



REDUKČNÍ VENTIL

EUROBRASS 146

 <p>VÝROBEK 146</p>	<p>EUROBRASS 146</p> <ul style="list-style-type: none">• Mosazný redukční ventil;• PN 25;• Nastavitelný výstupní tlaku mezi 0,5 a 6 bary;• Mosazný membránový mechanismus;• Systém vyrovnávání tlaku;• Spojky s vnitřními závity;• Maximální teplota používání 80° C;	 <p>VÝROBEK 146.N</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------

OBLASTI POUŽITÍ:

Redukční ventily řady EUROBRASS 146 jsou vhodné pro redukci a řízení tlaku v zařízeních s následujícími vlastnostmi:

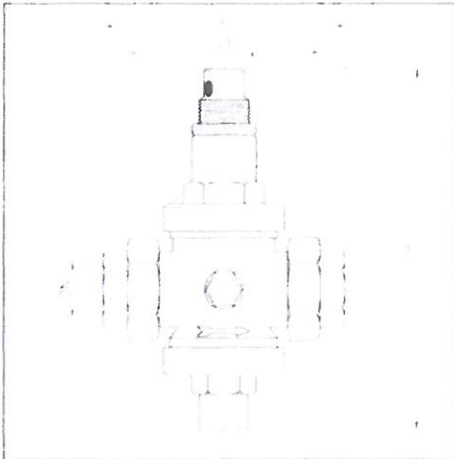
Max. vstupní tlak:	25 barů
Oblast působení (výstupní tlak):	0,5 - 6 barů
Maximální teplota použití:	80° C
Závit přípojky:	ISO 228/1
Odzkoušeno podle směrnice:	DIN EN 1567
Vhodné tekutiny:	Voda, stlačený vzduch
Poměr redukce:	10 : 1

MATERIÁLY:

Kov těla:	Mosazná slitina CW617N UNI EN 12165 - CB753S EN 1984
Kov vnitřních dílů:	Mosazná slitina CW614N UNI EN 12164
Sedlo:	Nerezová ocel AISI 303
Tyč:	Mosazná slitina CW614N UNI EN 12164 Nerezová ocel AISI 303 ¹
O-kroužky:	NBR 70sh
Plochá těsnění:	Fasit Italy
Plastové díly:	Ultradid® A3K (BASF)

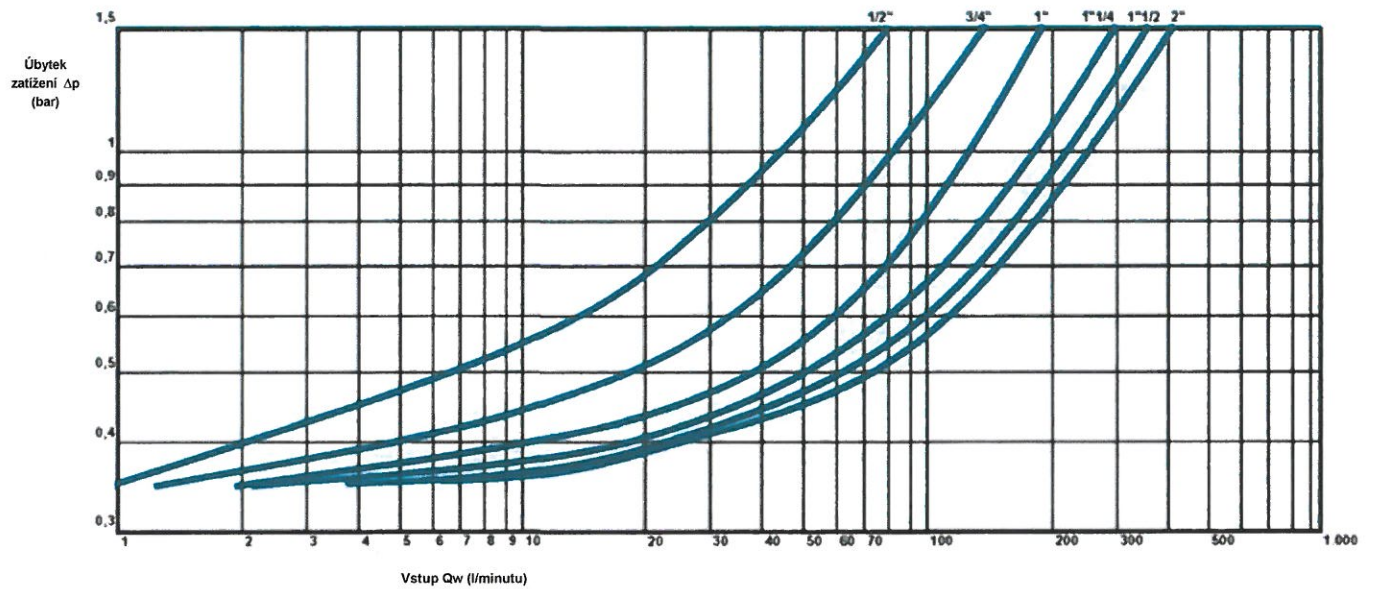
¹ Velikosti od 1" 1/4 do 2"

HLAVNÍ ROZMĚRY REDUKČNÍCH VENTILŮ EUROBRASS 146



POLOŽKA	DN	H	L	L1
146.12	1/2"	120	112	75
146.34	3/4"	160	134	88
146.33	1"	166	140	93
146.114	1" 1/4	220	170	110
146.112	1" 1/2	220	175	110
146.58	2"	250	200	130

GRAF VÝSTUPU A TLAKOVÉHO SPÁDU:



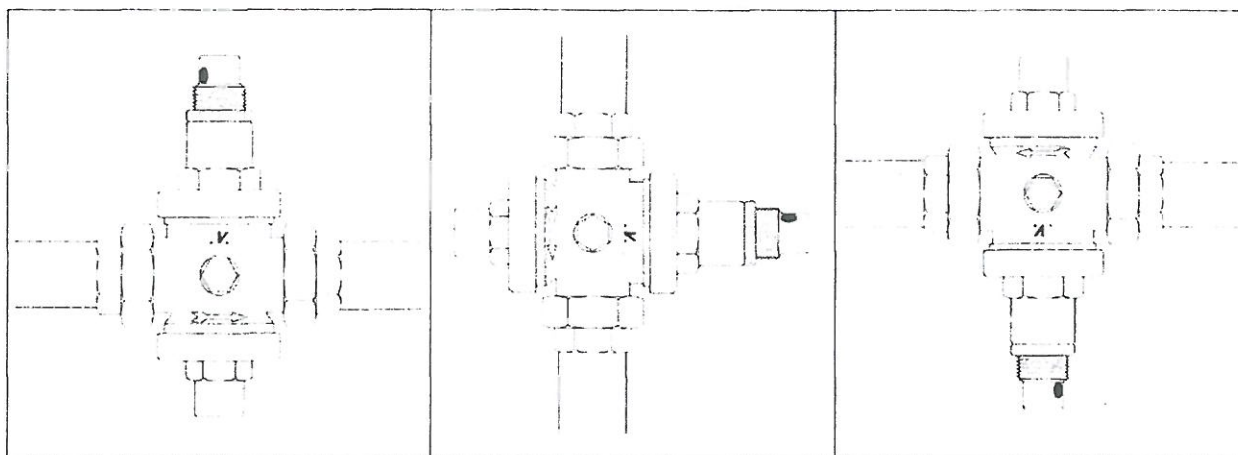
NEJLEPŠÍ HYDRAULICKÝ VÝTOK REDUKČNÍCH VENTILŮ EUROBRASS 146²

Pro volbu nejvhodnějšího redukčního ventilu pro zařízení, doporučujeme dodržet údaje uvedené níže v tabulce s nejlepším pracovním tlakem ventilů Eurobrass 146; hodnoty jsou uvedeny jak v litrech za minutu, tak v kubických metrech za hodinu a uvádějí oblast použití, kde můžete získat nejlepší funkci redukce tlaku a nejmenší ztrátu průtoku.

MODEL	VELIKOST	PRŮMĚRNÝ HYDRAULICKÝ VÝTOK	PRŮMĚRNÝ HYDRAULICKÝ VÝTOK
		l/min	m ³ /hodinu
EUROBRASS 146	1/2"	20 - 50	1,2 - 3
EUROBRASS 146	3/4"	50 - 75	3 - 4,5
EUROBRASS 146	1"	75 - 95	4,5 - 6
EUROBRASS 146	1" 1/4	95 - 130	6 - 8
EUROBRASS 146	1" 1/2	110 - 140	7 - 8,5
EUROBRASS 146	2"	120 - 160	7,5 - 10

INSTALACE REDUKČNÍHO VENTILU

Na funkci redukčních ventilů EUROBRASS 146 nepůsobí gravitační síla, a proto mohou být instalovány na zařízení v jakékoliv poloze:



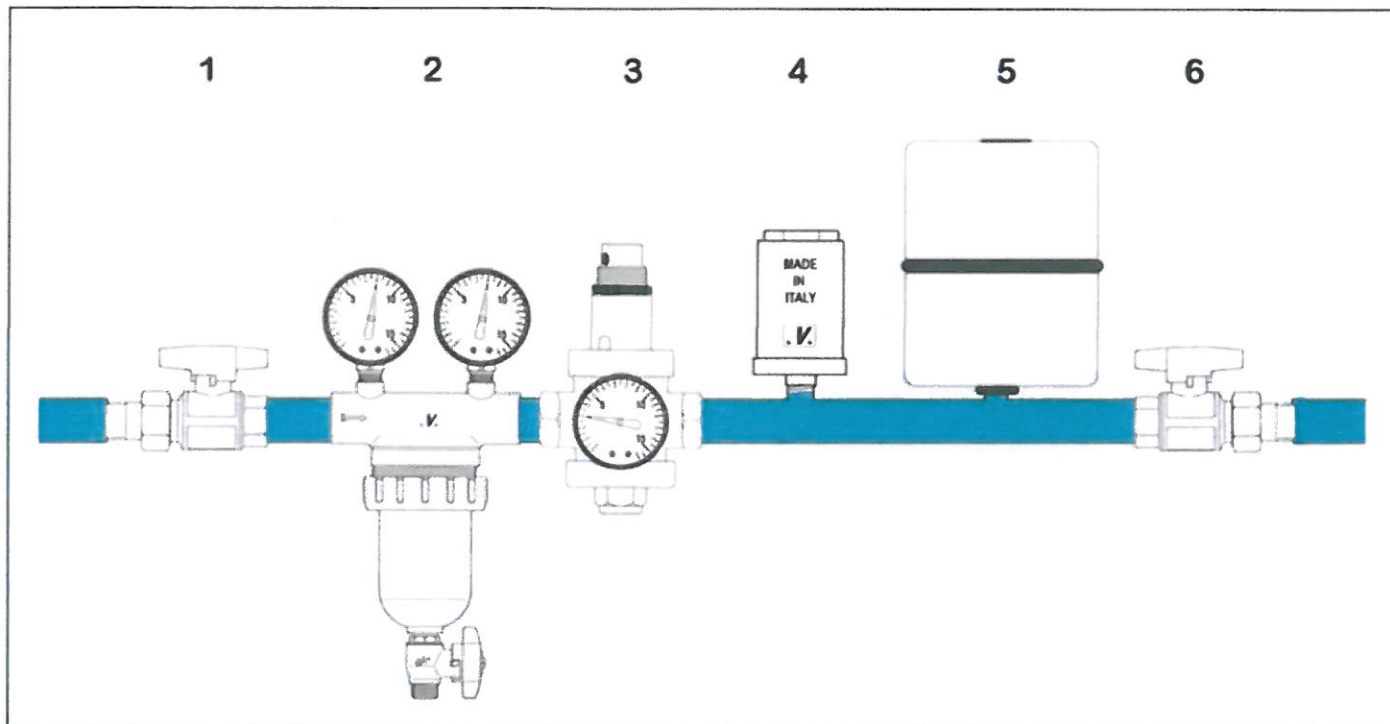
Redukční ventily mohou být poškozeny znečištěnou vodou; proto se doporučuje instalovat před nimi samočisticí filtr, aby chránil redukční ventil a ostatní namontované komponenty (termostatické směšovače, kohouty, atd.).

Tam, kde je zařízení, které produkuje nebo ukládá horkou vodu nebo jsou trubky vystaveny náhlým změnám teploty, může dojít ke zvýšení výstupního tlaku; to má za následek nárůst tlaku v důsledku zvýšení teploty; tomuto problému se lze vyhnout instalací expanzní nádoby za redukčním ventilem.

Kromě toho doporučujeme instalovat protirázový ventil k zabránění vodního rázu, který by mohl poškodit vnitřní díly redukčního ventilu a dalších zařízení ve vodních potrubích.

² Testoval ISTITUTO GIORDANO SPA - Bellaria - Italy

Doporučená instalace redukčního ventilu:



1 - KULOVÝ KOHOUT
2 - SAMOČISTICÍ FILTR NEPTUN

3 - REDUKČNÍ VENTIL EUROBRASS
4 - PROTIRÁZOVÝ VENTIL

5 - EXPANZNÍ NÁDOBA
6 - KULOVÝ KOHOUT

JAK REGULOVAT TLAK

Všechny redukční ventily Malgorani jsou před zabalením zkoušeny; během zkoušky jsou předběžně nastaveny na výstupní tlak 3 bary; výstupní tlak může být snadno upraven při instalaci ventilu na zařízení. Pro úpravu výstupního tlaku byste měli pouze uvolnit upínací kroužek a otáčet držákem pružiny, jak je zobrazeno na obrázcích. Otáčením doprava se tlak zvyšuje, zatímco otáčením doleva se tlak snižuje. Správné nastavení by mělo být provedeno při uzavřeném zařízení.

