit. Chcete-li změnit tlak na výstupu, stačí uvolnit a sejmout černý plastový uzávěr a dále pomocí šroubováku otáčet nastavovacím šroubem z mosazi. Otáčením ve směru hodinových ručiček se tlak na výstupu zvyšuje a naopak otáčením proti směru hodinových ručiček se tlak snižuje. Správné nastavení tlaku se provádí při uzavřeném systému.

