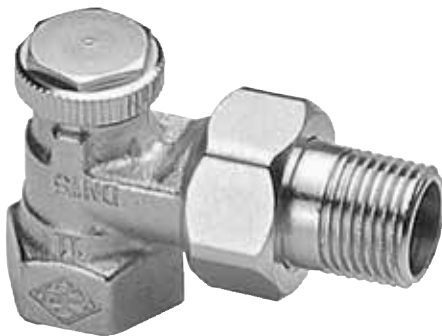


# Regutec



## Uzavírací šroubení

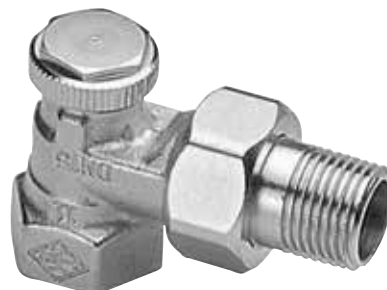
Uzavírací radiátorové šroubení

# Regutec

Regutec je uzavírací radiátorové šroubení pro teplovodní soustavy s nuceným oběhem.

## Klíčové vlastnosti

- > Jednoduchá obsluha pomocí šestihranného klíče SW5
- > Uzavírání, přednastavení
- > Tělo z korozivzdorného bronzu



## Technický popis

### Použití:

Otopné a chladicí soustavy

### Funkce:

Nastavení  
Uzavírání

### Rozměry:

DN 10-20

### Tlaková třída:

PN 10

### Teplota:

Maximální provozní teplota: 120°C,  
s lisovacím připojením max. 110°C.  
Minimální provozní teplota: -10°C

### Materiál:

Těleso ventilu: Korozivzdorný bronz  
Ventilová vložka: Mosaz  
Dřík: Mosaz  
O-kroužky: EPDM

### Povrchová úprava:

Tělo ventilu a šroubení jsou poniklované

### Značení:

THE, DN

### Normy:

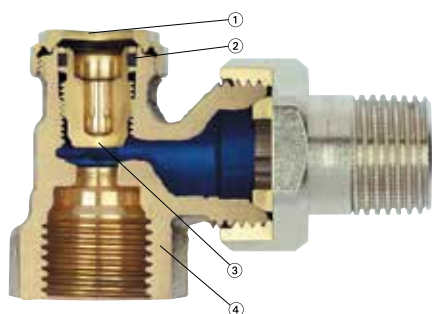
Stavební rozměry odpovídají DIN 3842-1.

### Připojení potrubí:

Verze s vnitřním závitem je určena pro připojení k závitovým trubkám nebo pomocí svěrného šroubení k měděným, přesným ocelovým a vícevrstevným trubkám (pouze DN 15). Provedení s vnějším závitem umožňuje připojení k plastovým trubkám při použití vhodného svěrného šroubení.

## Konstrukce

### Regutec

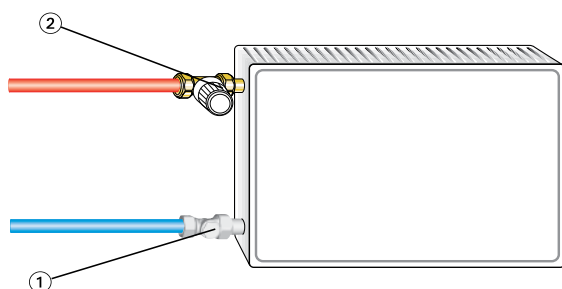


1. Uzavírací krytka
2. O-kroužek z EPDM pryže
3. Uzavírací/regulační kuželka
4. Těleso z korozivzdorného bronzu

## Použití

Radiátorové šroubení Regutec firmy HEIMEIER je určeno k použití v otopných a klimatizačních soustavách s nuceným oběhem. Šroubení se vyrábí s vnitřním závitem DN 10 až DN 20 a s vnějším závitem DN 15/G3/4. Všechny verze v rohovém a přímém provedení. Umožňuje uzavírání např. otopných těles a tím údržbu nebo výměnu např. otopného tělesa bez přerušení provozu otopné soustavy. Kuželku šroubení lze využít i pro přednastavení průtoku teplotnosné látky otopným tělesem a tím i základní vyvážení potrubní sítě.

### Příklad použití



1. Regutec
2. Radiátorový ventil

### Doporučení

Aby nedošlo k poškození teplovodní otopné soustavy a k tvorbě usazenin, musí být otopná soustava provozována dle ČSN 06 0310 a kvalita teplotnosné látky musí po celou dobu provozu odpovídat ČSN 07 7401. Minerální oleje, obsažené v teplotnosné látce (zejména pak maziva s obsahem minerálních olejů jakéhokoliv druhu), způsobují bobtnání a následné poškození těsnění z EPDM pryže. Proto nesmí být v teplotnosné látce v žádném případě obsaženy. Při použití antikorozičních a mrazuvzdorných přípravků bez dusitanů na bázi etylenglykolu je třeba čerpat příslušné údaje, zejména o koncentraci jednotlivých přísad, z podkladů výrobce mrazuvzdorných a antikorozičních přípravků.

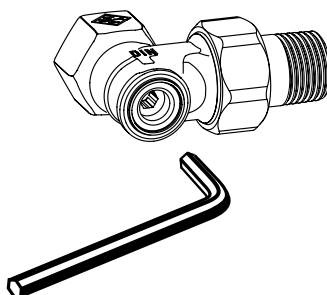
## Obsluha

### Uzavírání

Radiátorové šroubení Regutec se ovládá šestihřanným klíčem 5 mm (SW 5). Uzavírá se otáčením doprava. Bylo-li šroubení použito i pro přednastavení průtoku otopným tělesem, je nutné při uzavírání zjistit příslušný počet otáček z aktuální polohy do úplného uzavření. Jen tak lze při opětovném otevření šroubení nastavit původní přednastavení průtoku.

### Přednastavení průtoku

Uzavřete radiátorové šroubení Regutec pomocí šestihřanného klíče 5 mm (SW 5). Poté je otevřete o potřebný počet otáček. Počet otáček pro správné přednastavení průtoku otopným tělesem lze určit z návrhových diagramů a technických údajů, uvedených dále. Z výroby je šroubení zcela otevřeno.

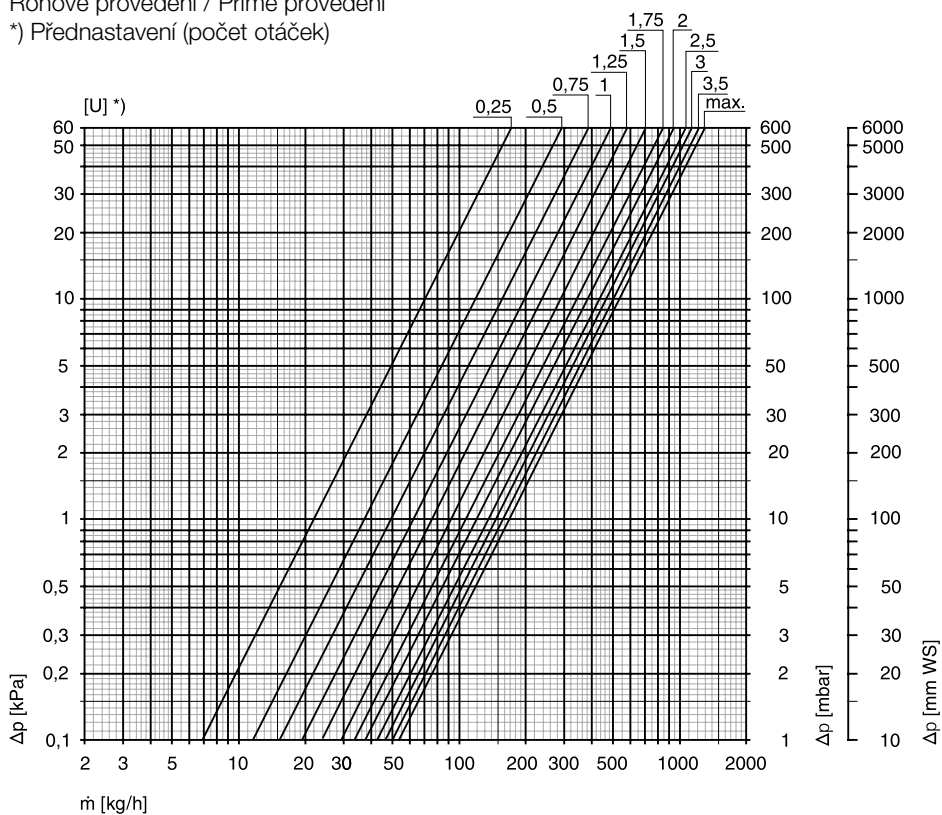


## Technická data

### Diagram DN 10 (3/8")

Rohové provedení / Přímé provedení

\*) Přednastavení (počet otáček)

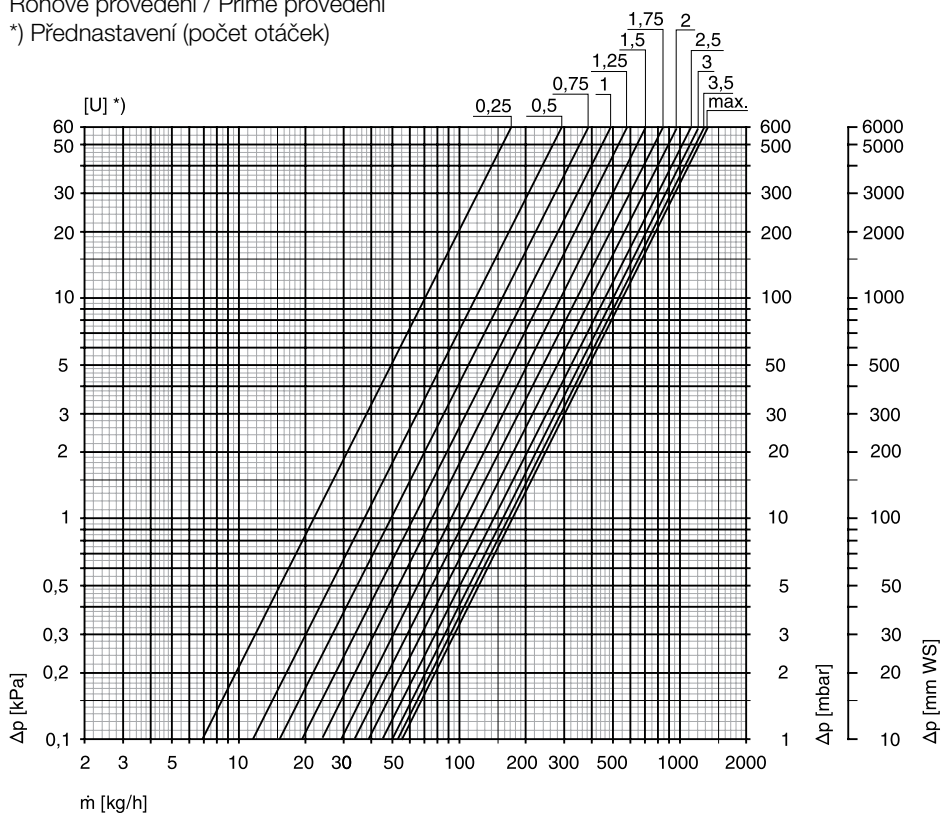


[mm WS] = [mm v.sl.]

### Diagram DN 15 (1/2")

Rohové provedení / Přímé provedení

\*) Přednastavení (počet otáček)

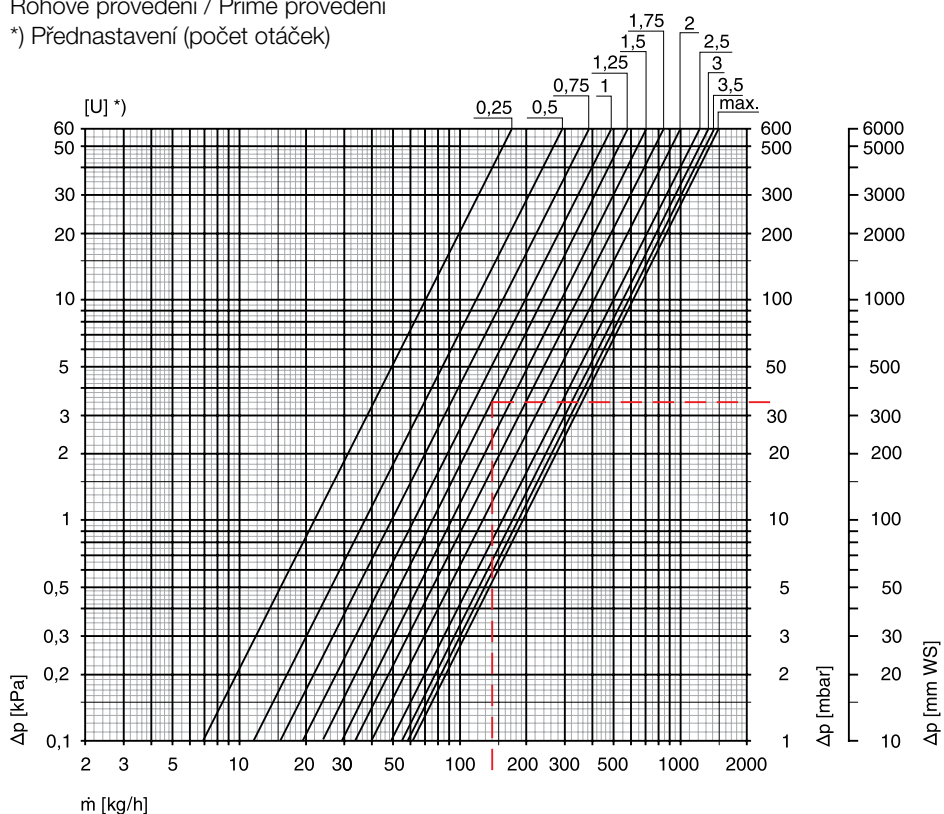


[mm WS] = [mm v.sl.]

### Diagram DN 20 (3/4")

Rohové provedení / Přímé provedení

\*) Přednastavení (počet otáček)



[mm WS] = [mm v.sl.]

DN	Kv-hodnota Přednastavení (počet otáček) [U]	Kv-hodnota								Kvs	ζ (otevř.)	Maximální provozní teplota TB [°C]	Maximální provozní tlak PB [bar]
		0,25	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5				
10 (3/8")		0,22	0,37	0,62	0,92	1,19	1,36	1,47	1,58	1,68	13,8	120	10
15 (1/2")		0,22	0,37	0,62	0,92	1,22	1,43	1,57	1,68	1,74	34,6	120	10
20 (3/4")		0,22	0,37	0,62	0,92	1,27	1,55	1,72	1,85	1,93	93,2	120	10

\*) vztaženo na závitovou trubku podle DIN 2440.

### Příklad výpočtu

Hledáno:

hodnota přednastavení DN 20

Zadáno:

požadovaná tlaková ztráta  $\Delta p = 34$  mbar

tepelný výkon  $Q = 2440$  W

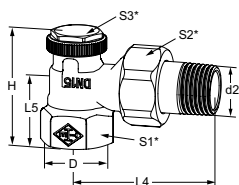
teplotní spád  $\Delta t = 15$  K (70/55 °C)

Řešení:

hmotnostní tok  $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2440 / (1,163 \cdot 15) = 140$  kg/h

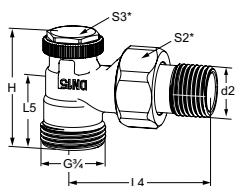
počet otáček šroubováku = 1,25 (z diagramu)

## Provedení



### Rohové

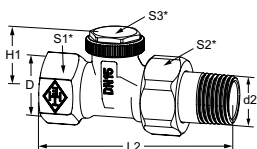
DN	D	d2	I4	I5	H	Kvs	Objednací č.
10	Rp3/8	R3/8	52	22	43	1,68	0355-01.000
15	Rp1/2	R1/2	58	26	47	1,74	0355-02.000
20	Rp3/4	R3/4	65,5	28,5	49,5	1,93	0355-03.000



### Rohové

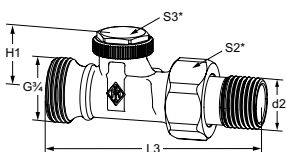
s vnějším závitem G3/4

DN	d2	I4	I5	H	Kvs	Objednací č.
15	R1/2	58	26	47	1,74	0365-02.000



### Přímé

DN	D	d2	I2	H1	Kvs	Objednací č.
10	Rp3/8	R3/8	75	26	1,68	0356-01.000
15	Rp1/2	R1/2	80	26	1,74	0356-02.000
20	Rp3/4	R3/4	90,5	26	1,93	0356-03.000



### Přímé

s vnějším závitem G3/4

DN	d2	I3	H1	Kvs	Objednací č.
15	R1/2	88	26	1,74	0366-02.000

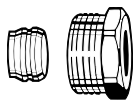
\*) S1: DN10=22mm, DN15=27mm, DN20=32mm

S2: DN10=27mm, DN15=30mm, DN20=37mm

S3: DN10-20=19mm

Kvs = m<sup>3</sup>/h při tlakové ztrátě 1 bar a plně otevřeném ventilu.

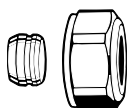
## Příslušenství



### Svěrné šroubení

pro měděné a přesné ocelové trubky podle DIN EN 1057/10305-1/2.  
Připojení – vnitřní závit Rp3/8 – Rp3/4.  
Spojení kov na kov.  
Poniklovaná mosaz.  
U trubek se silou stěny 0,8 – 1 mm je třeba použít opěrná pouzdra. Řiďte se pokyny výrobce trubek.

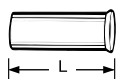
Ø trubky	DN	Objednací č.
12	10 (3/8")	2201-12.351
15	15 (1/2")	2201-15.351
16	15 (1/2")	2201-16.351
18	20 (3/4")	2201-18.351



### Svěrné šroubení

pro měděné a přesné ocelové trubky podle DIN EN 1057/10305-1/2.  
Připojení – vnější závit G3/4 podle DIN EN 16313 (Eurokonus).  
Spojení kov na kov.  
Poniklovaná mosaz.  
U trubek se silou stěny 0,8 – 1 mm je třeba použít opěrná pouzdra. Řiďte se pokyny výrobce trubek.

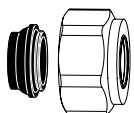
Ø trubky	Objednací č.
12	3831-12.351
15	3831-15.351
16	3831-16.351
18	3831-18.351



### Opěrné pouzdro

Pro měděné a přesné ocelové trubky se silou stěny 1 mm.  
Mosaz.

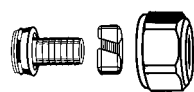
L [mm]	Ø	Objednací č.
25,0	12	1300-12.170
26,0	15	1300-15.170
26,3	16	1300-16.170
26,8	18	1300-18.170



### Svěrné šroubení

pro měděné a přesné ocelové trubky podle DIN EN 1057/10305-1/2 a nerezové trubky.  
Pro připojení na vnější závit G3/4 podle DIN EN 16313 (Eurokonus).  
Měkce těsnící, max. 95°C.  
Poniklovaná mosaz.

Ø trubky	Objednací č.
15	1313-15.351
18	1313-18.351



### Svěrné šroubení

pro plastové trubky podle DIN 4726, ISO 10508.  
PE-X: DIN 16892/16893, EN ISO 15875;  
PB: DIN 16968/16969.  
Připojení – vnější závit G3/4 podle DIN EN 16313 (Eurokonus).  
Poniklovaná mosaz.

Ø trubky	Objednací č.
14x2	1311-14.351
16x2	1311-16.351
17x2	1311-17.351
18x2	1311-18.351
20x2	1311-20.351



### Svěrné šroubení

Pro vícevrstvé trubky.  
Poniklovaná mosaz.

Ø trubky	Objednací č.
<b>pro připojení na vnější závit G3/4</b>	
16x2	1331-16.351
<b>pro připojení na vnitřní závit Rp1/2</b>	
16x2 *)	1335-16.351



\*) Použitelné pro ventily od data výroby 04.1995

