

MONTÁŽNÍ NÁVOD

PLASTOVÉHO SPALINOVÉHO SYSTÉMU

ALMEVA PPH

Všeobecně:

Almeva PPH je určen pro kondenzační spotřebiče a jiné nízkoteplotní spotřebiče s teplotou spalin na hrdle do 120°C.

Základním materiálem tohoto systému je speciální síťovaný polypropylen, tzv. PPH (polypropylen-homopolymer). Celková těsnost přetlakové soustavy je zajištěna břitovými kroužky a ostatními těsníci prvky z materiálu EPDM (etylen-propylen-dien-kaučuku). Jednotlivé komponenty velmi dobře odolávají kyselému kondenzátu.

Jednoduché transparentní trubky a tvarovky nesmí být instalovány volně v exteriéru a být tak vystavovány účinkům UV záření. V exteriéru smí být použity pouze prvky v černém provedení, které jsou pro tento účel určeny nebo fasádní plastový systém.

Při sjednocování jednotlivých prvků používáme výhradně mazivo Almeva pro snadné spojování.

Spalinová cesta není izolovaná a není nutno ji nijak dodatečně izolovat. To platí pro trubky umístěné v keramzit-betonových tvárnících v celé jejich délce od spotřebiče paliv až po ústí komínu.

Nejmenší přípustný sklon potrubí kouřovodu je 3° (nebo-li 5%, nebo-li 56mm) výškového rozdílu na 1m délky. Vzniklý kondenzát ze spalinové cesty odvádíme do kanalizace přímo přes spotřebič (musí to být ovšem v souladu s technologickým předpisem výrobce spotřebiče). V jiném případě musí být řešen odvod kondenzátu přímo ve spalinové cestě pomocí dílů k tomu určených.

Sklon potrubí volíme tak, že kouřovod má směrem od spotřebiče k ústí stoupající tendenci. V žádné části spalinové cesty nesmějí vzniknout místa, v kterých by mohlo dojít k hromadění kondenzátu.

V případě, je-li kouřovod připojen do komínového průduchu patním kolenem, umísťuje se kontrolní otvor hned nad patním kolenem v komínovém průduchu.

Pro jednovrstvý systém musí být vzdálenost vnějšího povrchu potrubí od hořlavých materiálů min. 20mm, pro koncentrický systém pak platí hodnota 0mm.

Dbáme zvýšené opatrnosti během přepravy a při následné manipulaci s jednotlivými komponenty, klesne-li okolní teplota pod 0 °C. Výrobky mohou být křehké a při neopatrném zacházení s nimi může dojít k prasknutí.

Nevystavujeme komponenty přímému slunečnímu záření a tepelnému sálání. Neskladujeme společně s organickými rozpouštědly, výrobky obsahujícími rozpouštědla a dalšími chemikáliemi, u nichž není zaručena netečnost ke skladovaným výrobkům. Při skladování není dovoleno trvalé jednostranné zatížení a opírání o ostré hrany.

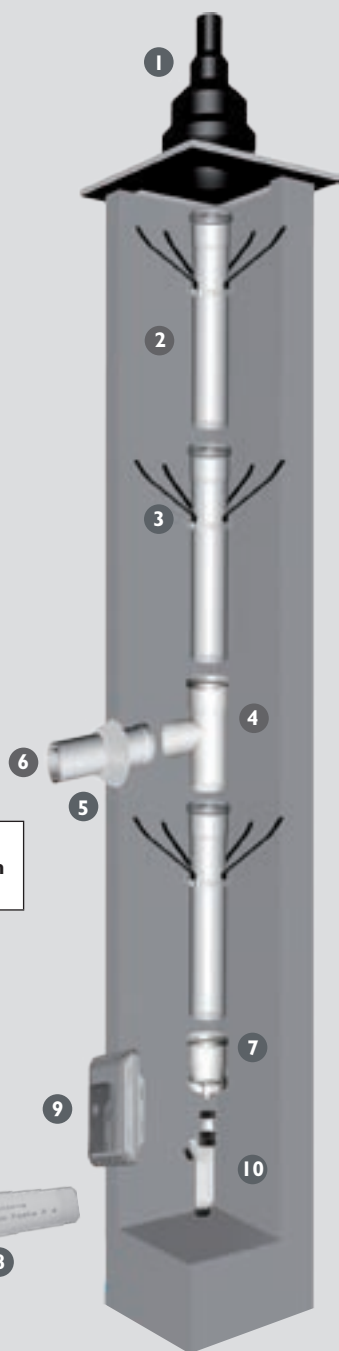
Každá ukončená spalinová cesta musí být trvalým způsobem označena identifikačním štítkem, který je součástí dodávaného balení.



MONTÁŽNÍ SCHÉMA

Varianta 1

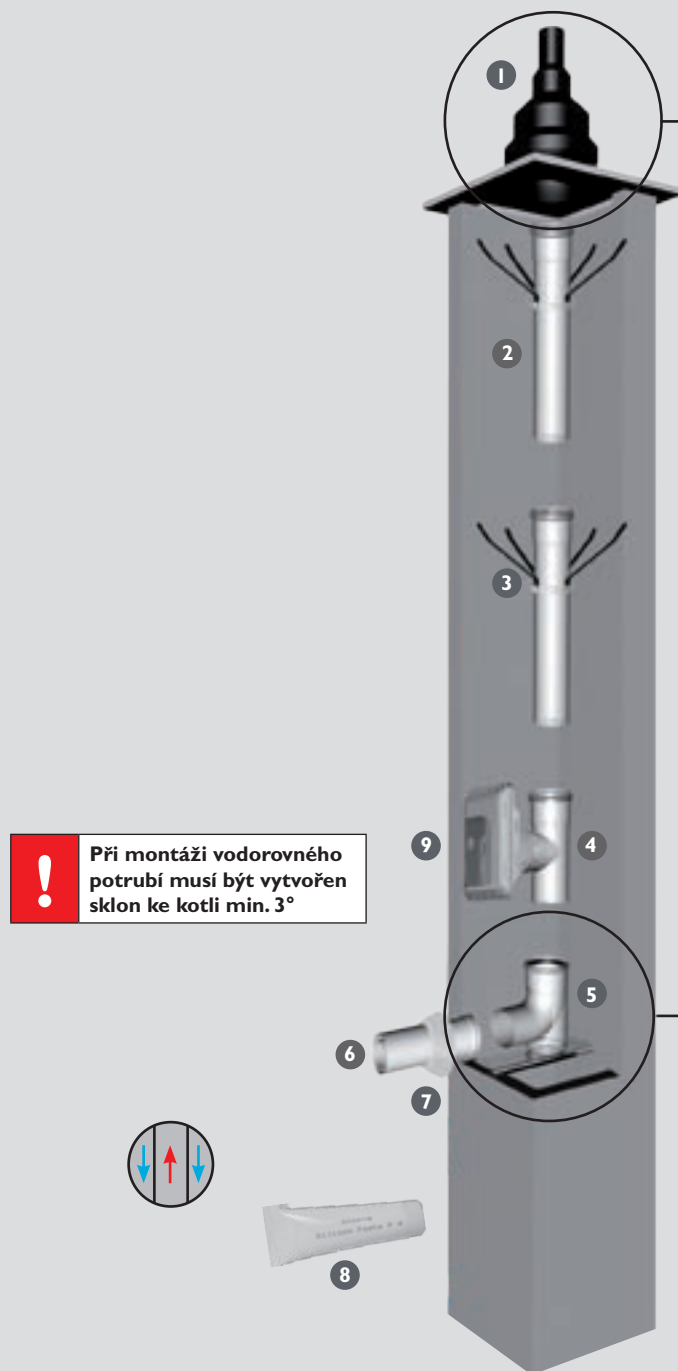
1	PPSAS8	80	Komínová plastová hlavice starr (komplet)
2	PPRM18	80	Trubka s hrdlem 1m
3	PPFR60	-	Distanční objímka univerzální
4	PPTD98	80	Spojovací T-kus
5	ALWL02	125	Krycí manžeta
6	LPRL08	80/125	LIL trubka s hrdlem 0,25m
7	PPMA08	80	Odtok s hrdlem
8	ZUGM03	30g	Mazivo pro snadné spojování
9	13151220	-	Komínová dvířka ALU ABS
10	ZULJ40	-	Sifon Long John



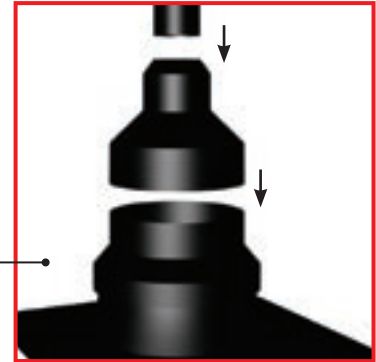
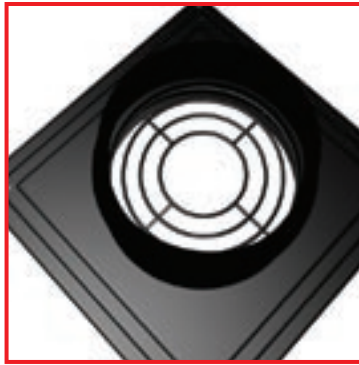
! Při montáži vodorovného potrubí musí být vytvořen sklon ke kotli min. 3°

Varianta 2

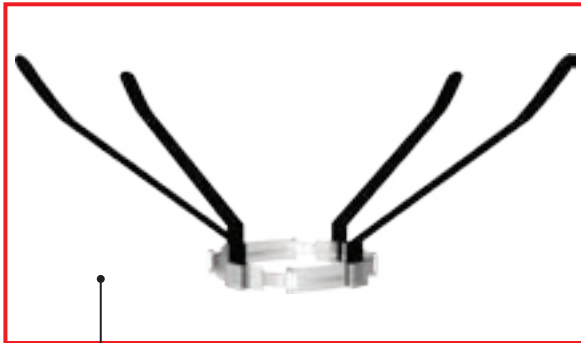
1	PPSAS8	80	Komínová plastová hlavice starr (komplet)
2	PPRM18	80	Trubka s hrdlem 1m
3	PPFR60	-	Distanční objímka univerzální
4	PPRTD8	80	Revizní T-kus s kontrolním víčkem
5	PPTU08	80	Pateční koleno starr 87° s kotvením
6	LPRL08	80/125	LIL trubka s hrdlem 0,25m
7	ALWL02	125	Krycí manžeta
8	ZUGM03	30g	Mazivo pro snadné spojování
9	13151220	-	Komínová dvířka ALU ABS



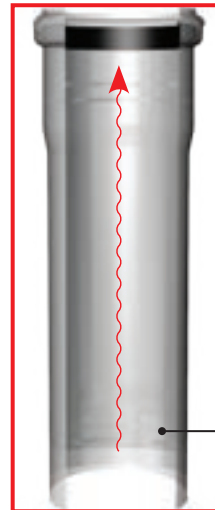
! Při montáži vodorovného potrubí musí být vytvořen sklon ke kotli min. 3°



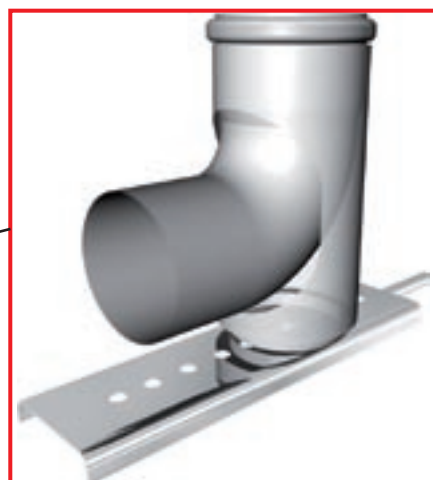
Černou ukončovaci trubku zasunout do hrdla PPH trubky a pak přes ni přetáhnout protidešťovou kónickou manžetu.



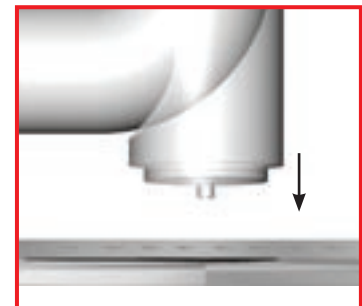
Distanční objímka se skládá z jednotlivých segmentů. Pro kompletaci objímky DN 80mm spojíme 4 kusy segmentů v jednu objímku.



■ spaliny

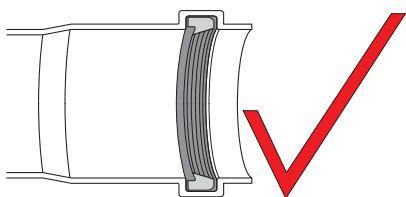


Trn držáku patečního kolena zasunout do požadovaného otvoru konzoly a ukotvit.

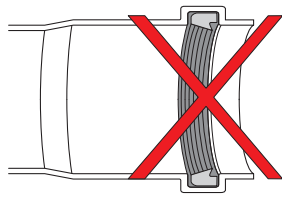


Kontrola těsnění:

Správně vložené těsnění



Nesprávně vložené těsnění

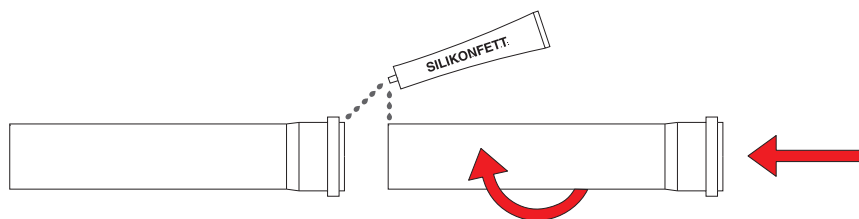


! POZOR !:

Poškozená a nekompletní díly nesmí být součástí soustavy plastového spalinového systému Almeva PPH použity. Můžou způsobit jeho špatnou funkčnost, nefunkčnost, v krajních případech může dojít k ohrožení zdraví a bezpečnosti osob.

Spojování prvků:

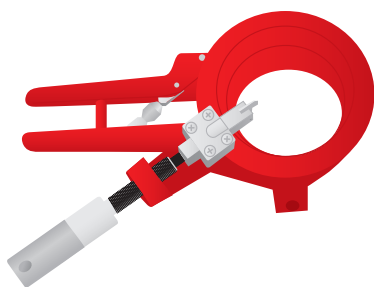
Spojování jednoduchých trubek a tvarovek



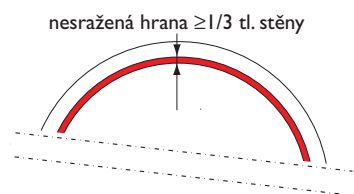
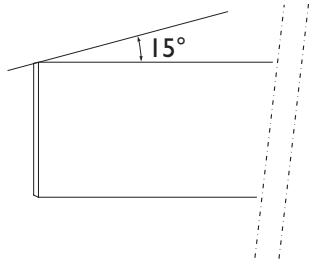
Při spojování trubek a tvarovek postupujeme dle uvedeného obrázku. Pro snadné zasunutí použijeme mazivo ke spojování prvků Almeva, které se nanáší na volný konec jednoho dílu a na těsnění dílu druhého. Po aplikaci maziva pomalu spojujeme oba díly šroubovým pohybem. Transparentnost potrubí nám umožňuje zkontrolovat délku zasunutí.

Krácení prvků:

Řezák Almeva



Parametry hrany

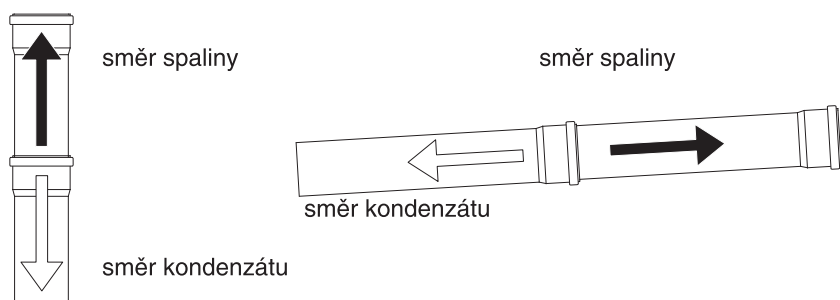


Provádíme na zásuvné straně bez hrdla speciálním řezákem Almeva určeným ke krácení a ohraňování plastových trub (viz. obr). Pomocí tohoto řezáku provedeme v jednom kroku dokonale rovný řez a vytvoříme náběhovou hranu 15° max. do 1/3 tloušťky stěny (viz. obr.). Nemáme-li k dispozici řezák Almeva, provedeme rovný řez, začištění řezu a následné ohraňování v požadovaných parametrech pomocí běžných nástrojů určených pro práci v oblasti TZB.

! POZOR !: Zkracování tvarovek tj. T-kusy, kolena, měřicí kusy, redukce apod. není dovoleno.

Směr spalin a kondenzátu:

Směr proudění spalin a toku kondenzátu



a | m e v a®



almeva AG
Industriestrasse 6
CH-9220 Bischofszell
Switzerland
Tel.: +41 71 644 90 20
Fax: +41 71 644 90 29
E-mail: info@almeva.ch



almeva East Europe s.r.o.
Družstevní 501
CZ-664 43 Želešice u Brna
Czech Republic
Tel.: +420 513 033 101
Fax: +420 513 033 111
E-mail: cz@almeva.eu