

# Kruhové potrubie

SR



## Popis

Kruhové potrubie, špirálovo vinuté, vyrobené z obojstranne pozinkovaného plechu.

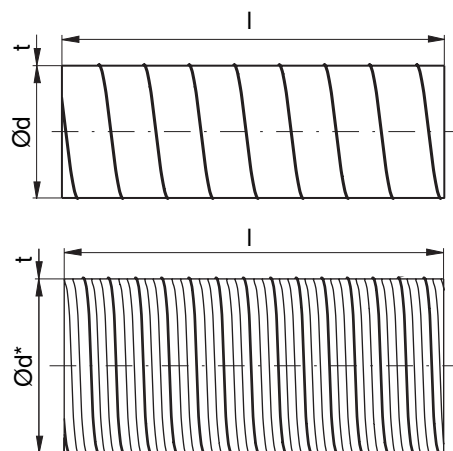
Potrubia sú vždy vyrábané lokálne a preto môžu mať rôzne hrúbky a iné špecifikácie pre každú krajinu.

Na objednávku možnosť prevedenia s funkciou Click. Prosím špecifikovať v objednávacom kóde.

Štandardne dodávané v 3m dĺžkach.

Štandardné priemery: d63 - d200 - bez prelisu,  
d250 - d1600 - s prelisom

## Rozmery



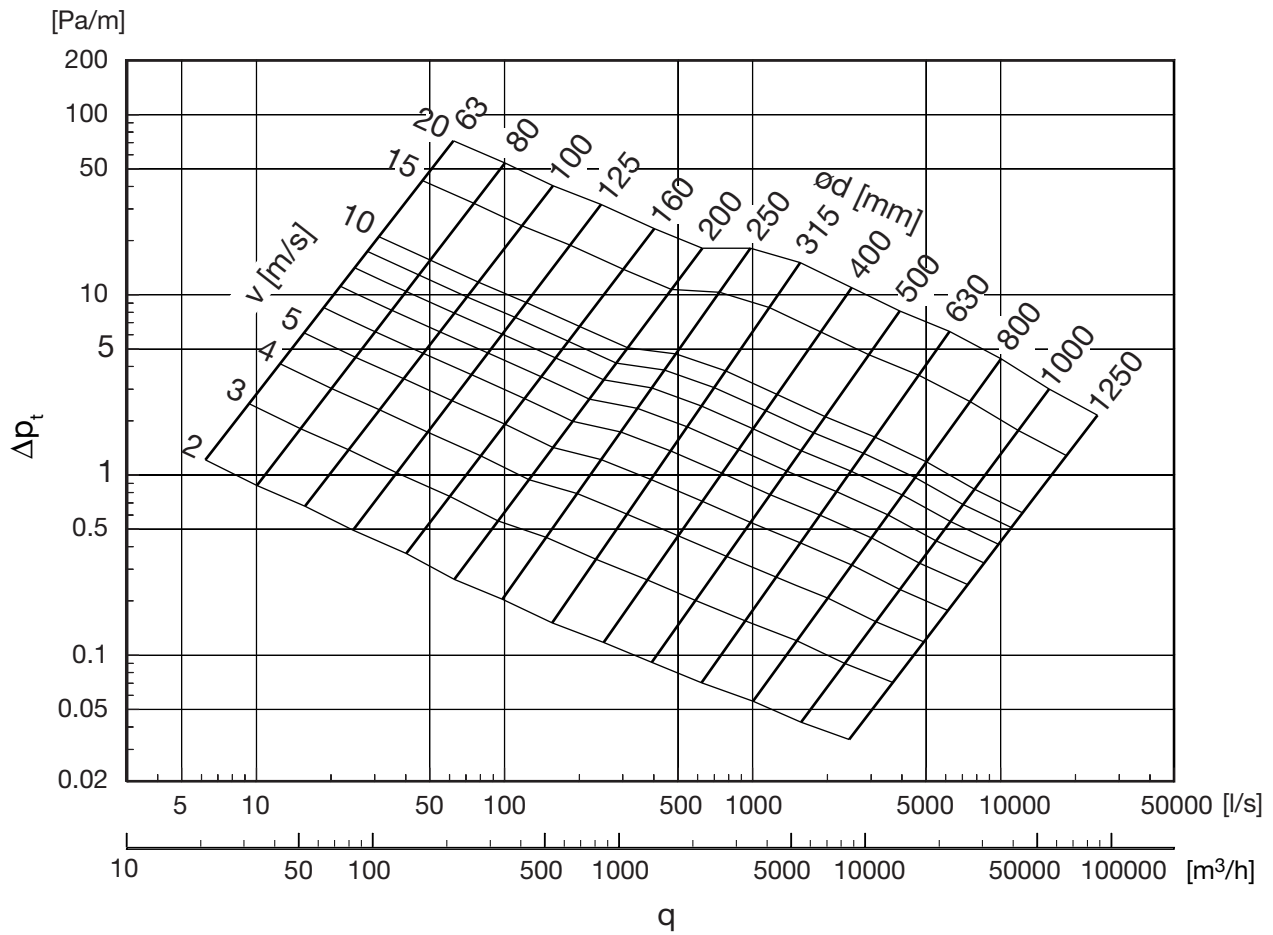
Ød std nom	O $\pi d$ m	A $\pi d^2/4$ m <sup>2</sup>	t std mm	l std mm	ml std kg/m
63	0,198	0,003	0,5	3000	0,89
80	0,251	0,005	0,45	3000	0,91
100	0,314	0,008	0,45	3000	1,14
112	0,352	0,010	0,5	3000	1,42
125	0,393	0,012	0,45	3000	1,41
140	0,440	0,015	0,5	3000	1,76
150	0,471	0,018	0,5	3000	1,89
160	0,503	0,020	0,5	3000	2,02
180	0,565	0,025	0,5	3000	2,26
200	0,628	0,031	0,5	3000	2,56
224	0,704	0,039	0,6	3000	3,42
250 *	0,785	0,049	0,5	3000	3,18
280	0,880	0,062	0,55	3000	3,92
300 *	0,942	0,071	0,55	3000	4,20
315 *	0,990	0,078	0,55	3000	4,41
355 *	1,115	0,099	0,55	3000	4,96
400 *	1,257	0,126	0,55	3000	6,01
450 *	1,414	0,159	0,7	3000	8,60
500 *	1,571	0,196	0,7	3000	9,54
560 *	1,759	0,246	0,8	3000	12,2
600 *	1,885	0,283	0,7	3000	13,1
630 *	1,979	0,312	0,7	3000	12,0
710 *	2,231	0,396	0,8	3000	15,5
800 *	2,513	0,503	0,8	3000	17,4
900 *	2,827	0,636	0,9	3000	21,7
1000 *	3,142	0,785	0,9	3000	24,1
1120 *	3,519	0,985	0,9	3000	27,0
1250 *	3,927	1,227	0,9	3000	30,2
1400 *	4,398	1,539	1,25	2400	48,0
1500 *	4,712	1,767	1,25	2400	51,4
1600 *	5,027	2,011	1,25	2400	54,8

\* S prelisom.

# Kruhové potrubie

# SR

## Technické údaje



# Kruhové potrubie

SR

## Technické údaje

### Špeciálne prevedenia

Možnosť dodávok kruhového potrubia v špeciálnom prevedení:

- V iných rozmeroch, pozri stranu 15.
- Extra tesné, s tesnením z nitrilového kaučuku v ševe
- V iných hrúbkach materiálu

### Mimoriadne tesné, s tesnením v ševe

Ak sa v špirálovom švíku vyžaduje extrémne dobré tesnenie, potrubia môžu byť dodávané so špeciálnym gumovým tesnením v ševe.

Toto tesnenie je veľmi účinné pri zastavení úniku rastlinných olejov a tukov a väčšiny ropných produktov vrátane bieleho liehu.

### Ostatné hrúbky plechu

Ak je potrebná dodatočná stabilita v potrubíach, napr. kvôli vysokému podtlaku, potrubia môžu byť vyrobené z hrubšieho plechu ako je štandard. Treba myslieť na to, že nárast hrúbky plechu znižuje vnútorný priemer potrubia. Tvarovky pre takéto špeciálne potrubia musia byť špecifikované samostatne a niekedy musia byť špeciálne vyrobené.

### Výstužné prelisom

Kanály s priemerom Ø250 mm a viac majú obvykle spevňujúce prelisov na zvýšenie radiálnej tuhosti.

## Pevnosť

### Pretlak

V prípade vysokého pretlaku začne unikať vzduch cez tesnenie a začne písať. Pri značne vyššom tlaku sa spoje medzi potrubím rozdelia. Ak sú spoje veľmi dobre fixované, potrubie sa roztrhne vo švoch pri ešte vyššom tlaku. Takto vysoké tlaky ale nie sú vhodné pre zariadenia určené na vetranie.

### Podtlak

V zariadeniach s vysokým podtlakom existuje riziko, že sa potrubia môžu zničiť.

Tento jav sa označuje ako deformácia a môže sa vyskytnúť v najslabšom bode systému. Deformácia sa prejavuje pozdĺž potrubia, ktoré môže byť úplne sploštené. Najslabší bod na potrubí často vznikne poškodením potrubia pri transporte. Z tohto dôvodu používajte v systémoch s limitnými hodnotami tlaku iba nepoškodené potrubia.

### Tesnenie

Schopnosť tesnenia je závislá od tlaku, graf závislosti je uvedený na strane 45.

Maximálny tlak pre potrubia SR

